

建设项目环境影响报告表

(污染影响类)

项目名称: 陕西临灞环保年产 60 万吨机制砂生产项目
建设单位(盖章): 陕西临灞环保产业有限公司
编制日期: 二〇二五年二月

中华人民共和国生态环境部制

一、建设项目基本情况

建设项目名称	陕西临潼环保年产 60 万吨机制砂生产项目		
项目代码	2501-610115-04-01-300796		
建设单位联系人		联系方式	
建设地点	陕西 省(自治区) 西安 市 临潼 县(区) 西韩公路南段斜口 乡(街道) 窦村 6 组一排 10 号 (具体地址)		
地理坐标	(经度: 109 度 6 分 5.181 秒, 纬度: 34 度 20 分 38.670 秒)		
国民经济行业类别	C3099 其他非金属矿物制品制造	建设项目行业类别	二十七、非金属矿物制品业 30; 60. 耐火材料制品制造 308; 石墨及其他非金属矿物制品制造 309
建设性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建(迁建) <input type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造	建设项目申报情形	<input checked="" type="checkbox"/> 首次申报项目 <input type="checkbox"/> 不予批准后再次申报项目 <input type="checkbox"/> 超五年重新审核项目 <input type="checkbox"/> 重大变动重新报批项目
项目审批(核准/备案)部门(选填)	西安市临潼区行政审批服务局	项目审批(核准/备案)文号(选填)	/
总投资(万元)	100 万	环保投资(万元)	35
环保投资占比(%)	35	施工工期	2 个月
是否开工建设	<input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> 是: 项目已安装部分设备并运行, 并接受环保部门处罚	用地(用海)面积(m ²)	8666.71
专项评价设置情况	无		
规划情况	《临潼区现代物流区3.3平方公里规划》		
规划环境影响评价情况	文件名称: 《临潼区现代物流区3.3平方公里规划环境影响报告书》 审查机关: 西安市环境保护局 审查文件名称及文号: 《关于临潼区现代物流区3.3平方公里规划环境影响报告书审查意见的函》市环函[2017]50号, 2017年6月21日		

规划及规划环境影响评价符合性分析	1、规划符合性分析			
	文件名称	文件内容	项目情况	符合性
《临潼区现代物流区规划》	临潼区现代物流区3.3平方公里规划位于临潼区斜口街办，西至210国道，北至窑村机场，东临西康铁路，南抵西潼高速（规划范围不包含输油管线），规划总用地3.3平方公里。产业定位为以区域物流集散为主，集货运配载、信息服务、仓储、交易、流通加工、展示、城市生活和生产配送等物流服务于一体，以钢贸物流、建材物流等产业延伸发展为重要服务对象的现代化综合物流区。发展目标为主导产业鲜明、基础设施完善、带动区域发展、经济发展独立、生态环境良好的区域核心	本项目位于西安市临潼区西韩公路南段斜口街办窑村6组一排10号，属于规划范围内。本项目属于C3099 其他非金属矿物制品制造，该企业可为区域基础设施建设提供建筑材料，园区认定该企业予以保留。《关于陕西临灞环保年产60万吨机制砂生产项目在园区内建设的情况说明》（见附件3）		符合
2、规划环评调整意见符合性分析				
《临潼区现代物流区规划环境影响报告书》	文件名称	文件内容	项目情况	符合性
	规划区内居住建筑、公共建筑及商业建筑生活用气以天然气为能源；工业企业根据自身条件设计供暖制冷方案，以天然气为燃料，或利用电能；园内工业企业不得建设燃煤锅炉，以减少工业源大气污染物排放量。工业源的烟气排气筒高度和指向必须符合环保部门的要求，同时应采用适当的烟气净化措施，符合国家和地区有关的排放标准后方可排放。	本项目不设置食堂，不使用天然气，项目生产不需要供暖制冷，办公室采用空调供暖制冷，不建设锅炉。本项目排气筒高度15m，采用集气罩收集+布袋除尘器处理生产过程排放的粉尘，符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中二级排放标准要求。		符合
	工业重复用水量指企业生产用水中重复再利用的水量，包括循环使用、一水多用和串级使用的水量。园区应鼓励企业内部中水回用、污水综合利用，使工艺用水重复利用率达到国家规定的要求；禁止引进高耗水的生产工艺。	本项目生产及洗车用水全部回用，不外排，喷雾及绿化用水全部蒸发，生活污水经化粪池处理后由农户定期清掏肥田。		符合
	设计危险废弃物临时贮存设	本项目运营期危废贮		符合

		施，按照不同的防渗标准实施。	存点按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）有关规定要求建设。	
		在对园区固体废弃物产生种类和组分进行调查分析的基础上，结合本地区的特点，提出固废收集、分类、运输、综合利用和无害化、资源化处理措施方案。	本项目运行过程中产生的生活垃圾分类收集后由环卫工人清运，一般工业固废外售给砖厂综合利用，危险废物收集放置在危废贮存点，定期由有资质单位处置	符合
		进入园区的工业企业项目必须确保厂界噪声达标。对各种工业噪声源分别采用隔声、吸声和消声等措施，必要时应增加设置隔声罩、隔声屏障等措施，降低噪声源强，减少对周围环境的影响；各项目的总平面布置上应充分考虑高噪声设备的安装位置，将其布置在远离厂界处，以保证厂界噪声达标；加强厂区绿化，特别在有高噪声设备处和厂界之间设置绿化带，利用树木的吸声、消声作用减小对厂界的噪声影响。	本运营期选用低噪声设备，安装基础减振、隔声措施，进行合理布局，高噪设备均布置在车间内，经厂房隔声、距离衰减等降噪措施后，经预测，项目厂界噪声以及敏感点的噪声值均可达标排放	符合

3、规划环评审查意见符合性分析

文件名称	文件内容	项目情况	符合性
西安市环境保护局关于《临潼区现代物流区3.3平方公里规划环境影响报告书》审查意见的函》	四、对规划包含的建设项目环评的意见 针对规划中所包含的近期入区建设项目，开展环境影响评价时，需论证项目实施可能产生的环境影响。应对其影响方式、范围和程度做出评价，论证环保措施的合理性，落实相关环境保护措施。与有关规划的协调性分析、区域环境质量现状调查等方面的内容可以适当简化。	本项目环境影响评价对项目实施可能产生的环境影响的方式、范围和程度做出了评价，论证了环保措施的合理性并要求企业严格落实相关环境保护措施。	符合
其他符合性分析	<p>1.1 产业政策的符合性</p> <p>本项目不属于《产业结构调整指导目录（2024年本）》鼓励类、淘汰类和限制类项目，可视为允许类项目；本项目不属于《陕西省限制投资类产业指导目录》（陕发改产业〔2007〕97号）行业；本项目不属于《市场准入负面清单（2022年版）》中禁止准入类和许可准入类项目；项目于2025年1月</p>		

22日取得了西安市临潼区行政审批服务局关于陕西临灞环保年产60万吨机制砂生产项目备案确认书的通知（附件1），项目代码为：2501-610115-04-01-300796，项目符合国家、陕西省政策要求。

1.2 与管理政策的相符性

项目与管理政策相符性分析见下表：

表 1-1 项目与管理政策相符性分析

文件	政策要求	拟采取措施	相 符 性
《西安市秦岭生态环境保护规划》	基于秦岭范围生态环境的垂直分异特征,统筹考虑气候的相似性、保护单元的连通性、生态功能的一致性和生态问题的突出性,按照海拔高度、主梁支脉、自然保护地分布等要素,划分为核心保护区、重点保护区和一般保护区,实行分区保护	本项目位于西安市临潼区西韩公路南段斜口街办窑村,不属于秦岭生态环境保护规划区,本项目与秦岭生态环境保护区位置关系见附图5	相 符
《西安市扬尘污染防治条例》	第三十五条 堆放易产生扬尘污染物料的堆场、露天仓库等场所,以及预拌混凝土和预拌砂浆生产企业,应当符合下列要求: (一)地面硬化; (二)采用围挡或者其他封闭仓储设施,配备喷淋或者其他抑尘设备; (三)生产用原料需要频繁装卸作业的,在密闭车间进行,堆场露天装卸作业的,采取洒水等抑尘措施; (四)采用密闭输送设备作业的,在装料、卸料处配备吸尘、喷淋等防尘设施,并保持防尘设施的正常使用; (五)长期性的废弃物堆,在表面、四周种植植物或者砌筑围墙,加以覆盖; (六)在出口处设置运输车辆冲洗保洁设施,并保持冲洗保洁设施的正常使用。	本项目厂区地面全部硬化,建设密闭的生产车间,原料均在密闭车间内堆放,雾炮机喷雾降尘;产品均存放在密闭车间内,皮带采用密闭输送,采取洒水降尘,车辆进出场洗轮等措施减少粉尘污染	相 符
《西安市“十四五”生态环境保护规划》(市政发〔2021〕21号)	加强扬尘面源管控	项目建设密闭的生产车间,原料均在密闭车间内堆放,装卸料过程采用雾炮机喷雾降尘;产品均存放在密闭车间内	相 符

		工业企业噪声防治。加强工业噪声环境监管力度，严厉查处工业企业噪声排放超标扰民行为	高噪声设备采用合理布局、基础减振、厂房隔声等措施，做到达标排放	相符
		加大对危险废物污染防治监管力度，规范危险废物环境管理，形成覆盖危险废物产生、收集、贮存、转移、运输、利用、处置等全过程的监管体系	要求项目产生的危废分类收集，暂存于危废贮存点，按照标准要求建设危废贮存点，与有资质单位签订危废处置协议，危废收集、暂存、处置全过程管理，建立危废转移联单制度	相符
	《临潼区“十四五”生态环境保护规划》	加大无组织排放治理力度，严格控制工业生产过程及相关物料储存、输送等环节无组织排放	项目建设密闭的生产车间，原料均在密闭车间内堆放，雾炮机喷雾降尘；产品均存放在密闭车间内，皮带采用密闭输送，采取洒水降尘等措施	相符
		精细化控制扬尘污染。开展砂石场、黏土砖厂扬尘污染专项治理，加强物料堆场扬尘管控，严格控制物料储存、输送及生产工艺过程无组织排放，粉粒类物料堆放场基本完成抑尘设施建设及物料输送系统封闭改造	项目建设密闭的生产车间，原料均在密闭车间内堆放，雾炮机喷雾降尘；产品均存放在密闭车间内，皮带采用密闭输送，采取洒水降尘等措施	相符
		加强工业噪声污染防治，严格项目审批，全面落实噪声污染防治设施“三同时”要求，强化工业噪声排放监管，严厉查处工业企业噪声排放超标扰民行为	高噪声设备采用合理布局、基础减振、厂房隔声等措施，做到达标排放	相符
		严格水资源管理。坚持量水而行、节水优先	项目清洗废水经浓缩罐处理后循环利用	相符
	关于印发《“十四五”噪声污染防治行动计划》的通知（环大气〔2023〕1号）	建设项目的噪声污染防治设施应当与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用	运营期选用低噪声设备，设备在安装过程中，配套安装基础减振、隔声措施	相符
		排放噪声的工业企业应切实采取减振降噪措施，加强厂区固定设备、运输工具、货物装卸等噪声源管理，同时避免突发噪声扰民	运营期选用低噪声设备，安装基础减振、隔声措施，进行合理布局，高噪设备均布置在车间内，经厂房隔声、距离衰减等降噪措施后，经预测，项目厂界噪声均可达标排放	相符
	《陕西省大气污染治理专项行动治理方案（2023~2027）	产业发展结构调整。关中地区严禁新增钢铁、焦化、水泥熟料、平板玻璃、电解铝、氧化铝、煤化工产能，合理控制煤制油气产	项目生产机制砂，不属于钢铁、焦化、水泥熟料、平板玻璃、电解铝、氧化铝、煤化工行业	相符

	年)》	能规模,严控新增炼油产能		
		关中地区市辖区及开发区范围内新、改、扩建涉气重点行业企业应达到环保绩效 A 级、绩效引领性水平,西安市、咸阳市、渭南市的其他区域应达到环保绩效 B 级及以上水平	根据《陕西省生态环境厅关于进一步加强关中地区涉气重点行业项目环评管理的通知》(陕环环评函〔2023〕76号)文可知,本项目不属于涉气重点行业	相符
	《西安市大气污染治理专项行动治理方案(2023~2027年)》	严格新改扩建涉气重点行业绩效评级限值条件。各区、开发区范围内新改扩建涉气重点行业企业应达到环保绩效 A 级、绩效引领性水平,周至县、蓝田县应达到环保绩效 B 级及以上水平	根据《陕西省生态环境厅关于进一步加强关中地区涉气重点行业项目环评管理的通知》(陕环环评函〔2023〕76号)文可知,本项目不属于涉气重点行业	相符
	《西安市大气污染防治条例》	向大气排放污染物的企业事业单位和其他生产经营者应当安装大气污染防治设施并确保正常使用	建设密闭的生产车间,原料均在密闭车间内堆放,雾炮机喷雾降尘	相符
		向大气排放污染物的单位应当按照有关规定设置监测点位和采样监测平台,对其所排放的大气污染物进行自行监测或者委托有环境监测资质的单位监测。原始监测记录至少保存三年	评价要求企业建立台账,台账必须保留三年以上	相符
	《关于推进机制砂石行业高质量发展的若干意见》	根据建筑垃圾吸水率高等特点,鼓励生产满足海绵城市建设需要的砂石等产品。支持就地取材,利用开山、道路、隧洞、场地平整等建设工程产生的砂石料生产机制砂石,减少长距离运输外来砂石,满足建设需要。	本项目外购当地产生的河道砂石,减少运输距离	相符
		依据原料品质实施分级利用,做到优质优用,提高砂石产品的成品率。对成品料分类或分仓储存。加强对原料的品质监测和控制能力,严格控制有害杂质含量。	本项目河道砂石外购,均为无毒无害物质,根据原料分级利用,提高成品率	相符
		机制砂石企业要坚持绿色低碳循环发展,按照相关规范要求建设绿色矿山。生产线配套建设抑尘收尘、水处理和降噪等污染防治以及水土保持设施,对设备、产品采取棚化密封或其他有效覆盖措施,推进清洁生产,严控无组织排放,满足达标排放等环保要求。对工艺废水、细粉和沉淀泥浆等加强回收再利用,鼓励利用生产过程中的伴生石粉生	本项目建设密闭的生产车间,原料均在密闭车间内堆放,雾炮机喷雾降尘;产品均存放在密闭车间内,皮带采用密闭输送,采取洒水降尘等措施;清洗废水经浓缩罐处理后循环使用;洗车废水经沉淀池沉淀后循环使用,运营期选用低噪声设备,安	相符

		产绿色建材，实现近零排放。	装基础减振、隔声措施，进行合理布局，高噪设备均布置在车间内，经厂房隔声、距离衰减等降噪措施后，经预测，项目厂界噪声的噪声值可达标排放	
《关于促进砂石行业健康有序发展的指导意见》	(二) 优化机制砂石开发布局。统筹资源禀赋、经济运输半径、区域供需平衡等因素……加强资源富集地区和需求量大地区的衔接……加强对重点地区的供应保障等要求	本项目统筹考虑河道采砂的原料供给保障，项目选址在临潼区现代物流区，现状用地为建设用地，周边敏感点距离较远，且物流园区运输条件便捷，项目可保障临潼区、西安市等重点区域的建筑材料的供应保障。		相符

1.3 本项目与环办大气函〔2020〕340号符合性分析情况

本项目生产机制砂，对照《陕西省生态环境厅关于进一步加强关中地区涉气重点行业项目环评管理的通知》（陕环环评函〔2023〕76号）《中华人民共和国生态环境部办公厅关于印发重污染天气重点行业应急减排措施制定技术指南（2020年修订版）》的函（环办大气函〔2020〕340号）文件，本项目不属于39个涉气重点行业。

1.4 “三线一单”相符性分析

项目与“三线一单”相符性分析见表1-2。

表 1-2 “三线一单”相符性分析表

“三线一单”	本项目情况	相符性
生态保护红线	项目位于西安市临潼区西韩公路南段斜口街办窑村，属于重点管控单元，项目不在名胜古迹、风景名胜区、自然保护区、饮用水源保护区范围内，不涉及生态红线	相符
环境质量底线	项目处于环境空气质量不达标区，项目运营期粉尘经布袋除尘器处理后达标排放；清洗废水经浓缩罐处理后回用，生活污水依托已建化粪池处理后定期清运；运行后厂界昼夜间噪声达标排放；固废处置率100%。项目建成后各污染物达标排放，不会突破项目所在地的环境质量底线，符合环境质量底线标准	相符
资源利用上线	根据《临潼区现代物流区3.3平方公里规划环境影响报告书》，项目所占地用地性质为建设用地，符合各相关部门对土地资源开发利用的管控要求，符合土地资源利用上线管控要求。项目运营过程中消耗一定量的水、电。水、电等均依托已建管道。项目租赁已建成的厂房，不新增用地，未对区域土地资源利用总量造成负荷。符合资源利用上限要求	相符
负面清	对照《市场准入负面清单（2022年版）》，本项目占地不属	相符

单	于负面清单中的禁止或许可事项，符合负面清单要求	
---	-------------------------	--

一图：根据本项目“三线一单”生态环境管控单元对照分析报告，项目位于重点管控单元，项目与环境管控单元对比分析示意图详见图1-1。

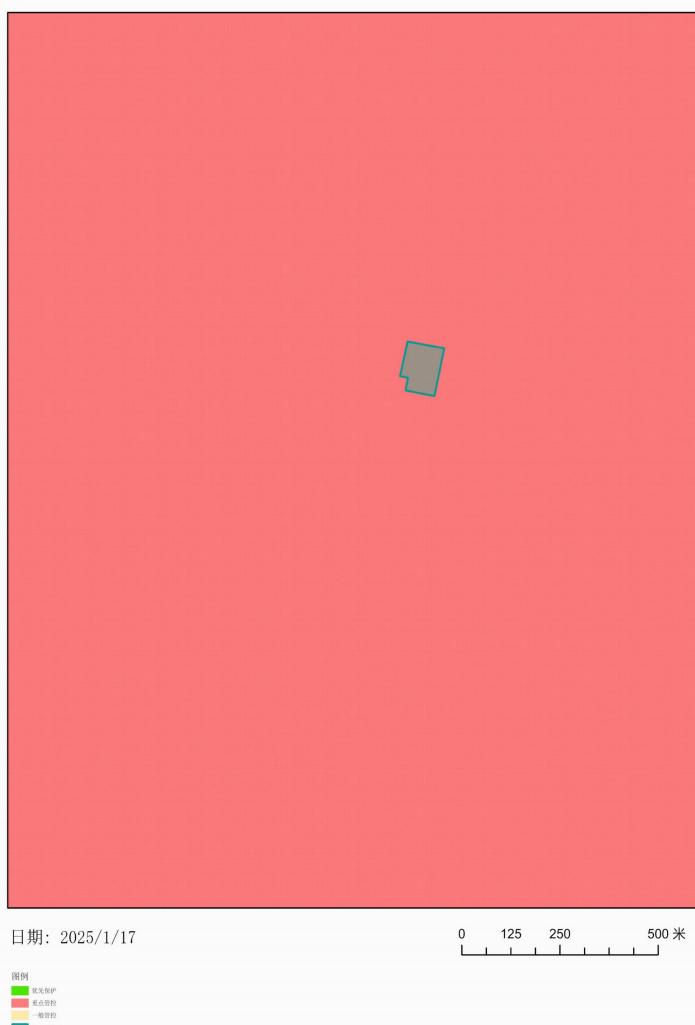


图 1-1 项目场址与“三线一单”生态环境管控单元对照分析示意图

一表：根据本项目“三线一单”生态环境管控单元对照分析报告，项目与环境管控单元管控要求见表 1-3。

表 1-3 环境管控单元管控要求相符性分析

序号	环境管控单元名称	市	区	单元要素属性	管控要求分类	管控要求	本项目情况	面积 m ²	符合性
1	陕西省西安市临潼区重点管控单元 2	西安市	临潼区	大气环境布局敏感重点管控区、水环境城镇生活污染重点管控区、高污染燃料禁燃区	空间布局约束	<p>大气环境布局敏感重点管控区：</p> <ol style="list-style-type: none"> 严格控制新增《陕西省“两高”项目管理暂行目录》行业项目（民生等项目除外，后续对“两高”范围国家如有新规定的，从其规定）。 严禁新增钢铁、焦化、水泥熟料、平板玻璃、电解铝、氧化铝、煤化工产能。 推动重污染企业搬迁入园或依法关闭。 <p>水环境城镇生活污染重点管控区：</p> <ol style="list-style-type: none"> 持续推进城中村、老旧小区、城乡结合部污水截流、收集和城市雨污管道新建、改建。 	<p>项目生产机制砂，不属于两高及钢铁、焦化、水泥熟料、平板玻璃、电解铝、氧化铝、煤化工新增产能项目，且企业不属于重污染企业；本项目清洗废水经浓缩罐处理后进入清水池，循环使用；洗车废水经沉淀池沉淀后循环使用；生活污水经化粪池处理后清掏肥田，不外排</p>	8666.71	相符
					污染物排放管控	<p>大气环境布局敏感重点管控区：</p> <ol style="list-style-type: none"> 鼓励将老旧车辆和非道路移动机械替换为清洁能源车辆。推进新能源或清洁能源汽车使用。 <p>水环境城镇生活污染重点管控区：</p> <ol style="list-style-type: none"> 加强城镇污水收集处理设施建设与提标改造。城镇生活污水处理达到《陕西省黄河流域污水综合排放标准》（DB61/224-2018）排放限值要求。 城镇新区管网建设及老旧小区管网升级改造中实行雨污分流，鼓励推进初期雨水收集、处理和资源化利用，建设人工湿地水质净化工程，对处理达标后的尾水进一步净化。 污水处理厂出水用于绿化、农灌等用途的，合理确定管控要求，确保达到相应污水再生利用标准。 	<p>本项目为新建项目，按照法律法规要求办理相关手续，使用工艺不属于落后、淘汰工艺；运营期建设密闭车间，雾炮机喷雾降尘，砂石原料采用密闭皮带输送，定期洒水，破碎筛分粉尘经集气罩收集后通过布袋除尘器处理后经 15m 排气筒排放，粉尘经处理后可达标排放；厂区外运输均依托第三方运输单位；本项目清洗废水经浓缩罐处理后进入清水池，循环使用；洗车废水经沉淀池沉淀</p>		

						后循环使用；生活污水经化粪池处理后清掏肥田，不外排		
资源开发效率要求	高污染燃料禁燃区： 1. 禁止销售、使用高污染燃料。禁止新建、扩建燃用高污染燃料的设施。已建成的，应当在市人民政府规定的期限内停止使用或者改用天然气、页岩气、煤层气、液化石油气、干热岩、电、太阳能或者其他清洁能源。 2. 禁止燃放烟花爆竹。	本项目生产过程中设备使用电能，办公室采用分体式空调进行采暖及制冷，使用电能，不涉及高污染燃料燃烧			相符			
污染物排放管控	大气环境布局敏感重点管控区： 1. 鼓励将老旧车辆和非道路移动机械替换为清洁能源车辆。推进新能源或清洁能源汽车使用。 水环境城镇生活污染重点管控区： 1. 加强城镇污水收集处理设施建设与提标改造。城镇生活污水处理达到《陕西省黄河流域污水综合排放标准》（DB61/224-2018）排放限值要求。 2. 城镇新区管网建设及老旧小区管网升级改造中实行雨污分流，鼓励推进初期雨水收集、处理和资源化利用，建设人工湿地水质净化工程，对处理达标后的尾水进一步净化。 3. 污水处理厂出水用于绿化、农灌等用途的，合理确定管控要求，确保达到相应污水再生利用标准。	本项目为新建项目，按照法律法规要求办理相关手续，使用工艺不属于落后、淘汰工艺；运营期建设密闭车间，雾炮机喷雾降尘，砂石原料采用密闭皮带输送，定期洒水，破碎筛分粉尘经集气罩收集后通过布袋除尘器处理后经15m排气筒排放，粉尘经处理后可达标排放；厂区外运输均依托第三方运输单位；本项目清洗废水经浓缩罐处理后进入清水池，循环使用；洗车废水经沉淀池沉淀后循环使用；生活污水经化粪池处理后清掏肥田，不外排			相符			
资源开发效率要求	高污染燃料禁燃区： 1. 禁止销售、使用高污染燃料。禁止新建、扩建燃用高污染燃料的设施。已建成的，应当在市人民政府规定的期限内停止使用或者改用天然气、	本项目生产过程中设备使用电能，办公室采用分体式空调进行采暖及制冷，使用电能，不涉及高						

					页岩气、煤层气、液化石油气、干热岩、电、太阳能或者其他清洁能源。 2. 禁止燃放烟花爆竹。	污染燃料燃烧		
--	--	--	--	--	--	--------	--	--

一说明：本项目与“三线一单”对照分析说明见下表：

表 1-4 本项目与“三线一单”对照分析说明表

对照分析	本项目情况	符合性
各类生态环境敏感区对照分析	根据“一图”可知，本项目不涉及生态环境敏感区	相符
环境管控单元对照分析	根据“一图”可知，项目位于重点管控单元 根据“一表”可知，项目满足重点管控单元要求	相符
未纳入环境管控单元的要求分区对照分析	不涉及	相符

1.5 选址合理性分析

本项目租赁厂区面积8666.71m²，为建设用地。本项目建成后废气、废水、噪声和固体废物在采用相应的污染防治措施后，均能实现达标排放和合理处置。项目周边500m范围内无饮用水源保护区、自然保护区和重要渔业水域等环境，故本项目的建设不存在制约因素。

中建西部建设北方有限公司临潼预拌厂是园区一期落户的重点项目，年产预拌混凝土100万方，本项目建成后，将为该重点项目提供原料供应保障，进一步助推临潼产业结构升级和经济社会发展。临潼区现代物流区管委会已出具关于陕西临灞环保年产60万吨机制砂生产项目在园区内建设的情况说明（附件3）。

鉴于上述原因，本项目选址合理。

物流区一期总体规划 及项目分布图

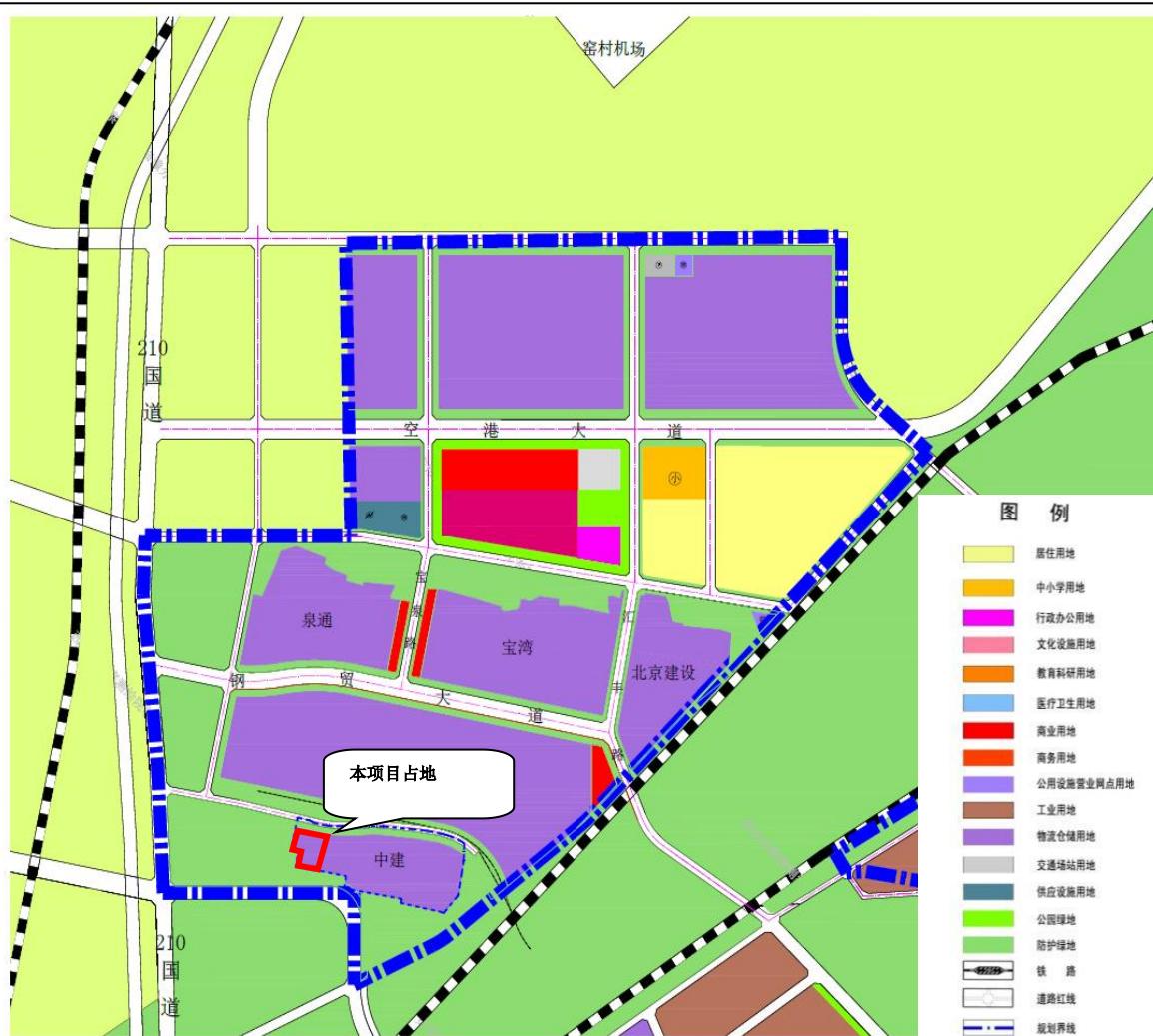


图 1-2 临潼区现代物流区 3.3 平方公里规划土地利用规划图

二、建设项目工程分析

建设 内容	<p>2.1 项目概况</p> <p>2.1.1 项目由来</p> <p>陕西临灞环保产业有限公司成立于2024年12月11日，注册地址位于陕西省西安市临潼区西韩公路南段斜口街办窑村，法定代表人为李晓林。</p> <p>近年来，随着西安市城镇化率突破75%（2023年数据），以及“十四五”期间“西安都市圈”建设、地铁三期工程（16号线、15号线等）、西延高铁、西十高铁等重大基建项目的全面推进，全市建筑用砂需求持续激增。据统计，2023年西安市建筑用砂年需求量突破1.2亿吨，但本地天然砂资源因渭河、秦岭生态保护政策严格受限，自2020年起全面禁止河道采砂，导致天然砂供应缺口高达60%，砂石价格从2019年的50元/吨飙升至120元/吨，供需矛盾尖锐，严重制约区域工程建设进度，为响应国家《关于推进机制砂石行业高质量发展的指导意见》及《陕西省促进机制砂产业发展实施方案(2021-2025年)》要求，解决砂石资源短缺问题，陕西临灞环保产业有限公司拟投资建设年产60万吨环保型机制砂生产项目。</p> <p>中建西部建设北方有限公司临潼预拌厂是园区一期落户的重点项目，年产预拌混凝土100万方，本项目建成后，将为该重点项目提供原料供应保障，进一步助推临潼产业结构升级和经济社会发展。</p> <p>根据十五部委联合发布的《关于促进砂石行业健康有序发展的指导意见》（2020）473号意见中，优化机制砂石开发布局中提到要统筹资源禀赋、经济运输半径、区域供需平衡等因素……加强资源富集地区和需求量大地区的衔接……加强对重点地区的供应保障等要求，本项目建成后，利用物流园区便捷的运输条件，可以为临潼区、西安市等重点区域的建筑材料的供应提供有力保障。</p> <p>根据《中华人民共和国环境影响评价法》、国务院令第 682 号《建设项目环境保护管理条例》和中华人民共和国生态环境部令第 16 号《建设项目环境影响评价分类管理名录（2021 年版）》，本项目属于“二十七、非金属矿物制品业30；60. 耐火材料制品制造 308；石墨及其他非金属矿物制品制造 309”中的除石棉制品；含焙烧的石墨、碳素制品外的其他非金属矿物制品制造，应编制环境影响报告表。企业已于2025年1月22日在西安市临潼区数据和行政审批服务局取得备案（附件1）。</p> <p>受陕西临灞环保产业有限公司委托，我公司（陕西省现代建筑设计研究院有限</p>
----------	--

公司)承担了该项目的环境影响评价工作。(委托书见附件2)接受委托后,我公司及时组织技术人员对现场进行踏勘,并对有关资料进行分析研究后,按照建设项目环境影响评价导则的技术要求,完成该项目环境影响报告表的编制工作。

2.1.2 工程基本情况

(1) 项目名称: 陕西临灞环保年产60万吨机制砂生产项目;

(2) 建设性质: 新建;

(3) 建设单位: 陕西临灞环保产业有限公司;

(4) 总投资: 100万元, 全部为企业自筹;

(5) 建设地点: 本项目位于陕西省西安市临潼区西韩公路南段斜口街办窑村, 厂区东侧为钢材市场, 北侧为西安中核蓝天铀业有限公司, 西侧和南侧为农田, 厂区50m范围内无声环境敏感点, 项目地理位置图见附图1, 项目与周边外环境关系详见附图2;

(6) 建设内容: 项目于 2025年1月22日取得了陕西临灞环保年产60万吨机制砂生产项目备案确认书, 项目代码为: 2501-610115-04-01-300796, 根据备案文件可知, 项目总占地8666.71平方米建设用地, 主要购置设备给料机鄂破机、圆锥破碎机、制砂机、振动筛, 捞砂机、脱水回收洗砂机、板框压滤机、装载机, 原料为外购砂石, 原料经过破碎、筛选、水洗、再筛选等加工工艺, 建成后年产机制砂60万吨。

2.1.3. 建设规模及内容

项目主要建设规模见表 2-1。

表 2-1 建设项目组成一览表

工程类别	工程名称	建设内容	备注
主体工程	生产车间	占地面积 3333.35m ² , 1F 封闭钢结构厂房, 位于厂区西侧, 生产车间由两座相邻厂房连接而成, 北侧厂房高 16m, 南侧厂房高 11m, 厂房内主要布设给料机鄂破机、圆锥破碎机、制砂机、振动筛, 捞砂机、脱水回收洗砂机、板框压滤机等, 年产机制砂 60 万 t, 产品库位于生产车间内	利用原有
辅助工程	办公楼	占地面积 190m ² , 2F 砖混结构, 位于厂区东北角, 主要用于厂区员工办公	利用原有
	员工休息室	占地面积 400m ² , 位于厂区北侧, 主要用于员工休息	利用原有
储运工程	原料库	占地面积 2300m ² , 主要用于存放原料	利用原有
公用工程	供水	市政供水	利用原有
	排水	厂区清洗废水经浓缩罐(总容积 150m ³)处理后排入清水池(总容积 150m ³)处理后循环利用, 底泥抽至板框压滤机压滤成泥饼外运;生活污水经化粪池收集后定期由农户	新建

环保工程			清掏, 用作堆肥	
		供电	由市政供电线路提供	利用原有
		供暖制冷	生产车间不采暖, 办公区供热、制冷均采用分体空调	利用原有
	废气	装卸料粉尘	物料均在密闭车间内存放, 车辆进出口一侧设置防尘软帘, 装卸料过程中采取雾炮机喷雾抑尘	新建
		皮带运输粉尘	鄂破至筛分工序的皮带运输机密闭输送	新建
		进料粉尘	进料采用装载机将原料倒入给料机, 给料机除装载机工作面外全部密闭, 连接集尘管道, 收集后进入布袋除尘器, 通过 15m 排气筒 (DA001) 排放, 装载机工作面采用雾炮机喷雾抑尘	新建
		鄂破、圆锥破碎扬尘	鄂破 (半地下)、圆锥破碎设备进行密闭, 设置集气管道, 收集后进入布袋除尘器, 通过 15m 排气筒 (DA001) 排放	新建
		装车粉尘	产品 (含水率 10%) 装车过程中采取雾炮机喷雾抑尘	新建
		道路运输扬尘	厂内道路进行硬化; 定期清扫、洒水, 保持路面干净、湿润; 车辆按照核定载重量装载; 车厢两侧安装挡板, 顶部采用苫布遮盖, 密闭运输; 限制车辆行驶速度; 车辆在洗车台冲洗干净后驶离厂区	新建
	废水	清洗废水	废水经浓缩罐 (总容积 150m ³) 处理后排入清水池 (总容积 150m ³) 处理后循环利用, 底泥抽至压滤机压滤成泥饼定期外运	新建
		洗车废水	经沉淀池 (20m ³) 沉淀后循环使用, 底泥抽至压滤机压滤成泥饼定期外运	新建
		生活污水	经化粪池收集后定期由农户清掏, 用作堆肥	利用原有
	噪声	选用低噪声设备, 安装基础减振、隔声措施, 进行合理布局, 高噪声设备均布置在车间内, 经厂房隔声、距离衰减等降噪措施		新建
	固废	生活垃圾分类收集后由环卫工人清运处置		新建
		除尘器粉尘、浓缩罐及洗车台泥饼暂存于一般固废暂存间, 定期外售给砖厂综合利用, 一般固废暂存间位于生产车间内, 面积为 80m ²		新建
		废机油、含油抹布等危废, 分类收集后暂存于危废贮存点, 定期交由有危废资质单位处置 (危废处置协议见附件 4), 危废贮存点位于生产车间内, 面积为 10m ² , 危险废物厂区内外转运, 做好收集、转运措施		新建

2.1.4 产品方案

本项目产品方案见表2-2。

表 2-2 本项目产品种类及规模

序号	名称	年产量	单位	规格
1	水洗砂	36	万 t/a	粒径 2.5-3.0mm
2	石块	18	万 t/a	粒径 20-30mm
3	机制砂	6	万 t/a	粒径 2.3-2.6mm

	4	合计	60	万 t/a	/
2.1.5原辅材料及能源消耗					
项目主要原辅材料集能源消耗见表2-3。					
表 2-3 原辅材料用量及能源一览表					
名称	单位	年用量	来源		
原辅料					
河道砂石	t/a	563216 (最大堆存量 2 万 t)	外购		
PAC	t/a	0.5	外购		
PAM	t/a	0.5	外购		
机油	t/a	0.01	外购		
能源					
水	m ³ /a	54865.79	市政供水		
电	万 kW · h/a	75	市政供电		
原辅料物化性质介绍:					
河道砂石：主要化学成分是二氧化硅，其次是少量的氧化铁和微量的锰、铜、铝、镁等元素及化合物。					
PAC：聚合氯化铝是一种净水材料，无机高分子混凝剂，又被简称为聚铝，由于氢氧根离子的架桥作用和多价阴离子的聚合作用而生产的分子量较大、电荷较高的无机高分子水处理药剂。在形态上又可以分为固体和液体两种。固体按颜色不同又分为棕褐色、米黄色、金黄色和白色，液体可以呈现为无色透明、微黄色、浅黄色至黄褐色。不同颜色的聚合氯化铝在应用及生产技术上也有较大的区别。					
PAM：丙烯酰胺是一种线状的有机高分子聚合物，同时也是一种高分子水处理絮凝剂产品，专门可以吸附水中的悬浮颗粒，在颗粒之间起链接架桥作用，使细颗粒形成比较大的絮团，并且加快了沉淀的速度。这一过程称之为絮凝，因其中良好的絮凝效果PAM作为水处理的絮凝剂并且被广泛用于污水处理。					
2.1.6项目主要设备					
本项目主要设备见表2-4。					
表 2-4 主要设备清单					
序号	设备名称	数量	单位	备注	
1	给料机	1	台	新建	
2	鄂破机	1	台	新建	
3	圆锥破碎机	1	台	新建	
4	制砂机	1	台	新建	
5	振动筛	2	台	新建	
6	捞砂机	2	台	新建	
7	脱水回收洗砂机	2	台	新建	
8	板框压滤机	2	台	新建	
9	装载机	2	辆	新建	

10	皮带运输机	8	条	新建
11	浓缩罐	1	座	新建
12	清水池	1	座	新建
13	除尘器	1	台	新建
14	风机	1	台	新建
15	雾炮机	1	台	新建

2.1.7公用工程

(1) 给水

项目运营过程用水主要为生活用水、洗砂用水、喷雾用水、道路洒水。本项目用水来源于市政供水，项目用水情况如下：

①生活用水

根据建设单位提供资料，项目劳动定员共21人，不提供食宿，根据《陕西省行业用水定额》（DB61/T943-2020），员工生活用水定额为70L/人·d，则生活用水量为 $1.47\text{m}^3/\text{d}$, $441\text{m}^3/\text{a}$ 。

②洗砂用水

项目厂区每年需洗砂60万t，根据《工业源产排污核算方法和系数手册》中“3039其他建筑材料制造行业系数手册”中砂石骨料水洗工艺废水量约为0.14t/t·产品，水洗砂及机制砂洗砂后成品砂含水率约为10%，成品石块含水率约为2%，蒸发水量约10%，则洗砂(石)用水量为 $444\text{m}^3/\text{d}$, $133348\text{m}^3/\text{a}$, 被成品砂(石)带走水量为 $139\text{m}^3/\text{d}$, $41711\text{m}^3/\text{a}$, 蒸发损耗水量约为 $25\text{m}^3/\text{d}$, $7636\text{m}^3/\text{a}$, 产生洗砂(石)废水量为 $280\text{m}^3/\text{d}$, $84000\text{m}^3/\text{a}$ 。经过压滤处理的泥饼(含水率60%)产生量为 6800t/a (23t/d)，则被泥饼带走的水量 $2938\text{m}^3/\text{a}$ ($10\text{m}^3/\text{d}$)，废水处理后的上清液 $270\text{m}^3/\text{d}$ 回用于洗砂。则新鲜水补充量为 $174\text{m}^3/\text{d}$, $52285\text{m}^3/\text{a}$ 。

③雾炮机用水

本项目原料堆存、装卸、生产、成品堆放均在封闭生产车间内进行，为了降低车间内装卸扬尘，设置一台可移动雾炮机在卸料、进料、装产品处喷雾降尘。根据经验统计，雾炮车用水量为 $0.7\text{m}^3/\text{h} \cdot \text{台}$ ，喷雾用水量为 $12.6\text{m}^3/\text{d}$, $3780\text{m}^3/\text{a}$ ，全部蒸发损耗。

④道路洒水

根据建设单位提供资料，本项目厂区道路硬化面积 1800m^2 ，根据《陕西省行业用水定额》（DB61/T943-2020），道路洒水定额为 $2\text{L/m}^2 \cdot \text{d}$ ，道路每天洒水，用水量 $3.6\text{m}^3/\text{d}$, $1080\text{m}^3/\text{a}$ ，全部自然蒸发损耗。

⑤车辆冲洗用水

根据建设单位提供资料，项目年产机制砂60万t，年运输原料56.21万t，年运砂车数量约40000辆，根据《陕西省行业用水定额》（DB61/T943-2020），大型车循环用水冲洗用水定额为55L/辆·次，进出场车辆均需冲洗，车辆冲洗水损耗率约为20%，车辆冲洗水量为 $14.67\text{m}^3/\text{d}$, $4400\text{m}^3/\text{a}$, 损耗水量为 $2.93\text{m}^3/\text{d}$, $880\text{m}^3/\text{a}$, 沉淀池底泥经压滤处理后的泥饼（含水率60%）产生量 $2.5\text{kg}/\text{d}$, $0.75\text{t}/\text{a}$, 泥饼带走水量 $0.002\text{m}^3/\text{d}$, $0.45\text{t}/\text{a}$, 沉淀池上清液回用量为 $14.67\text{m}^3/\text{d}$, $4401.69\text{m}^3/\text{a}$, 新鲜水补充量为 $2.932\text{m}^3/\text{d}$, $880\text{m}^3/\text{a}$ 。

项目用水情况见下表2-5，项目用水平衡见图2-1。

表 2-5 项目用水及总用水情况表

序号	用水类别	单位数	用水标准	天数(d)	日用水量(m ³ /d)	年用水量(m ³ /a)	日排水量(m ³ /d)	年排水量(m ³ /a)
1	生活用水	21人	70L/人·d	300	1.47	441	1.176	352.8
2	洗砂用水	60万t	0.267t/t·产品	300	174(补充新鲜水)	52285 (补充新鲜水)	270(回用)	82572(回用)
3	雾炮机用水	$3 \times 10\text{h/d}$	$0.7\text{m}^3/\text{h} \cdot \text{台}$	300	12.6	3780	0	0
4	道路洒水	1800m^2	$2\text{L/m}^2\cdot\text{d}$	300	3.6	1080	0	0
5	车辆冲洗用水	40000辆	55L/辆·次	300	2.932(补充新鲜水)	880.31 (补充新鲜水)	14.67(回用)	4401(回用)
总计					194.892	54865.79	286.05 (其中 283.25回用)	85816.20 (其中 85463.40回用)

注：生活用水产污系数取 0.8。

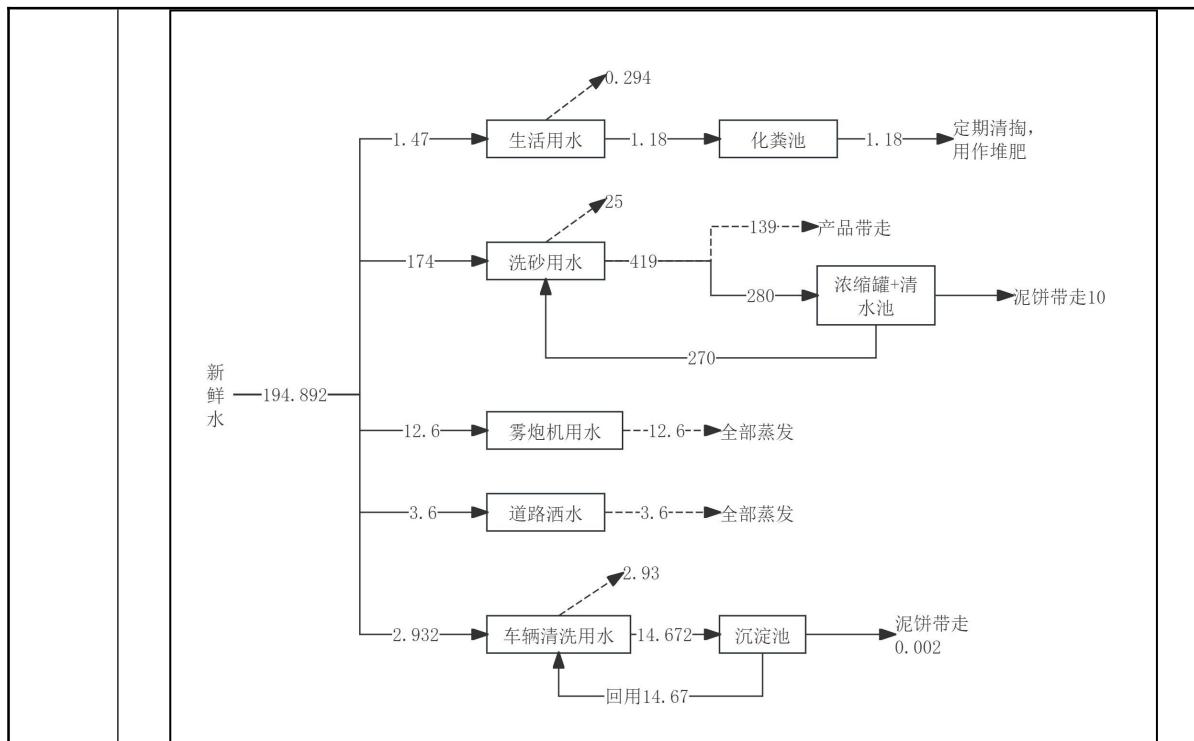


图 2-1 项目用水平衡图 单位 m^3/d

(2) 排水

本项目清洗废水经浓缩罐处理后循环使用，不外排；洗车废水经沉淀池沉淀后循环使用，不外排；生活污水经化粪池收集后定期清掏，用作堆肥，化粪池 $15m^3$ ，位于本项目1#厂区西北侧。

(3) 供电

本项目用电由市政供电管网供给，根据建设单位提供资料，项目年用电量为75万 kWh。

(4) 供暖、制冷

项目生产过程不加热，员工办公采用分体式空调进行采暖制冷。

2.1.8 施工工期

项目施工期为 2 个月，施工时间为2025年2月~2025年3月，施工内容主要为生产设备以及环保设备安装。

2.1.9 劳动定员及工作班制

根据建设单位提供的资料，本项目劳动定员21人，年工作300天，每天工作10小时（08: 30-12: 00、14:00-20:30），不提供食宿，不设置洗澡室。

2.1.10 平面布置

项目厂区主要建设生产车间及成品库、原料库，为封闭轻钢结构厂房，生产车

	间位于项目场地西侧，主要布设机制砂生产线及成品库，成品库位于生产车间东南侧；原料库位于项目场地中部；办公室位于项目场地的东北侧，生产区域远离西侧的居民，从平面布置减少噪声对窑村的影响。项目平面布置图见附图3。 综上所述，项目平面布置图分区明确，布置合理。																																																													
	2.1.11 项目环保投资 本项目总投资100万元，其中环保投资35万元，占总投资的35%。项目环保投资见表 2-6。																																																													
	表 2-6 项目环保投资一览表（估算）单位：万元																																																													
	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>类别</th> <th>污染物</th> <th>建设项目及内容</th> <th>数量</th> <th>投资（万元）</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="4">废气</td> <td rowspan="4">粉尘</td> <td>集气罩+布袋除尘器+风机+15m 排气筒</td> <td>1 套</td> <td>17</td> </tr> <tr> <td>雾炮机</td> <td>1 台</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>皮带运输机封闭</td> <td>1 条</td> <td>0.2</td> </tr> <tr> <td>洗轮机</td> <td>1 台</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td rowspan="3">废水</td> <td>洗砂废水</td> <td>板框压滤机</td> <td>2 台</td> <td>10</td> </tr> <tr> <td>生活污水</td> <td>化粪池 (15m³)</td> <td>1 座</td> <td>0.5</td> </tr> <tr> <td>洗车废水</td> <td>沉淀池 (20m³)</td> <td>1 座</td> <td>0.5</td> </tr> <tr> <td>噪声</td> <td>等效连续 A 声级</td> <td>低噪声设备，基础减振等</td> <td>配套</td> <td>3</td> </tr> <tr> <td rowspan="4">固废</td> <td rowspan="2">一般固废</td> <td>垃圾桶</td> <td>若干</td> <td>0.1</td> </tr> <tr> <td>一般工业固废暂存处</td> <td>1 间</td> <td>0.3</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">危险废物</td> <td>危废收集桶</td> <td>2 个</td> <td>0.1</td> </tr> <tr> <td>危废贮存点</td> <td>1 间</td> <td>1.3</td> </tr> <tr> <td></td> <td>合计</td> <td></td> <td></td> <td>35</td> </tr> </tbody> </table>					类别	污染物	建设项目及内容	数量	投资（万元）	废气	粉尘	集气罩+布袋除尘器+风机+15m 排气筒	1 套	17	雾炮机	1 台	1	皮带运输机封闭	1 条	0.2	洗轮机	1 台	1	废水	洗砂废水	板框压滤机	2 台	10	生活污水	化粪池 (15m ³)	1 座	0.5	洗车废水	沉淀池 (20m ³)	1 座	0.5	噪声	等效连续 A 声级	低噪声设备，基础减振等	配套	3	固废	一般固废	垃圾桶	若干	0.1	一般工业固废暂存处	1 间	0.3	危险废物	危废收集桶	2 个	0.1	危废贮存点	1 间	1.3		合计			35
类别	污染物	建设项目及内容	数量	投资（万元）																																																										
废气	粉尘	集气罩+布袋除尘器+风机+15m 排气筒	1 套	17																																																										
		雾炮机	1 台	1																																																										
		皮带运输机封闭	1 条	0.2																																																										
		洗轮机	1 台	1																																																										
废水	洗砂废水	板框压滤机	2 台	10																																																										
	生活污水	化粪池 (15m ³)	1 座	0.5																																																										
	洗车废水	沉淀池 (20m ³)	1 座	0.5																																																										
噪声	等效连续 A 声级	低噪声设备，基础减振等	配套	3																																																										
固废	一般固废	垃圾桶	若干	0.1																																																										
		一般工业固废暂存处	1 间	0.3																																																										
	危险废物	危废收集桶	2 个	0.1																																																										
		危废贮存点	1 间	1.3																																																										
	合计			35																																																										
工艺流程和产排污环节	2.2 工艺流程和产排污环节 2.1.1. 施工期： 本项目施工期主要将厂区原料库进行封闭，对损坏路面进行重新硬化，对生产厂房进行密闭，对破碎设备集装集气罩、除尘系统，对皮带运输机进行密闭，对一般固废暂存间及危废贮存点按相关标准整改，主要产生原材料运输及堆放粉尘，施工人员生活污水，设备安装过程噪声以及废包装材料。 2.1.2. 运营期： 本项目主要生产机制砂，具体工艺流程见图2-2：																																																													

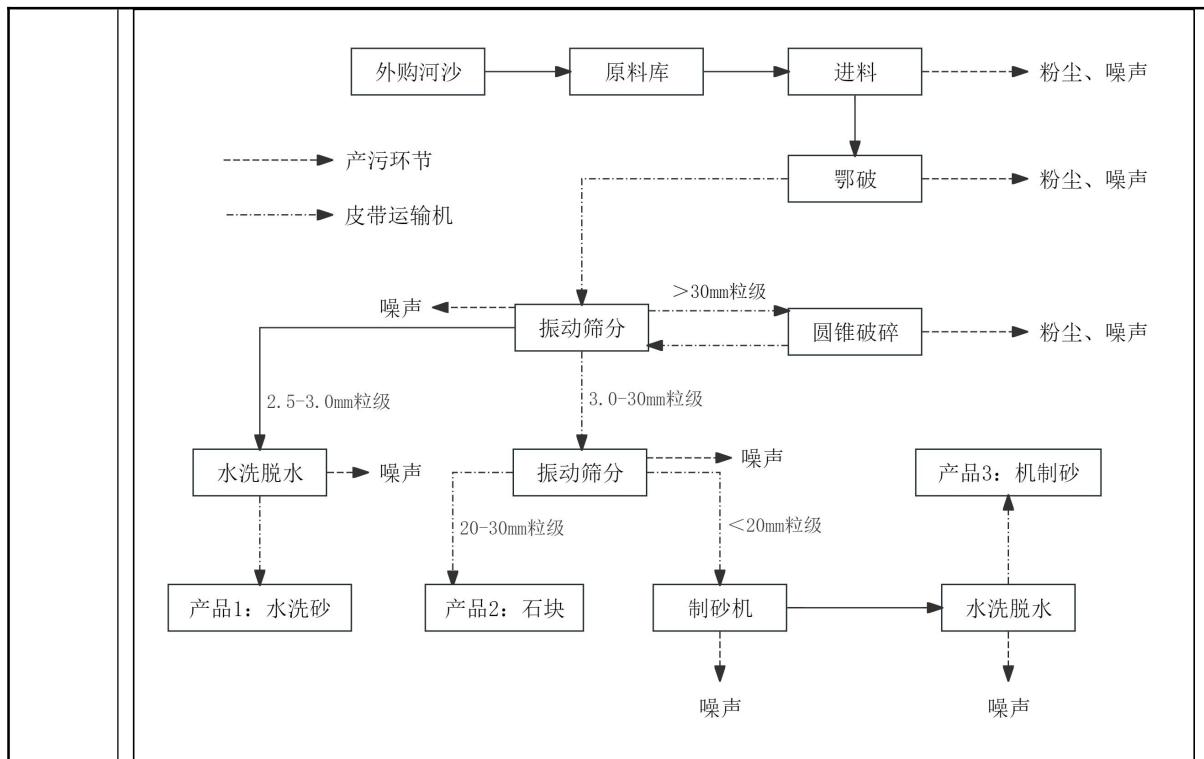


图 2-2 项目工艺流程及主要产污环节图

工艺流程简述:

(1) 原料: 项目生产原料主要为河道砂石, 在原料库内堆放, 含水, 存放期间基本无粉尘产生。

(2) 进料: 河道砂石采用铲车进料, 原料倒入料斗后, 进入振动给料机, 装载机工作面倒料过程会产生噪声和少量粉尘, 设备外部安装排风柜收集粉尘。

(4) 鄂破: 鄂破机为半地下式, 项目原料为600mm以下的河沙、石块、鹅卵石, 由振动给料机均匀地送进颚式破碎机进行粗破。该工序会产生粉尘、噪声, 鄂破机设备外部设置闭罩收集粉尘。

(5) 震动筛分:

一次筛分: 经过鄂破后的物料经振动筛, 筛分出>30mm的物料进入圆锥破碎工序, 3-30mm的物料进入进一步筛分工序, 3mm以下的物料进入洗砂脱水工序, 该工序为湿法作业, 不产生粉尘, 产生噪声。

二次筛分: 经过一次筛分后的物料经二次筛分筛分出20-30mm的石块作为产品2输出, 筛分出<20mm的物料进入制砂工序, 该工序为湿法作业, 不产生粉尘, 产生噪声。

(6) 圆锥破碎: 振动筛筛分出的>30mm的物料送至圆锥破碎机进一步破碎, 来料经过湿法筛分, 含水较多, 该工序会产生噪声及少量粉尘, 设备外部安装闭罩

收集粉尘。

(7) 水洗脱水：水洗脱水工序包含洗砂单元，清洗废水沉淀单元，泥浆压滤单元，清水循环单元，电器控制单元等。振动筛筛分后的半成品砂经过捞沙机清洗，洗干净的砂到脱水回收洗砂机脱水后形成产品，洗砂系统的清洗废水经管道流到浓缩罐内，经絮凝沉淀后，进入清水池，污泥经板框压滤机处理后将泥浆中的水、泥分离，分离后的水流入清水池循环使用，泥饼落入一般固废暂存间，定期外售综合利用。水洗脱水的产品中泥含量减少，含水率约为10%，故成品砂在堆存、输送、装卸等过程基本无粉尘产生。

(8) 制砂：经过筛分后<20mm的物料进入制砂工序，经制砂机破碎后，输出粒径2.3-2.6mm的机制砂输出。该工序为湿法作业，不产生粉尘，产生噪声。

制砂制砂机工作原理：物料落入给料机，经中心进料孔进入高速旋转的甩轮，在甩轮内被迅速加速，其加速度可达数十倍重力加速度，然后高速从甩轮内射出，首先与反弹后自由下落的另一部分物料进行撞击，然后一起冲击到物料衬层（石打石）或反击块（石打铁）上，被反弹斜向上冲击到涡流腔的顶部，又改变其运动方向，偏转向下运动，又与从叶轮流道发射出来的物料撞击形成连续的物料幕。这样，一块物料在涡流破碎腔内受到两次至多次撞击、摩擦和研磨破碎作用。被破碎的物料由下部排料口排出，该工序会产生粉尘、噪声。

(9) 振动筛分：筛分出大于2.5mm的物料返回制砂机再次破碎或作为产品2通过皮带机输送至成品库，该工序会产生粉尘、噪声。

(10) 洗砂：振动筛分出的小于2.5mm的物料进入到脱水回收洗砂机进行清洗脱水，洗砂系统处理后的清洗废水经管道流到浓缩罐内，经絮凝沉淀后，污泥经压滤机处理后将泥浆中的水、泥分离，分离后的水流入清水池循环使用，下层泥浆由泵输送至板框压滤机进行脱水压滤，经压滤后外售综合利用。清洗后，砂中泥沙含量减少，含水率较高，故成品砂在堆存、输送、装卸等过程基本无粉尘产生。

(11) 成品运输：本项目成品采用装载机给产品车辆装车，项目委托第三方运输公司对项目原材料及产品进行运输。

项目物料平衡见下表：

表 2-7 项目厂区物料平衡表 t/a

输入			输出		
序号	物料	用量	序号	物料	用量
1	砂石	563216	1	水洗砂（含水率 10%）	360000
2	水	52285	2	石块（含水率 2%）	180000
			3	机制砂（含水率 10%）	60000

			4	有组织排放粉尘	1
			5	无组织排放粉尘	11
			6	地面沉降粉尘	96
			7	除尘器粉尘	956
			8	泥饼(含水率60%)	6800
			9	水分蒸发	7636
	合计	615501	合计		615501

与项目有关的原有环境污染问题	无
----------------	---

三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

区域 环境 质量 现状	<h4>3.1 大气环境</h4> <h5>3.1.1 基本污染物质量现状数据</h5> <p>本项目位于临潼区斜口街道，根据《临潼区现代物流区3.3平方公里规划环境影响报告书》，本项目所在地为二类功能区，环境空气质量标准执行《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准要求。本项目环境空气质量现状引用陕西省生态环境厅办公室 2024年1月19日发布的《2023年12月及1~12全省环境空气质量状况》中临潼自动监测站数据中空气常规六项污染物监测结果，对区域环境空气质量现状进行分析，统计结果见下表 3-1。</p>																																																										
	<p style="text-align: center;">表 3-1 本项目所在地环境空气质量概况一览表 单位：$\mu\text{g}/\text{m}^3$</p> <table border="1"><thead><tr><th>污染物</th><th>年评价指标</th><th>现状浓度</th><th>标准值</th><th>占标率</th><th>达标情况</th></tr></thead><tbody><tr><td>PM₁₀</td><td>年平均质量浓度</td><td>73</td><td>70</td><td>104.3%</td><td>不达标</td></tr><tr><td>PM_{2.5}</td><td>年平均质量浓度</td><td>43</td><td>35</td><td>122.9%</td><td>不达标</td></tr><tr><td>SO₂</td><td>年平均质量浓度</td><td>8</td><td>60</td><td>13.3%</td><td>达标</td></tr><tr><td>NO₂</td><td>年平均质量浓度</td><td>26</td><td>40</td><td>65.0%</td><td>达标</td></tr><tr><td>CO</td><td>第 95% 百分位浓度</td><td>1500</td><td>4000</td><td>37.5%</td><td>达标</td></tr><tr><td>O₃</td><td>第 90% 百分位浓度</td><td>160</td><td>160</td><td>100.0%</td><td>达标</td></tr></tbody></table> <p>由《2023年12月及1~12全省环境空气质量状况》数据结果可以看出，项目所在区域SO₂的年平均质量浓度、CO第95百分位浓度、O₃第90百分位浓度、NO₂的年平均质量浓度均符合《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准要求；PM₁₀年平均质量、PM_{2.5}的年平均质量浓度不符合《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准要求。综上所述，本项目所在区域环境空气质量不达标。</p> <h5>3.1.2 其他污染物环境质量现状数据</h5> <p>为了解本项目所在区域的大气环境质量情况，建设单位委托陕西泽希检测服务有限公司对项目区 TSP 因子进行监测，监测时间2025年12月20日至12月22日，监测报告文号为泽希检测（气）202412020，监测点位于厂区西南侧吕家堡村，监测结果见表3-2，监测报告见附件5，监测点位布置图见附图4。</p> <p style="text-align: center;">表 3-2 TSP 监测数据汇总及分析 单位：mg/m^3</p> <table border="1"><thead><tr><th rowspan="2">监测日期 监测点位</th><th colspan="5"></th></tr><tr><th>浓度范围</th><th>平均时间</th><th>最大浓度占标率%</th><th>最大超标倍数</th><th>评价标准</th></tr></thead><tbody><tr><td>吕家堡村</td><td>0.1-0.104</td><td>24h 平均</td><td>34.67%</td><td>0</td><td>0.3</td></tr></tbody></table> <p>从以上监测结果可知，项目 TSP24小时平均浓度值满足《环境空气质量标准》</p>	污染物	年评价指标	现状浓度	标准值	占标率	达标情况	PM ₁₀	年平均质量浓度	73	70	104.3%	不达标	PM _{2.5}	年平均质量浓度	43	35	122.9%	不达标	SO ₂	年平均质量浓度	8	60	13.3%	达标	NO ₂	年平均质量浓度	26	40	65.0%	达标	CO	第 95% 百分位浓度	1500	4000	37.5%	达标	O ₃	第 90% 百分位浓度	160	160	100.0%	达标	监测日期 监测点位						浓度范围	平均时间	最大浓度占标率%	最大超标倍数	评价标准	吕家堡村	0.1-0.104	24h 平均	34.67%	0
污染物	年评价指标	现状浓度	标准值	占标率	达标情况																																																						
PM ₁₀	年平均质量浓度	73	70	104.3%	不达标																																																						
PM _{2.5}	年平均质量浓度	43	35	122.9%	不达标																																																						
SO ₂	年平均质量浓度	8	60	13.3%	达标																																																						
NO ₂	年平均质量浓度	26	40	65.0%	达标																																																						
CO	第 95% 百分位浓度	1500	4000	37.5%	达标																																																						
O ₃	第 90% 百分位浓度	160	160	100.0%	达标																																																						
监测日期 监测点位																																																											
	浓度范围	平均时间	最大浓度占标率%	最大超标倍数	评价标准																																																						
吕家堡村	0.1-0.104	24h 平均	34.67%	0	0.3																																																						

	<p>(GB3095-2012) 二级标准要求。</p> <h3>3.2 声环境</h3> <p>项目厂区 50m 范围内无声环境敏感点，根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》相关要求，本次可不开展声环境现状调查。</p> <h3>3.3 地表水环境</h3> <p>本项目清洗废水经浓缩罐处理后回用，生活污水经化粪池处理后定期清掏肥田，不外排，因此，本次可不开展地表水环境调查。</p> <h3>3.4 生态环境</h3> <p>本项目租赁西安市临潼区斜口街办窑村已建厂房，不新增用地，且项目位于临潼现代物流园内，无需进行生态现状调查。</p> <h3>3.5 电磁辐射</h3> <p>本项目不涉及电磁辐射。</p> <h3>3.6 地下水</h3> <p>本项目租赁厂房地面已进行了硬化，拟建危废贮存点地面进行重点防渗，从源头上避免了对地下水影响，项目厂界外500m范围内无文物保护点、风景名胜区、饮用水源地、热水、矿泉水、温泉等，根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》相关要求，本项目可不开展地下水环境现状调查。</p> <h3>3.7 土壤</h3> <p>本项目租赁已建厂房进行建设。根据现场踏勘，租赁厂房地面已全部硬化，项目50m范围内无土壤环境保护目标，施工期主要为设备改造以及部分设备安装，无土建工程，运营期拟建危废贮存点进行重点防渗，从源头避免了对土壤污染，根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》相关要求，可不开展土壤环境质量现状调查。</p>
环境保护目标	<h3>3.8 环境敏感目标</h3> <p>本项目位于零口街道，项目500m范围内无地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源，项目500m范围内主要环境空气保护目标见表3-4。</p>

表 3-4 环境空气保护目标

名称	坐标		保护对象	保护内 容	环境 功能 区	相对 厂址 方位	相对厂 界最近 距离/m
	经度°	纬度°					
吕家 堡村	109.100175206	34.339939409	人群健 康	空 气质 量	二类	WS	306
铜人 塬村	109.097439353	34.345078521				W	200

污染 物排 放控 制标 准	3.9 污染物排放控制标准					
	1.项目排气筒 DA001颗粒物执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2中二级排放标准;					
	表 3-6 项目运营期颗粒物执行标准					
	标准	污染物	最高允许排放浓 度 (mg/m ³)	最高允许排放速率		无组织排放监控浓 度限值
				排气筒高 度 m	二级 kg/h	浓度 mg/m ³
	GB16297-1996	颗粒物	120	15	3.5	1.0
	2.项目清洗废水经浓缩罐处理后回用，洗车废水经沉淀池沉淀后循环使用，不外排，生活污水经化粪池收集后定期由农户清掏，用作堆肥，不外排。					
	3.根据规划环评，运营期执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中2类标准;					
表 3-7 项目运营期厂界噪声执行标准						
	执行标准	标准值/dB (A)				
		昼间		夜间		
	GB12348-2008 (2类标准)	60		50		
	4.一般工业固体废物排放标准执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020)中的有关规定；危废执行《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023)规定。					

总量 控制 指标	无
----------------	---

四、主要环境影响和保护措施

施工期环境保护措施	<p>4.1 施工期环境保护措施</p> <p>本项目施工期主要是生产及环保设备安装，施工期无土建工程，施工期采取的环保措施如下：</p> <p>4.1.1 施工期废气环境保护措施</p> <p>为减少施工期产生的扬尘，要求建设单位采取以下防治措施：</p> <ul style="list-style-type: none">(1) 施工工地内的裸露地面覆盖防尘布或者防尘网；(2) 建筑垃圾和渣土不能及时清运的，完全覆盖防尘布或者防尘网；(3) 在工地内堆放砂石、土方及其他易产生扬尘物料的，采取覆盖防尘布或者防尘网、定期喷洒抑尘剂或者洒水等措施；(4) 施工现场必须设置固定垃圾存放点，垃圾应分类集中堆放并覆盖，及时清运，严禁焚烧、下埋和随意丢弃。 <p>本项目施工期工程简单，产生污染较小，采取以上措施，可有效降低施工期扬尘。</p> <p>4.1.2 施工期废水环境保护措施</p> <p>项目施工期钢结构厂房改造过程中，施工时间较短，原料运输过程中，依托周边现有道路，无施工生产废水产生。施工人员日常产生的生活污水，依托现有化粪池处理后，定期由农户清掏，用作堆肥。项目施工废水采取上述污染防治措施后，均得到有效处理，不对外环境排放。</p> <p>4.1.3 施工期噪声环境保护措施</p> <p>本项目施工期主要为施工设备、运输车辆的噪声、安装生产设备过程的噪声，噪声值为 70~95dB (A)，为了保证在施工期安装设备不会对周围声环境造成影响，本环评要求建设单位在施工期间采取噪声防治措施如下：</p> <ul style="list-style-type: none">1.施工时选用符合国家有关标准运输车辆，选用低噪声机械，降低噪声源强；2.加强施工机械施工时间管理，夜间（22:00~6:00）应停止施工作业；3.施工场所的施工车辆出入现场时应低速、禁鸣，减少对周边敏感点的影响；4.施工企业也应对施工噪声进行自律，文明施工，避免因施工噪声产生纠纷。 <p>本项目周边50m范围内无噪声敏感点，通过以上措施，施工期噪声对周边环境及敏感点的声环境影响不大。</p>
-----------	---

	<p>4.1.4 施工期固体废物防治措施</p> <p>施工期固体废物主要来自于施工人员的生活垃圾、建筑施工废料和包装材料等。对于固体废物，可采取以下处理措施：</p> <ol style="list-style-type: none"> (1) 由施工单位安排专人负责施工人员生活区日常生活垃圾的清扫工作，将施工期生活垃圾收集到预定的垃圾收集站，由当地环卫部门定期进行清运处置。 (2) 处置建筑垃圾的单位在运输建筑垃圾时，应当随车携带建筑垃圾处置核准文件，按照城市人民政府有关部门规定的运输路线、时间运行，不得丢弃、遗撒建筑垃圾，不得超出核准范围承运建筑垃圾。 (3) 对于如废油漆、废涂料及其内包装物等，应由专人、专用容器进行收集，并定期交送有资质的专业部门处置。 (4) 环保设备改造产生的废包装袋，收集后外售综合利用。 <p>项目施工期时间较短，施工期结束后影响随之消失，对周边环境影响较小。</p>																																					
运营期环境影响和保护措施	<p>4.2 运营期环境影响和保护措施</p> <p>本项目运营期产生的污染物主要有废气、废水、噪声和固废，具体产生污染情况见表 4-1。</p> <p style="text-align: center;">表 4-1 运营期产污环节及治理措施一览表</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <thead> <tr> <th>污染类别</th> <th>污染源名称</th> <th>产生工序</th> <th>主要污染因子</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="3">废气</td> <td>生产车间</td> <td>鄂破及圆锥破碎粉尘、进料、皮带输送，产品装车</td> <td>颗粒物</td> </tr> <tr> <td>原料库</td> <td>装卸料</td> <td>颗粒物</td> </tr> <tr> <td>道路</td> <td>道路运输</td> <td>颗粒物</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">废水</td> <td>厂区</td> <td>产品及车辆清洗</td> <td>SS</td> </tr> <tr> <td>厂区</td> <td>员工日常</td> <td>COD、BOD5、SS、NH₃-N</td> </tr> <tr> <td rowspan="5">噪声</td> <td>厂区</td> <td>设备运行</td> <td>机械噪声</td> </tr> <tr> <td>厂区</td> <td>员工日常</td> <td>生活垃圾</td> </tr> <tr> <td>生产车间</td> <td>粉尘处理</td> <td>除尘器粉尘</td> </tr> <tr> <td>生产车间</td> <td>洗砂及洗车废水处理</td> <td>泥饼</td> </tr> <tr> <td>生产车间</td> <td>设备维护</td> <td>废机油、含油抹布</td> </tr> </tbody> </table> <p>4.2.1 废气产排情况</p> <p>项目运营期废气主要为进料粉尘破碎粉尘、产品装车粉尘、物料装卸粉尘、道路运输扬尘、皮带输送粉尘。废气产排情况见表 4-2，废气排气筒情况见表 4-3：</p>	污染类别	污染源名称	产生工序	主要污染因子	废气	生产车间	鄂破及圆锥破碎粉尘、进料、皮带输送，产品装车	颗粒物	原料库	装卸料	颗粒物	道路	道路运输	颗粒物	废水	厂区	产品及车辆清洗	SS	厂区	员工日常	COD、BOD5、SS、NH ₃ -N	噪声	厂区	设备运行	机械噪声	厂区	员工日常	生活垃圾	生产车间	粉尘处理	除尘器粉尘	生产车间	洗砂及洗车废水处理	泥饼	生产车间	设备维护	废机油、含油抹布
	污染类别	污染源名称	产生工序	主要污染因子																																		
废气	生产车间	鄂破及圆锥破碎粉尘、进料、皮带输送，产品装车	颗粒物																																			
	原料库	装卸料	颗粒物																																			
	道路	道路运输	颗粒物																																			
废水	厂区	产品及车辆清洗	SS																																			
	厂区	员工日常	COD、BOD5、SS、NH ₃ -N																																			
噪声	厂区	设备运行	机械噪声																																			
	厂区	员工日常	生活垃圾																																			
	生产车间	粉尘处理	除尘器粉尘																																			
	生产车间	洗砂及洗车废水处理	泥饼																																			
	生产车间	设备维护	废机油、含油抹布																																			

表 4-2 项目废气产排情况一览表

产污环节	单位	进料	鄂破及圆锥破碎	装卸料	道路运输
污染物	/	颗粒物			
产生量	t/a	958		7.43	1.09
收集效率	%	90		/	/
产生速率	kg/h	319.34		9.14	/
产生浓度	mg/m ³	10644.78		/	/
治理设施	/	生产在密闭车间内进行，废气经集气罩收集后引至布袋除尘器处理后经 15m 排气筒（DA001）排放		设置雾炮机对装卸料过程产生点喷雾，装卸料过程均在密闭车间内进行	道路硬化，车辆运输物料用篷布遮盖，车辆进出场洗轮机洗轮，厂区洒水
去除效率	%	99.9	密闭车间控制效率 90%	雾炮机控制效率 74%，密闭车间控制效率 90%	道路硬化、洗轮及篷布遮盖、洒水控制效率 85%
是否为可行技术	/	是	是	是	是
排放形式	/	有组织	无组织	无组织	无组织
排放量	t/a	0.86	1.06	0.19	0.0002
排放速率	kg/h	0.29	0.15	0.24	/
排放浓度	mg/m ³	9.58	/	/	/
排放标准	/	《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）二级标准			
浓度标准限值	mg/m ³	120	1.0	1.0	1.0
速率标准限值	kg/h	3.5	/	/	/

表 4-3 排放口基本情况一览表

序号	编号	排放口名称	污染物	排放口坐标		排气筒高度 m	排气筒出口内径 (m)	排气筒出口风速 (m/s)	排气温度 (℃)	执行标准
				经度 (°)	纬度 (°)					
1	DA001	厂区粉尘排气筒	颗粒物	109.101084	34.344097	15	0.5	10.62	25	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)

4.2.2 废气污染源源强核算过程

(1) 进料、鄂破及圆锥破碎粉尘

本项目筛分、制砂工序均为湿法作业，不产生粉尘，主要产尘点为进料、鄂破及圆锥破碎工序，参照生态环境部发布的《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》（公告2021年第24号）中3039其他建筑材料制造行业砂石骨料破碎筛分颗粒物产生系数为1.89kg/t产品，本项目厂区机制砂产量60万t/a，因此，项目进料、鄂破及圆锥破碎粉尘产生量约为1064t/a，除进料工作面外，项目进料、鄂破及圆锥破碎均在密闭集气罩内进行，进料时配有雾炮机在进料工作面喷雾降尘，项目配套安装1台风量30000m³/h风机，集气罩收集效率90%，进入除尘器粉尘量为958t/a，产生速率为319.34kg/h，产生浓度为10644.78mg/m³。粉尘经除尘器处理后通过15m排气筒（DA001）排放，除尘器处理效率为99.9%，经处理后粉尘排放量为0.86t/a，排放速率为0.29kg/h，排放浓度为9.58mg/m³。废气产排情况见表 4-4~表 4-5。

表 4-4 有组织废气产排情况一览表

污染源	污染物	风量	工作时间	产生情况			处理措施	排放情况		
				产生量	产生速率	产生浓度		排放量	排放速率	排放浓度
单位		m ³ /h	h/a	t/a	kg/h	mg/m ³	t/a	kg/h	mg/m ³	
进料工序										
鄂破及圆锥破碎工序	颗粒物	30000	3000	958	319.34	10644.78	经集气罩（效率90%）收集后引至布袋除尘器（效率99.9%）处理后通过15m 排气筒（DA001）排放	0.86	0.29	9.58

表 4-5 无组织废气产排情况一览表

污染源	污染物	产生量	产生速率	处理措施	排放量	排放速率
		t/a	kg/h		t/a	kg/h
进料、鄂破及圆锥破碎工序	颗粒物	106	14.74	建设密闭生产车间（效率 90%）	1.06	0.24

(2) 装车及卸料粉尘

根据《逸散性工业粉尘控制技术》中“卸料扬尘产生系数为 0.01kg/t（卸料）”，本项目原料砂石563216t/a，产品共计600000t，其中水洗砂及机制砂均为湿料，装料过程不产生粉

尘，产生装料粉尘的产品主要为石块（18万t/a），即物料装卸料扬尘产生量为7.34t/a，物料装卸时间约为813h/a。产生速率9.14kg/h。根据《固体物料堆存颗粒物产排污核算系数手册》附录四及附录五，项目设置雾炮机对装卸料过程产生点喷雾，粉尘控制效率74%，项目采用密闭车间，粉尘控制效率90%，采取上述控制措施后，项目装卸过程中无组织粉尘排放量为0.19t/a，排放速率0.24kg/h。

（3）运输扬尘

本项目的原材料及产品采用汽车运输，项目区内汽车运输会产生一定的扬尘，汽车行驶时引起的路面扬尘与汽车速度，汽车质量及道路表面积扬尘量均成正比，其汽车扬尘量预测经验公式为：

$$Q_y = 0.123 \times \left(\frac{V}{5}\right) \times \left(\frac{M}{6.8}\right)^{0.85} \times \left(\frac{P}{0.5}\right)^{0.72}$$
$$Q_t = Q_y \times L \times \left(\frac{Q}{M}\right)$$

式中：Qy—每辆汽车行驶扬尘量，kg/km·辆；

Qt—运输途中起尘量，kg/a；

V—汽车行驶速度（km/h），本项目取 10km/h；

M—汽车载重量（t），取30t；

P—道路表面扬尘量（kg/m²），取0.1kg/m²；

L—运输距离（km），取0.1km；

Q—运输量，t/a，本项目原料和产品共计120万t/a。

经过核算，本项目运输扬尘量为1.09t/a。项目采取道路硬化、厂区内减速慢行、进出场洗轮机洗轮、车辆运输物料用篷布遮盖、路面洒水等措施，可使运输车辆扬尘得到有效控制，抑尘效率约85%，则扬尘排放量为0.0002t/a。

（4）物料输送粉尘

本项目筛分、制砂工序均为湿法作业，不产生粉尘，主要物料输送粉尘产生于鄂破机到筛分过程皮带运输机，该段砂石原料运输采用皮带密闭运输，粉尘产生量较少。

（5）场外道路运输扬尘

项目原料及成品在场外运输过程中容易产生扬尘，如不采取措施会对沿线大气环境产生影响。为了减少运输车辆对沿线大气环境的影响，环评要求加强运输车辆的管理，车辆严禁超载行驶，必须加盖篷布，避免在运输过程中出现抛洒现象，经过处理后扬尘产生量很少，对沿线大气环境影响较小。

4.2.3 处理措施可行性分析

本项目采取措施为《排污许可证申请与核发技术规范 石墨及其他非金属矿物制品制造》(HJ1119-2020)中可行措施。

4.2.4 非正常工况分析

非正常工况主要是环保设施达不到设计参数、设备检修、开停车等意外情况。本项目可能发生非正常工况废气排放情况：废气处理系统发生故障，处理效率降低或完全失效，造成非正常排放。本次评价考虑最不利情况，废气处理设施故障，完全失效，源强最大时段废气排放1h对环境的不利影响，非正常工况废气污染物排放情况见下表 4-6 所示。

表 4-6 非正常工况下废气污染物排放情况

污染工序	污染物	频次	原因	持续时间	排放量 kg/h	排放浓度 mg/m ³
进料、鄂破及圆锥破碎	颗粒物	1 次/a	废气处理系统发生故障，完全失效	1h	319.34	10644.78

措施：项目开车时，首先启动环保装置，然后再启动生产线，一般不会出现超标排污的情况；停车时，则需先关停生产线，然后关闭环保设备，保证污染物达标排放。加强废气处理设施的运营维护工作，定期清理布袋，确保废气处理设施正常运行，出现非正常排放时，立即停止生产，排除故障，待恢复正常后方可继续生产。

4.2.5 自行监测计划

参照《排污许可证申请与核发技术规范 石墨及其他非金属矿物制品制造》(HJ1119-2020)，本项目自行监测要求如下表：

表 4-7 运营期废气环境监测计划

污染源名称	监测点位	监测指标	监测频率	执行标准
有组织废气	DA001 排气筒出口	颗粒物	1 次/年	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)
无组织废气	厂界外上风向 1m 处设 1 个点，下风向 1m 处设 3 个点	颗粒物	1 次/年	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)

4.2.6 结论

项目位于不达标区，项目采取措施为《排污许可证申请与核发技术规范 石墨及其他非金属矿物制品制造》(HJ1119-2020)中可行措施。项目破碎及筛分工序粉尘经集气罩收集后引至布袋除尘器处理后通过15m排气筒(DA001)排放，未收集的无组织粉尘在密闭车间内沉降，物料在密闭车间内存放，砂石干料采用密闭皮带输送，进料、装卸料过程采用雾炮机喷雾降尘，车辆进出场洗轮、厂区道路进行洒水，采取以上措施后，项目粉尘排放浓度满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)中二类标准，废气排放环境影响可接受。

4.2 废水环境影响和保护措施

4.2.1 废水产排情况

本项目主要产生清洗废水及生活污水。

①清洗废水

根据水平衡分析可知，项目运营期，道路洒水均自然蒸发，无废水产生。

厂区洗砂废水产生量为 $280\text{m}^3/\text{d}$, $84000\text{m}^3/\text{a}$ ，经过压滤处理的泥饼（含水率60%）产生量为 6800t/a （ 23t/d ），SS产生量为 2040t/a 。

②生活污水

项目生活污水经化粪池处理后定期清掏肥田，不外排，生活污水污染因子较简单，其主要污染物为 COD、BOD₅、SS、NH₃-N，项目生活污水 $1.47\text{m}^3/\text{d}$ （ $441\text{m}^3/\text{a}$ ）。水质参考《给排水设计手册》（第五分册）典型生活污水水质。

项目废水主要污染源源强核算见表4-8。

表 4-8 项目生活污水进水水质一览表

指标	COD	BOD ₅	SS	NH ₃ -N
进水 mg/L	400	200	400	40
产生量 t/a	0.179	0.089	0.179	0.018

③车辆冲洗水

项目在厂内车辆进出口处设置洗轮机，并配套设置沉淀池。车辆驶入和驶离厂区前进入洗车台，采用洗轮机冲洗干净，车辆冲洗废水经沉淀池处理后循环使用，不外排，定期补充损耗。本项目年产机制砂60万t，年运输原料59万t，运输车平均载重量30t，根据《陕西省行业用水定额》（DB61/T943-2020），大型车循环用水冲洗用水定额为55L/辆·次，进出场车辆均需冲洗，车辆冲洗水损耗率约为20%，车辆冲洗水损耗水量为 $14.67\text{m}^3/\text{d}$, $4400\text{m}^3/\text{a}$ ，损耗水量为 $2.93\text{m}^3/\text{d}$, $880\text{m}^3/\text{a}$ ，沉淀池底泥经压滤处理后的泥饼（含水率60%）产生量 2.5kg/d , 0.75t/a ，SS产生量 0.225t/a 。

项目废水类别、污染物及治理设施信息见表 4-9:

表 4-9 废水类别、污染物及治理设施信息表

序号	产污环节	废水类别	污染物种类	排放形式	治理设施					排放去向
					污染防治设施名称	处理能力	处理工艺	治理效率	是否为可行技术	
1	员工日常	生活污水	COD、BOD ₅ 、SS、NH ₃ -N	不外排	化粪池	/	沉淀	/	是	经化粪池处理后定期清掏肥田，不外排

2.废水治理措施与可行性分析

①清洗废水处理可行性分析

生产产生的废水通过建设单位自建的污水处理系统处理，污水处理系统通过絮凝剂使泥水初步分离，分离后的水可循环使用，泥经过压滤机压滤其中水分以循环利用，不外排。

根据建设单位提供资料，厂区浓缩罐处理能力为 $150\text{m}^3/\text{h}$ ，清水池容积为 150m^3 ，项目循环的生产用水量为 $270\text{m}^3/\text{d}$ ，循环系统中循环的水量约为 $26.9\text{m}^3/\text{h}$ ，故本项目配设的浓缩罐+清水池可满足项目循环生产用水的暂存。

②生活污水处理可行性分析

本项目生活污水处理经化粪池收集处理，化粪池容积 15m^3 ，本项目生活污水产生量为 $1.470\text{m}^3/\text{d}$ ，化粪池停留时间按 10d 计，则设计容积满足处理需求，故项目化粪池设计容积可行。

(3) 监测要求

本项目生活污水和清洗废水均不外排，故本次评价不对本项目提出废水监测要求。

综上所述，在采取以上污水处理措施后，能够有效的减小污废水对水环境的影响，项目采取的污水处理措施是合理可行的。

4.3 噪声环境影响和保护措施

4.3.1 项目源强统计

根据建成后的设备进行预测，运行时产生的噪声主要为破碎机、筛分机、制砂机、环保风机等设备运行产生的噪声，项目所有生产设备均位于车间内，根据建设单位提供资料，设备噪声源强为 $65\sim88\text{dB(A)}$ 。项目主要高噪声设备源强及治理措施见下表 4-10。

表 4-10 项目主要噪声设备源强及治理措施一览表 单位：dB (A)

设备名称	单台噪声级	数量	采取的降噪措施	降噪后源强	运行时间(昼间)
给料机	80	1	噪声设备、安装基座、减振垫	65	10h
鄂破机	85	1	噪声设备、安装基座、减振垫	70	10h
圆锥破碎机	85	1	噪声设备、安装基座、减振垫	70	10h
制砂机	80	1	噪声设备、安装基座、减振垫	65	10h
振动筛	80	2	噪声设备、安装基座、减振垫	65	10h
捞砂机	80	2	噪声设备、安装基座、减振垫	65	10h
脱水回收洗砂机	75	2	噪声设备、安装基座、减振垫	60	10h
板框压滤机	75	2	噪声设备、安装基座、减振垫	60	10h
除尘器	80	1	噪声设备、安装基座、减振垫	65	10h
环保风机	85	1	噪声设备、安装基座、减振垫	70	10h

4.3.2 降噪措施

为了减少噪声对周围的影响，环评要求建设单位采取以下措施。

- (1) 在工艺设备选型时，选低噪声设备，合理布置声源，采取厂房隔声等措施；
- (2) 设备均设减振基础，以降低噪声；

(3) 加强车间日常管理，确保车间内所有高噪声设备的良好运行。

4.3.3 预测模式及结果

根据《环境影响评价技术导则·声环境》(HJ2.4-2021)的技术要求，本次评价采取导则推荐模式：

①室内声源等效室外声源预测模式

A.室内声源

(a) 计算室内声源靠近围护结构处产生的声压级：

$$L_{p1} = L_w + 10 \lg\left(\frac{Q}{4\pi r_1^2} + \frac{4}{R}\right)$$

式中：L_{p1}—靠近开口处（或窗户）室内某倍频带的声压级或A声级，dB；

L_w—点声源声功率级（A计权或倍频带），设备声功率级见表4-10，dB；

Q—指向性因数；通常对无指向性声源，当声源放在房间中心时，Q=1；当放在一面墙的中心时，Q=2；当放在两面墙夹角处时，Q=4；当放在三面墙夹角处时，Q=8；

R—房间常数：R=S_a / (1-a)，S为房间内表面面积，m²；a为平均吸声系数，本项目厂区面积为866.71m²，a为平均吸声系数，本次取0.15；

r—声源到靠近围护结构某点处的距离，本项目设备到厂房距离见表4-11，m。

(b) 计算所有室内声源在围护结构处产生的叠加声压级：

$$L_{p1}(T) = 10 \lg\left(\sum_{j=1}^N 10^{0.1 L_{p1j}}\right)$$

式中：L_{p1i}(T)—靠近围护结构处室内N个声源i倍频带的叠加声压级，dB；

L_{p1ij}(T)—室内j声源i倍频带的声压级，dB；

N—室内声源总数，项目设备数量见表4-10。

(c) 计算靠近室外维护结构处的声压级：

$$L_{p2i}(T) = L_{p1i}(T) - (TL_i + 6)$$

式中：L_{p2i}(T)—靠近围护结构处室外N个声源i倍频带的叠加声压级，dB；

L_{p1i}(T)—靠近围护结构处室内N个声源i倍频带的叠加声压级，dB；

TL—围护结构i倍频带的隔声量，本项目墙壁隔声量取15dB(A)，dB。

(d) 将室外声源的声压级和透过面积换算成等效的室外声源，计算出中心位置位于透声面积(S)处的等效声源的倍频带声功率级：

$$L_w = L_{p2}(T) + 10 \lg s$$

式中：L_w—中心位置位于透声面积（S）处的等效声源的倍频带声功率级，dB；

L_{p2}（T）—靠近围护结构处室外声源的声压级，dB；

S—透声面积，m²。

（2）厂界噪声贡献值计算

设第i个室外声源在预测点产生的A声级为L_{Ai}，在T时间内该声源工作时间为t_i；设第j个等效室外声源在预测点产生的A声级为L_{Aj}，在T时间内该声源工作时间为t_j。则拟建工程声源对预测点产生的贡献值（L_{eqg}）为：

$$L_{eqg} = 10 \lg \left[\frac{1}{T} \left(\sum_{i=1}^N t_i 10^{0.1 L_{Ai}} + \sum_{j=1}^M t_j 10^{0.1 L_{Aj}} \right) \right]$$

式中：L_{eqg}—建设项目声源在预测点产生的噪声贡献值，dB；

T——用于计算等效声级的时间；

N——室外声源个数；

t_i——在 T 时间内 i 声源工作时间，s；

M——等效室外声源个数；

t_j——在 T 时间内 j 声源工作时间，s。

表 4-11 项目噪声源与厂界距离单位：m

噪声源	东侧	南侧	西侧	北侧
给料机	45	52	52	53
鄂破机	50	54	47	52
圆锥破碎机	56	55	41	54
制砂机	74	46	28	76
振动筛	82	67	16	66
捞砂机	84	75	20	60
脱水回收洗砂机	86	85	30	52
板框压滤机	53	61	46	46
除尘器	84	32	44	99
风机	76	44	29	80
振动筛 2	79	38	34	88
捞砂机 2	53	59	46	48
脱水回收洗砂机 2	43	51	54	54
板框压滤机 2	33	37	72	74
雾炮机	75	91	50	31

项目实行10h工作制生产，夜间不进行，根据噪声源分布情况，噪声预测结果如下：

表 4-12 项目厂界噪声预测结果

序号	声环境保护目标名称	噪声标准/dB (A)	噪声贡献值/dB (A)	噪声预测值/dB (A)	超标和达标情况 /dB (A)
----	-----------	----------------	-----------------	-----------------	--------------------

		昼间			
1	东厂界	60.00	17.76	17.76	达标
2	南厂界	60.00	36.25	36.25	达标
3	西厂界	60.00	53.01	53.01	达标
4	北厂界	60.00	13.19	13.19	达标

由表 4-12 预测结果可以看出，项目运营期各噪声源经降噪措施处理后，厂界昼间贡献值满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类标准的限值要求。

监测内容及频率见表 4-13。

表 4-13 项目运营期噪声监测计划表

监测点位置	监测因子	执行标准	标准限值	监测频次	监测分析方法
厂界四周	噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2类标准	昼间：60 夜间：50	1 次/季度	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中噪声监测方法

噪声防治措施及投资表见表 4-14。

表 4-14 工业企业噪声防治措施及投资表

噪声防治措施名称	噪声防治措施效果	噪声防治措施投资/万元
基础减振、隔声降噪等	厂界噪声预测值满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2类标准的限值要求	3

4.4 固体废物环境影响和保护措施

本项目固体废物主要有生活垃圾、泥饼、除尘器粉尘、废机油、含油抹布。

4.4.1 生活垃圾

项目员工共21人，工作时间为300天，项目区不提供食宿。项目产生的生活垃圾按每人每天0.5kg 计，则运营期生活垃圾产生量为3.15t/a。

4.4.2 一般工业固废

项目一般工业固废主要为泥饼、除尘器粉尘，项目泥饼产生量为6800t/a(含水率 60%)，项目除尘器粉尘产生量为956t/a，泥饼、除尘器粉尘外售给砖厂综合利用。

4.4.3 危废

(1) 含油抹布

本项目定期对设备进行简单的维护，该工序会产生少量含油抹布，产生量约为 0.001t/a。含油抹布属于HW49类，为危险废物。

(2) 废机油

项目使用设备检修过程会产生废机油，根据建设单位提供资料，项目废机油产生量为0.005t/a，收集暂存于危废贮存点，定期交由有资质的单位进行处置。

综上所述，项目固体废物产生情况见下表：

表 4-15 项目固体废物产生情况一览表

序号	固废名称	产生工序	形态	主要成分	固废属性	代码	产生量(t/a)	危害特性	处理方式
1	生活垃圾	生活、办公	固态	废纸、包装袋、果皮等	一般固废	/	3.15	/	分类收集后由环卫工人清运
2	泥饼	废水处理	固态	砂石	一般固废	309-009-61	6800	/	暂存于一般固废暂存间，定期外售给砖厂综合利用
		洗车台沉淀池					0.75	/	
3	除尘器粉尘	废气处理	固态	砂石	一般固废	309-009-66	956	/	
4	含油抹布	设备维护	固态	含油抹布	危险废物	HW49 900-041-49	0.001	T/In	收集放置在危废贮存点，定期由有资质单位处置
5	废机油	设备检修	液态	机油	危险废物	HW08 900-249-08	0.005	T, I	

4.4.4 一般固废暂存处建设要求

项目泥饼暂存在一般工业固废暂存处，一般工业固废暂存处参照《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB 18599-2020）要求进行建设，具体要求如下：

- (1) 防渗性能相当于渗透系数为 $1.0 \times 10^{-7} \text{cm/s}$ 的天然基础层；
- (2) 不相容的一般工业固体废物应设置不同的分区进行贮存；
- (3) 危险废物和生活垃圾不得进入一般固废暂存间；
- (4) 贮存场的环境保护图形标志应符合 GB15562.2 的规定，并应定期检查和维护。

4.4.5 危废贮存点建设要求

危废贮存点应按国家《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）有关规定要求建设，具体要求如下：

- (1) 贮存设施污染控制要求
 - ①危废贮存点防风、防晒、防雨、防漏、防渗、防腐以及其他环境污染防治措施，不应露天堆放危险废物；
 - ②根据危险废物种类，设置2个贮存分区，包括其他废物(HW49)、废矿物油(HW08)，避免不相容的危险废物接触、混合；
 - ③贮存设施或贮存分区内地面、墙面裙脚、堵截泄漏的围堰、接触危险废物的隔板和墙体等应采用坚固的材料建造，表面无裂缝；
 - ④贮存设施地面与裙脚应采取表面防渗措施；表面防渗材料应与所接触的物料或污染物相容，可采用抗渗混凝土、高密度聚乙烯膜、钠基膨润土防水毯或其他防渗性能等效的

材料；

⑤贮存设施应采取技术和管理措施防止无关人员进入。

(2) 容器和包装物污染控制要求

①容器和包装物材质、内衬应与盛装的危险废物相容；

②废机油为液态，采用密闭收集桶；含油抹布沾染油类，采用密闭收集桶，容器应满足相应的防渗、防漏、防腐和强度等要求；

③容器内部应留有适当的空间，以适应因温度变化等可能引发的收缩和膨胀，防止其导致容器渗漏或永久变形；

④容器和包装物外表面应保持清洁。

(3) 贮存过程污染控制要求

1) 一般规定

①废机油放入密闭收集桶内进行贮存，设置托盘或围堰；

②含油抹布采用密闭收集桶进行贮存，设置托盘或围堰；

2) 贮存设施运行环境管理要求

①危险废物存入贮存设施前应对危险废物类别和特性与危险废物标签等危险废物识别标志的一致性进行核验，不一致的或类别、特性不明的不应存入；

②应定期检查危险废物的贮存状况，及时清理贮存设施地面，更换破损泄漏的危险废物贮存容器和包装物，保证堆存危险废物的防雨、防风、防扬尘等设施功能完好；

③贮存设施运行期间，应按国家有关标准和规定建立危险废物管理台账并保存；

④贮存设施所有者或运营者应建立贮存设施环境管理制度、管理人员岗位职责制度、设施运行操作制度、人员岗位培训制度等；

3) 贮存点环境管理要求

①贮存点应具有固定的区域边界，并应采取与其他区域进行隔离的措施；

②贮存点应采取防风、防雨、防晒和防止危险废物流失、扬散等措施；

③贮存点贮存的危险废物应置于容器或包装物中，项目废机油、含油抹布分别采用密闭收集桶存放，不直接散堆；

④废机油、含油抹布分别采用密闭收集桶存放，并设置托盘或围堰，达到防渗、防漏等要求；

⑤贮存点应及时清运贮存的危险废物，实时贮存量不应超过3t。

(4) 危险废物的处置与转运

项目产生的危险废物均应委托具有有效资质的危险固废处置单位进行安全处置，并建

立危废转移联单制度。设专人管理，根据暂存情况定期清运。

危险废物的转运应严格按照《危险废物转移联单管理办法》（国家环境保护总局令第5号）的有关规定执行。

在切实采取以上固废暂存、处理及管理措施后，可有效防止本项目产生的固废对环境的污染和危害，对环境影响较小。

4.5 地下水环境影响和保护措施

根据《环境影响评价技术导则地下水环境》（HJ610-2016），本项目属于IV类项目，不需开展地下水环境影响评价。项目运营期危废贮存点采取重点防渗，防渗技术要求为：确保等效粘土防渗层 $Mb \geq 6.0m$, $K \leq 10^{-10}cm/s$; 租赁生产车间地面已进行硬化，防渗措施可满足等效粘土防渗层 $Mb \geq 1.5m$, $K \leq 10^{-7}cm/s$ 相关要求。按照环评提出的以上防渗措施，从源头避免项目对地下水的污染。

4.6 土壤环境影响和保护措施

项目粉尘经布袋除尘器处理后达标后，通过15m高排气筒（DA001）排放，采取废气治理措施后，污染物可达标高空排放，不会对污染土壤。根据现场踏勘，项目运营期危废贮存点采取重点防渗，防渗技术要求为：确保等效粘土防渗层 $Mb \geq 6.0m$, $K \leq 10^{-10}cm/s$; 租赁生产车间地面为硬化地面，防渗措施可满足等效粘土防渗层 $Mb \geq 1.5m$, $K \leq 10^{-7}cm/s$ 相关要求，采取以上措施后，从源头上避免了对土壤影响。

4.7 生态环境影响和保护措施

本项目租赁已建成厂房，周边无生态环境保护目标，可不进行生态环境影响分析。

4.8 环境风险环境影响和保护措施

4.8.1 风险分析判断

本项目风险物质主要是生产过程中使用的机油、废机油。项目危险物质与临界量比值判定情况见下表。

表 4-16 危险物质数量与临界量比值判定表

危险源	危险物质名称	储存量 q (t)	临界量 (t)	qn/Qn
机油	机油	0.02	2500	0.000008
废机油	危废贮存点	0.005	50	0.0001
项目 Q 值				0.000108

由上表判定，本项目 $Q = 0.000108 < 1$ ，因此该项目环境风险潜势为 I，进行简单分析即可。本次评价为简单分析，不设置风险评价范围。

4.8.2 风险物质

本项目矿物油理化性质如下：

表 4-17 矿物油特性一览表

物质	中文名	机油
理化性质	外观与形状：油状液体，浅黄色至褐色。 熔点（℃）： /	贮存：密封阴凉保存 特定比重： <1
危险特性	引燃温度： 248°C 急性毒性：无毒 危险特性：遇明火、高热可燃	分解产物：无
健康危害	刺激性：轻度刺激 健康危害：急性吸入，可出现乏力、头晕、头痛、恶心，严重者可引起油脂性肺炎。慢接触者，暴露部位可发生油性痤疮和接触性皮炎。可引起神经衰弱综合征，呼吸道和眼刺激症状及慢性油脂性肺炎。有资料报道，接触石油润滑油类的工人，有致癌的病例报告。	
急救措施	皮肤接触：脱去污染的衣着，用大量流动清水冲洗。就医 眼睛接触：提起眼睑，用流动清水或生理盐水冲洗。就医。 吸入：迅速脱离现场至空气新鲜处。保持呼吸道通畅。如呼吸困难，给输氧。如呼吸停止，立即进行人工呼吸。就医。 食入：饮足量温水，催吐。就医。 灭火方法：雾状水、泡沫、干粉、二氧化碳、砂土。	
泄漏处置	迅速撤离泄漏污染区人员至安全区，并进行隔离，严格限制出入。切断火源。建议应急处理人员戴自给正压式呼吸器，穿防毒服。尽可能切断泄漏源。防止流入下水道、排洪沟等限制性空间。 小量泄漏：用砂土或其它不燃材料吸附或吸收。大量泄漏：构筑围堤或挖坑收容。用泵转移至槽车或专用收集器内，回收或运至废物处理场所处置。	
储运注意	在储运过程中保持机油密封状态不会外泄，在储运的机油下方尽量设置防渗装置防止泄漏的机油污染土地。	

4.8.3 生产设施风险识别

本项目所涉及的风险物质主要为矿物油、危废，主要风险为矿物油泄露污染地下水和土壤；机油、废机油等液体遇明火，有可能引发火灾，会对周边的大气环境造成影响。

4.8.4 环境风险分析

项目发生机油、废机油等液体泄漏，会造成土壤和地下水污染，如遇明火，有可能引发火灾，会对周边的大气环境造成影响。

4.8.5 环境风险防范措施

本项目涉及风险物质主要为机油、废机油等，发生风险事故主要是泄漏，遇明火引发火灾爆炸等。因此，主要采取的措施为加强事故风险防范措施，加大防范力度，减少事故的发生。具体采取风险措施如下：

- ①要有人员定时巡视，定期检查油桶是否破损。
- ②建立完善的安全生产制度和安全操作规范，并做到制度上墙。
- ③项目区设置禁止火源等标识，厂区内外设置消防器材，定期进行检查。
- ④定期组织职工培训，规范岗位操作，降低事故概率。

⑤定期保持与周边村子、企业的联系，一旦发生风险事故，立即通知周边村民撤离。

4.8.6 分析结论

本项目涉及的主要风险物质为矿物油、废机油等，主要事故类型为泄漏引发的土壤、地下水污染，机油、废机油等液体遇明火，有可能引发火灾，会对周边的大气环境造成影响，通过可靠的安全防范措施以及制定相关的应急预案，能有效地防止事故的发生，一旦发生事故，立即启动事故应急措施。

综上所述，项目风险水平可以接受，项目在满足环评各项要求前提下，切实落实各项安全管理措施后，发生事故的可能将进一步降低，项目建设从环境风险角度考虑是可以接受的。

4.16 项目污染物排放情况汇总表

本项目污染物排放清单见表4-18：

表 4-18 项目污染物排放清单

类别	污染工序	污染因子	排放浓度	排放量	拟采取环保措施	执行标准
废气	进料、鄂破及圆锥破碎有组织粉尘	颗粒物	9.58mg/m ³	0.86t/a	经集气罩收集后引至布袋除尘器处理后经 15m 排气筒 (DA001) 排放	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 中二类标准限值
	进料、鄂破及圆锥破碎无组织粉尘	颗粒物	/	1.06t/a	生产在密闭车间内进行	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 中二类标准限值
	装卸料无组织粉尘	颗粒物	/	0.19t/a	雾炮机洒水降尘	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 中二类标准限值
	道路运输无组织粉尘	颗粒物	/	0.0002t/a	道路进行洒水，车辆进出场洗轮	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 中二类标准限值
废水	产品清洗	SS	/	0m ³ /a	经浓缩罐处理后排入清水池处理后循环利用，底泥抽至压滤机压滤成泥饼外运	/
	员工日常	COD、BOD ₅ 、SS、NH ₃ -N	/	441m ³ /a	经化粪池处理后定期清掏肥田，不外排	/
	车辆冲洗	SS	/	0m ³ /a	沉淀处理后，重复用于冲洗车辆	/
噪	设备	噪声	/	/	运营期选用低噪	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 3类标准限值

	声	运行				声设备, 安装基础 减振等降噪措施	《环境噪声排放标准》 (GB12348-2008) 2类
固废	生活、办公	废纸、包装袋、果皮等	/	3.15t/a	分类收集后由环卫工人清运	资源化、减量化、无害化	资源化
	除尘器粉尘	砂石	/	957t/a	收集后掺入产品外售		
	进料、鄂破及圆锥破碎地面沉降粉尘	颗粒物		96t/a	收集后掺入产品外售		
	泥饼(含水率60%)	砂石	/	6800.75t/a	外售给砖厂综合利用		
	含油抹布	HW49 900-041-49	/	0.001t/a	收集放置在危废贮存点, 定期由有资质单位处置		
	废机油	HW08 900-249-08	/	0.005t/a			

五、环境保护措施监督检查清单

内容 要素	排放口(编号、名称)/ 污染源	污染物项 目	环境保护措施	执行标准
大气环境	DA001 粉尘 排气筒/厂区 破碎筛分	颗粒物	经集气罩收集后引至布袋除尘器处理后经 15m 排气筒 (DA001) 排放	执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 中二类标准限值
	物料装卸、场 内道路运输、 皮带输送、场 外道路运输	颗粒物	物料均在密闭车间内存放，装 卸料采用雾炮机喷雾降尘，砂 石干料采用密闭皮带输送，道 路进行洒水，车辆进出场洗轮， 运输物料篷布遮盖	执行《大气污染物综合排放 标准》(GB16297-1996) 中二类标准限值
地表水环 境	清洗废水	SS	清洗废水经浓缩罐(总容积 150m ³)处理后排入清水池(总 容积 150m ³)处理后循环利用， 底泥抽至压滤机压滤成泥饼外 运	回用于洗砂
	生活污水	COD、 BOD ₅ 、SS、 NH ₃ -N、	生活污水依托租赁厂房已建化 粪池收集	定期由农户清掏，用作堆 肥
	洗车废水	SS	经沉淀池(20m ³)沉淀后循环 使用	回用于洗车
声环境	设备运行噪 声	等效 A 声级	选用低噪声设备，采取基础减 振、隔声等措施	《工业企业厂界环境噪声 排放标准》GB12348-2008 中 2 类标准
电磁辐射			/	
固体废物	生活区	生活垃圾	设分类垃圾桶，交环卫部门处 置	资源化、减量化、无害化
	生产区	泥饼	泥饼外售给砖厂综合利用	《一般工业固体废物贮存 和填埋污染控制标准》 (GB18599-2020) 要求
		除尘器粉尘 地面沉降粉 尘	收集后掺入产品外售	/
		含油抹布、 废机油	采用专用容器暂存，收集于危 废贮存点，交由有资质的单位 处置	《危险废物贮存污染控制 标准》(GB18597-2023) 要求
土壤及地 下水污染 防治措施			厂区地面硬化，危废贮存点做好重点防渗处理	

生态保护 措施	/
环境风险 防范措施	<p>①要有人员定时巡视，定期检查油桶是否破损。</p> <p>②建立完善的安全生产制度和安全操作规范，并做到制度上墙。</p> <p>③项目区设置禁止火源等标识，厂区内设置消防器材，定期进行检查。</p> <p>④定期组织职工培训，规范岗位操作，降低事故概率。</p> <p>⑤定期保持与周边村子、企业的联系，一旦发生风险事故，立即通知周边村民撤离。</p>
其他环境 管理要求	<p>项目运行期应设兼职或专职环保管理人员，对各项环保设施的运行情况进行管理检查。其主要工作职责如下：</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 应核查砂石原料来源，采砂人须持有河道采砂许可证。 2. 根据排污许可管理条例要求，申办排污许可手续。 3. 项目建成后，按照法律法规要求，办理竣工环保验收手续。 4. 做好环保设施运行管理、维护保养工作，保证各项环保设施正常运行，建立并管理好环保设施运行档案，留存。 5. 定期维护废气环保设备，更换布袋，确保废气连续稳定达标排放。 6. 定期维护保养生产设备，避免设备共振影响周边环境噪声。 7. 做好固体废物综合利用、处理处置工作，避免对环境造成二次污染。 8. 按照法律法规及排污许可规范要求，进行污染源常规监测工作。

六、结论

陕西临灞环保产业有限公司年产60万吨机制砂生产项目位于陕西省西安市临潼区西韩公路南段斜口街办窑村6组一排10号，项目采取各项环保措施后，污染物可达标排放，从环境保护角度分析，该建设项目环境影响可行。

附表

建设项目污染物排放量汇总表

分类 项目	污染物名称	现有工程 排放量(固体废物产 生量)①	现有工程 许可排放量 ②	在建工程 排放量(固体废物产 生量)③	本项目 排放量(固体废物 产生量)④	以新带老削减量 (新建项目不填)⑤	本项目建成后 全厂排放量(固体废物产 生量)⑥	变化量 ⑦
废气	粉尘	/	/	/	2.1102t/a	/	2.1102t/a	/
废水	清洗废水	/	/	/	0m ³ /a	/	0m ³ /a	/
	生活污水	/	/	/	441m ³ /a	/	441m ³ /a	/
一般工业 固体废物	除尘器粉尘	/	/	/	957t/a	/	957t/a	/
	泥饼(含水率 60%)	/	/	/	6800.75t/a	/	6800.75t/a	/
危险废物	含油抹布	/	/	/	0.001t/a	/	0.001t/a	/
	废机油	/	/	/	0.005t/a	/	0.005t/a	/

注: ⑥=①+③+④-⑤; ⑦=⑥-①