

建设项目环境影响报告表

(污染影响类)

项目名称: 景昊精卓机械加工及热处理项目

建设单位 (盖章): 西安景昊精卓机械设备有限公司

编制日期: 2025 年 12 月

中华人民共和国生态环境部制

目录

一、建设项目基本情况	1
二、建设项目工程分析	11
三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准	22
四、主要环境影响和保护措施	27
五、环境保护措施监督检查清单	51
六、结论	54
 附表	 55
建设项目污染物排放量汇总表	55

附图

- 附图 1 地理位置图
- 附图 2 平面布置图
- 附图 3 四邻关系图
- 附图 4 环境保护目标分布图
- 附图 5 环境现状监测点位图
- 附图 6 引用数据监测点位图

附件

- 附件 1 委托书
- 附件 2 陕西省企业投资项目备案确认书
- 附件 3 厂房购置合同
- 附件 4 陕西省“三线一单”生态环境管控单元对照分析报告
- 附件 5 污水处置去向说明
- 附件 6 污水转运处理协议
- 附件 7 声环境现状监测报告
- 附件 8 引用数据监测报告

一、建设项目基本情况

建设项目名称	景昊精卓机械加工及热处理项目		
项目代码	2511-610115-04-01-589893		
建设单位联系人		联系方式	
建设地点	西安市临潼区西泉街道东赵村西赵组 (丰茂·西安临潼科创智造中心 13#厂房)		
地理坐标	(109 度 07 分 21.683 秒, 34 度 23 分 39.327 秒)		
国民经济行业类别	C3360 金属表面处理及热处理加工	建设项目行业类别	三十、金属制品业 33—67.金属表面处理及热处理加工—其他(年用非溶剂型低 VOCs 含量涂料 10 吨以下的除外)
建设性质	<input type="checkbox"/> 新建(迁建) <input type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 扩建 <input checked="" type="checkbox"/> 技术改造	建设项目申报情形	<input checked="" type="checkbox"/> 首次申报项目 <input type="checkbox"/> 不予批准后再次申报项目 <input type="checkbox"/> 超五年重新审核项目 <input type="checkbox"/> 重大变动重新报批项目
项目审批(核准/备案)部门(选填)	西安市临潼区数据和行政审批服务局	项目审批(核准/备案)文号(选填)	/
总投资(万元)	1100	环保投资(万元)	35.3
环保投资占比(%)	3.21	施工工期	6 个月
是否开工建设	<input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> 是	用地(用海)面积(m ²)	2190
专项评价设置情况	根据本项目情况及周边环境敏感程度,对照专项评价设置原则,本项目不设置专项评价。		
	表1-1 专项评价设置情况		
	专项评价的类别	设置原则	本项目情况
	大气	排放废气含有毒有害污染物 ¹ 、二噁英、苯并[a]芘、氰化物、氯气且厂界外 500 米范围内有环境空气保护目标 2 的建设项目	排放废气不含有毒有害污染物 1、二噁英、苯并[a]芘、氰化物、氯气
	地表水	新增工业废水直排建设项目(槽罐车外送污水处理厂的除外);新增废水直排的污水集中处理厂	项目无生产废水产生;生活污水排入园区化粪池,最终运输至临潼新区污水处理厂处理。无直接排放口。
	环境风	有毒有害和易燃易爆危险物质存	有毒有害和易燃易爆危险

	险	储量超过临界量 ³ 的建设项目	物质存储量小于临界量
	生态	取水口下游 500 米范围内有重要水生生物的自然产卵场、索饵场、越冬场和洄游通道的新增河道取水的污染类建设项目	不涉及
	海洋	直接向海排放污染物的海洋工程建设项目	不涉及
规划情况	无		
规划环境影响评价情况	无		
规划及规划环境影响评价符合性分析	无		
其他符合性分析	<p>1、环境影响评价文件类型的符合性分析</p> <p>项目属于国民经济行业分类“C3360 金属表面处理及热处理加工”，对照《建设项目环境影响评价分类管理名录（2021 年版）》分析，属于“三十、金属制品业 33—67.金属表面处理及热处理加工—其他（年用非溶剂型低 VOCs 含量涂料 10 吨以下的除外）”，应编制环境影响报告表。</p> <p>2、产业政策符合性分析</p> <p>本项目为金属表面处理及热处理加工项目，根据《产业结构调整指导目录（2024 年本）》，本项目不属于限制类和淘汰类项目，为允许类项目；根据《市场准入负面清单》（2025 年版），本项目不属于禁止准入类及许可准入类事项，为允许类；本项目已取得西安市临潼区数据和行政审批服务局备案确认书（见附件 2），项目代码：2511-610115-04-01-589893。</p> <p>因此，本项目符合国家及地方产业政策要求。</p> <p>3、“三线一单”符合性分析</p> <p>根据陕西省生态环境厅办公室《陕西省“三线一单”生态环境分区管控应用技术指南：环境影响评价（试行）》（陕环办发〔2022〕76 号）和《2023 年西安市生态环境分区管控调整方案》，环评文件涉及“三线一单”生态环境分区管控符合性分析采取“一图一表一说明”的表达方式，在对照分析结果右侧加列，并论证规划或建设项目的符合性。</p> <p>①“一图”：指的是规划或建设项目与环境管控单元对照分析示意图。根据陕西省“三线一单”数据应用系统及西安市生态环境管控单元分布示意图，本项目位</p>		

于重点管控单元内，环境管控单元涉及情况见图 1-1：

②“一表”：指的是项目或规划范围涉及的生态环境管控单元准入清单。根据《陕西省“三线一单”生态环境分区管控应用技术指南：环境影响评价（试行）》（陕环办〔2022〕76号）进行本项目环境管控单元对照分析，本项目范围涉及的生态环境管控单元准入清单见表 1-2。

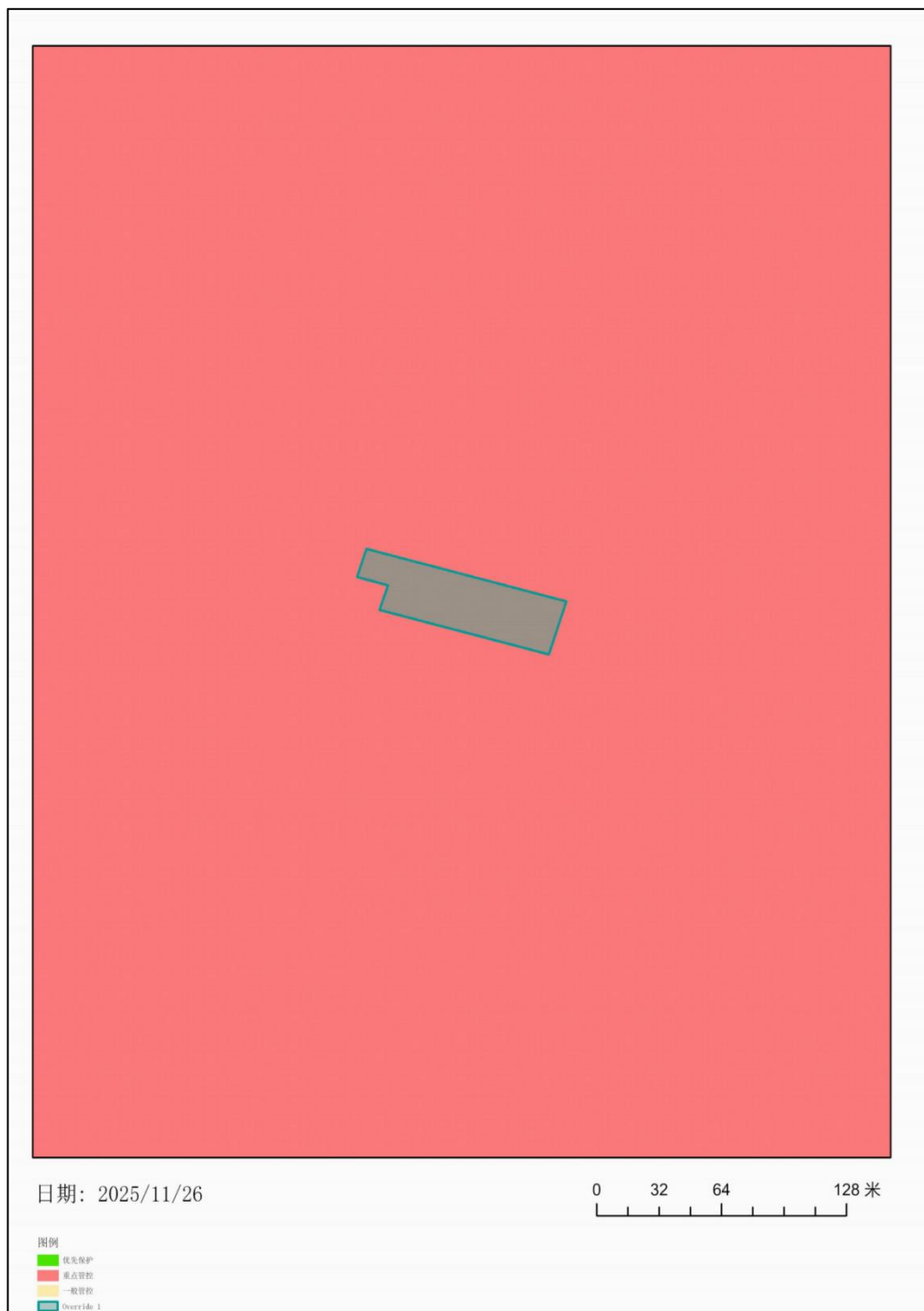


图1-1 “三线一单”空间冲突分析图

（来源说明：项目空间冲突分析图来源于陕西省生态环境厅官网陕西省“三线一单”数据应用系统（V1.0））

表1-2 与西安市“三线一单”环境管控单元管控要求的相符性分析									
序号	市(区)	区县	环境管控单元名称	单元要素属性	管控要求分类	管控要求	面积	本项目情况	符合性
1	西安市	临潼区	陕西省西安市临潼区重点管控单元2	大气环境布局敏感重点管控区、水环境城镇生活污染重点管控区、高污染燃料禁燃区	空间布局约束	大气环境布局敏感重点管控区： 1.严格控制新增《陕西省“两高”项目管理暂行目录》行业项目（民生等项目除外，后续对“两高”范围国家如有新规定的，从其规定）。2.严禁新增钢铁、焦化、水泥熟料、平板玻璃、电解铝、氧化铝、煤化工产能。3.推动重污染企业搬迁入园或依法关闭。 水环境城镇生活污染重点管控区： 1.持续推进城中村、老旧城区、城乡结合部污水截流、收集和城市雨污管道新建、改建。	2190.19m²	大气环境布局敏感重点管控区： 1.本项目为金属表面处理及热处理加工，采用电加热方式，不属于“两高”项目； 2.项目不属于新增钢铁、焦化、水泥熟料、平板玻璃、电解铝、氧化铝、煤化工产能； 3..项目不属于重污染企业。 水环境城镇生活污染重点管控区： 1.本项目采取雨污分流，无生产废水产生，生活污水依托丰茂智造中心现有化粪池，经收集后由政府部门转运至临潼新区污水处理厂。	符合
					污染物排放管控	大气环境布局敏感重点管控区： 1.鼓励将老旧车辆和非道路移动机械替换为清洁能源车辆。推进新能源或清洁能源汽车使用。 水环境城镇生活污染重点管控区： 1.加强城镇污水收集处理设施建设与提标改造。城镇生活污水处理达到《陕西省黄河流域污水综合排放标准》（DB61/224-2018）排放限值要求。2.城镇新区管网建设及老旧城区管网升级改造中实行雨污分流，鼓励推进初期雨水收集、处理和资源化利用，建设人工湿地水质净化工程，对处理达标后的尾水进一步净化。3.污水处理厂出水		大气环境布局敏感重点管控区 1. 本项目厂外运输工作外委进行，建议使用新能源或清洁能源汽车；非道路移动柴油机械设备达到非道路移动柴油机械第四阶段排放标准，或新能源车辆和机械。 水环境城镇生活污染重点管控区 1、本项目不涉及加强城镇污水收集处理设施建设与提标改造； 2、本项目采取雨污分流，生活污水依托智造中心化粪池处理，处理后排入污水池，最终运至临潼新区污	符合

						用于绿化、农灌等用途的，合理确定管控要求，确保达到相应污水再生利用标准。		水 处 理 厂 进 一 步 处 理。 3、本项目不涉及关于污水处理厂出水用途和管控、再生利用等。	
					资 源 开 发 效 率 要 求	高污染燃料禁燃区：1.禁止销售、使用高污染燃料。禁止新建、扩建燃用高污染燃料的设施。已建成的，应当在市人民政府规定的期限内停止使用或者改用天然气、页岩气、煤层气、液化石油气、干热岩、电、太阳能或者其他清洁能源。2.禁止燃放烟花爆竹。		高污染燃料禁燃区： 1.本项目采用电加热，不涉及销售和使用高污染燃料。2.项目不涉及燃放烟花爆竹。	符 合

③“一说明”：指的是依据“一图”和“一表”结果，论证规划或建设项目符合性的说明。根据一图一表分析可知本项目位于西安市临潼区西泉街道东赵村西赵组（丰茂·西安临潼科创智造中心 13#厂房），属于西安市生态环境管控单元分布示意图中的重点管控单元，项目不涉及生态红线。根据陕西省环境保护厅办公室 2025 年 1 月 21 日发布的《2024 年 1~12 月全省环境空气质量状况》，临潼区所属区域为环境空气质量不达标区，在采取本环评提出的污染防治措施后，本项目建设对周边环境的不利影响可有效避免，不触及环境质量底线。本项目能源消耗合理分配，不触及资源利用上线。项目不属于“两高”项目，项目符合西安市生态环境准入清单相关管控要求。

综上所述，本项目符合西安市“三线一单”生态环境管控要求。

4、本项目与相关政策、条例等符合性分析

本项目与相关环境管理政策相符性分析见下表。

表1-3 本项目与相关政策、条例等符合性分析

文件	政策要求	本项目情况	相符性
《工业炉窑大气污染综合治理方案》（环大气[2019]56号）	加大产业结构调整力度。严格建设项目环境准入。新建涉工业炉窑的建设项目，原则上要入园，配套建设高效环保治理设施。重点区域严格控制涉工业炉窑建设项目，严禁新增钢铁、焦化、电解铝、铸造、水泥和平板玻璃等产能；严格执行钢铁、水泥、平板玻璃等行业产能置换实施办法；原则上禁止新建燃料类煤气发生炉（园区现有企业统一建设的清洁煤制气中心除外）。	项目是对现有生产工艺进行技术改造，增加金属热处理工序，采用电加热炉，不属于新建项目；不属于新增钢铁、焦化、电解铝、铸造、水泥和平板玻璃等产能。	符合
	加快燃料清洁低碳化替代。对以煤、石油焦、渣油、重油等为燃料的工业炉窑，加快使用清洁低碳能源以及利用工厂余热、电厂热力等进行替代。重点区域禁止掺烧高硫石油焦（硫含	本项目采用电加热，属于清洁能源。	符合

	量大于 3%)。玻璃行业全面禁止掺烧高硫石油焦。		
	实施污染深度治理。推进工业炉窑全面达标排放。已有行业排放标准的工业炉窑，严格执行行业排放标准相关规定，配套建设高效脱硫脱硝除尘设施，确保稳定达标排放。已制定更严格地方排放标准的，按地方标准执行。重点区域钢铁、水泥、焦化、石化、化工、有色等行业，二氧化硫、氮氧化物、颗粒物、挥发性有机物（VOCs）排放全面执行大气污染物特别排放限值。已核发排污许可证的，应严格执行许可要求。	本项目热处理加热炉采用电加热，本项目不属于重点行业。	符合
	全面加强无组织排放管理。严格控制工业炉窑生产工艺过程及相关物料储存、输送等无组织排放，在保障生产安全的前提下，采取密闭、封闭等有效措施，有效提高废气收集率，产生点及车间不得有可见烟粉尘外逸。生产工艺产生点（装置）应采取密闭、封闭或设置集气罩等措施。粒状、块状物料应采用入棚入仓或建设防风抑尘网等方式进行储存，粒状物料采用密闭、封闭等方式输送。物料输送过程中产生点应采取有效抑尘措施；	本项目位于封闭厂房内部，原料为金属钢材，不易产生扬尘。	符合
《陕西省工业炉窑大气污染物综合治理实施方案》（陕环函〔2019〕247号）	(一)加大产业结构调整力度。严格新改扩建项目环境准入新建涉工业炉窑的建设项目，原则上要入园，配套建设高效环保治理设施。关中地区严格控制涉工业炉窑建设项目，严禁新增钢铁、焦化、电解铝、铸造、水泥和平板玻璃等产能；严格执行国家的钢铁、水泥、平板玻璃等行业产能置换实施办法:新建或改造升级的高端铸造项目必须严格执行《关于重点区域严禁新增铸造产能的通知》(工信厅联装[2019]44号)文件有关规定，实施等量或减量置换:原则上禁止新建燃料类煤气发生炉(园区现有企业统一建设的清洁煤制气中心除外)。	项目是对现有生产工艺进行技术改造，增加金属热处理工序，采用电加热炉，不属于新建项目；不属于新增钢铁、焦化、电解铝、铸造、水泥和平板玻璃等产能。	符合
	(二)加快燃料清洁低碳化替代。对以煤、石油焦、渣油、重油等为燃料的工业炉窑，加快使用清洁低碳能源以及利用工厂余热、电厂热力等进行替代。关中地区禁止掺烧高石油焦(硫含量大于 3%)。玻璃行业全面禁止掺烧高石油焦。	本项目采用电加热，属于清洁能源。	符合
	(三)实施污染深度治理。推进工业窑炉全面达标排放，已有行业排放标准的工业炉窑严格执行行业排放标准相关规定，配套建设高效脱硫脱硝除尘设施，确保稳定达标排放。关中地区钢铁、水泥、焦化、有色等行业严格按照《关中地区重点行业大气污染物排放标准》(DB61/941-2018)执行，石化、化工行业全面执行大气污染物特别排放限值。已核发排污许可证的、应严格执行排污许可要求。	本项目采用电加热，属于清洁能源。排放废气仅有气体渗氮、渗氮处理后产生氨和 VOCs 经尾气处理系统处理后排放，排放量很小。本项目不属于重点行业。	符合
《“十四五”挥发性有机	（三）严格生产环节控制，减少过程泄漏6、严格控制无组织排放。在保证安全前提下，	本项目甲醇、异丙醇属于挥发性物料，采用密	符合

物综合治理方案》	加强含 VOCs 物料全方位、全链条、全环节密闭管理，做好 VOCs 物料储存、转移和输送、设备与管线组件泄漏、敞开液面逸散以及工艺过程等无组织排放环节的管理。生产应优先采用密闭设备、在密闭空间中操作或采用全密闭集气罩收集方式，原则上应保持微负压状态，并根据相关规范合理设置通风量；采用局部集气罩的，距集气罩开口面最远处的 VOCs 无组织排放位置控制风速应不低于 0.3 米/秒。对 VOCs 物料储罐和污水集输、储存、处理设施开展排查，督促企业按要求开展专项治理。	闭桶装运输，使用量较少，使用时加入到加热炉气氛装置中，密闭使用。	
《陕西省固体废物污染环境防治条例》	<p>产生、收集、贮存、运输、利用、处置固体废物的单位，应当采取符合技术规范、合格有效的防扬散、防流失、防渗漏或者其他防止污染环境的措施。</p> <p>产生工业固体废物的建设项目，应当按照环境影响评价文件和项目设计要求配备建设相应的固体废物贮存设施。</p> <p>产生危险废物的单位应当建立健全危险废物分类管理规章制度，制定危险废物管理计划，落实管理责任。</p> <p>产生危险废物的单位应当按照危险废物产生、贮存、利用、处置管理流程建立台账，如实记载产生危险废物的种类、数量、流向、贮存、利用、处置等信息，并通过固体废物信息管理系统向所在地生态环境行政主管部门申报。危险废物台账应当至少保存十年，企业重组、改制的，由承继企业接管保存；企业破产、倒闭的，应当将危险废物台账移交当地生态环境行政主管部门保存。</p>	<p>本项目生活垃圾设垃圾桶分类收集后定期交由当地环卫部门处置；废边角料、除尘器收尘、不合格品等一般固体废物定期收集存放至一般固废暂存区，外售给回收利用单位；废乳化液、废润滑油、废液压油、废油桶、废含油手套抹布、废试剂桶等危险废物经分类收集暂存至危险废物贮存库内，定期交由有资质单位处置。本项目制定危险废物管理计划，建立危险废物管理台账安排专人进行管理。</p>	符合
《陕西省生态环境厅关于解决企业申报污染物许可排放量与环评文件排放量不一致问题的通知》（陕环排管函〔2024〕18号）	本通知适用纳入《固定污染源排污许可分类管理名录》排污许可重点管理类或简化管理类，且非项目性质、规模、生产工艺、原料、环境保护措施变化导致污染物环评文件排放量与实际排放量不一致需重新申领排污许可证的排污单位。	根据《固定污染源排污许可分类管理名录》本项目属于简化管理，项目运行前需申领排污许可证。	符合
《陕西省生态环境厅关于进一步加强关中地区涉气重点行业项目环评管理的通知》（陕环	<p>一、关中地区涉气重点行业项目范围为生态环境部确定的 39 个重点行业的新改扩建项目，涉及关中各市（区）辖区及开发区范围内的应达到环保绩效 A 级、绩效引领性水平要求，西安市、咸阳市、渭南市的其他区域应达到环保绩效 B 级及以上要求。</p> <p>二、关中地区涉气重点行业新、改、扩建项目环境影响报告书（表）应编制环保绩效管理篇</p>	本项目不属于文件中的 39 个重点行业。	符合

环评函 (2023) 76 号)	章,按照环办大气函(2020) 340 号文件从建设项目的装备水平(生产工艺)、污染治理技术、排放限值、无组织管控要求、监测监控水平、环境管理水平、运输方式和管控要求等方面,专项分析拟建和已建项目建设内容、生态环境保护措施与对应环保绩效分级、绩效引领性水平的相符性。		
《西安市“十四五”生态环境保护规划》(市政发(2021) 21 号)	优化产业结构,促进产业绿色升级。落实“三线一单”要求,分区域制定并实施生态环境准入清单,提高产业准入门槛。	通过分析,本项目符合产业政策、“三线一单”等要求。	符合
	建立健全危险废物重点监管单位清单,并纳入固体废物管理信息系统统一管理,提升信息化监管能力;	本项目产生的危险废物分类收集于危险废物贮存库暂存,交有资质的单位处置。	符合
《临潼区“十四五”生态环境保护规划》(临政发(2022) 45 号)	第二节 推进大气污染综合治理 强化工业大气污染防治。.....开展工业炉窑综合整治“回头看”,落实《陕西省工业炉窑大气污染防治综合治理实施方案》,加大落后产能和不达标工业炉窑、煤气发生炉窑淘汰力度,重点针对玻璃、化工、化肥、有色、铸造、石灰、砖瓦等行业实施深度治理。.....加大无组织排放治理力度,严格控制工业生产过程及相关物料储存、输送等环节无组织排放。	本项目热处理炉采用电加热,不属于落后产能。本项目无组织废气采取措施后满足排放标准要求。	符合
	第四节 加强噪声污染防治 严格遵守《西安市环境噪声污染防治条例》,依据《西安市声功能区划分方案》,统筹做好各类环境功能区声环境管理工作。加强工业噪声污染防治,严格项目审批,全面落实噪声污染防治设施“三同时”要求,强化工业噪声排放监管,严厉查处工业企业噪声排放超标扰民行为;加强建筑施工噪声管控,在建筑施工过程中推广使用低噪声设备和工艺,科学合理安排工期,加强施工场地夜间施工许可管理,严格落实夜间施工申报审批制度,确保施工噪声达标排放	本项目设备噪声采取措施后满足噪声排放标准,声环境保护目标处噪声满足相应的声环境功能区划质量标准。	符合
《西安市大气污染治理专项行动方案(2023-2027 年)》(市字(2023) 32 号)	严格新改扩建涉气重点行业绩效评级限制条件。各区、各开发区范围内新改扩建涉气重点行业企业应达到环保绩效 A 级、绩效引领性水平,周至县、蓝田县应达到环保绩效 B 级及以上水平。	本项目不属于文件中的 39 个重点行业。	符合
	加强物料堆场扬尘管控。针对铸造、铁合金、焦化、水泥、砖瓦、石灰、耐火材料、有色金属冶炼等行业严格控制物料储存、输送及生产工艺过程无组织排放;对粉粒类物料堆放场以及大型煤炭和矿石物料堆场,基本完成抑尘设施建设和物料输送系统封闭改造。严禁露天装卸作业和物料干法作业。	本项目生产在封闭厂房内进行,原料为金属材料,不易起尘。	符合
	严把燃煤锅炉准入门槛。城市建成区禁止新建燃煤锅炉,推动燃气锅炉实施低氮燃烧深度改造,鼓励企业将氮氧化物浓度控制在 30 毫克/	本项目热处理为电加热炉。	符合

	立方米以内。		
《西安市人民政府办公厅关于印发推进实现“十四五”空气质量目标暨大气污染防治专项行动2025年工作方案的的通知》（市政办函〔2025〕12号）	大力发展新能源和清洁能源。	本项目热处理炉采用电加热，属于清洁能源	符合
	强化非道路移动机械排放控制区管控；	非道路移动柴油机械设备达到非道路移动柴油机械第四阶段排放标准，或采用新能源车辆，符合政策要求。	符合
	强化工地扬尘管控。加强施工项目扬尘精细化管理，实施 A、B、C 级差异化管理。持续强化施工工地扬尘监测信息化管控，加大惩处力度。每年组织对行业内存在严重扬尘污染违法行为的单位开展扬尘污染防治专题培训。	本项目厂房购买“智造中心”已建成厂房，仅有厂房内热处理区设备安装时地面开挖产生少量废土方，评价要求做好防尘措施。	符合
	加强物料堆场扬尘管控。	本项目位于封闭厂房内部，原料为金属钢材，不易产生扬尘；	符合
《西安市临潼区人民政府办公室关于印发《西安市临潼区推进实现“十四五”空气质量目标暨大气污染防治专项行动2025年工作方案的的通知》（临政办发〔2025〕29号）	强化工地扬尘管控。加强施工项目扬尘精细化管理，实施 A、B、C 级差异化管理。持续强化施工工地扬尘监测信息化管控，加大惩处力度。	本项目厂房购买“智造中心”已建成厂房，仅有厂房内热处理区设备安装时地面开挖产生少量废土方，评价要求做好防尘措施。	符合
	推动燃气锅炉实施低氮燃烧深度改造，持续推动燃煤锅炉淘汰，加强生物质锅炉监管，推进产业园区集中喷涂（钣喷）中心建设。	本项目热处理加热炉采用电加热，不涉及锅炉使用。	符合
	推动声环境质量改善。全面实现功能区声环境质量自动监测，合理划定噪声敏感建筑物集中区域，推动宁静小区建设。加大降噪先进技术、设备推广和噪声污染严重的落后工艺、设备淘汰力度。	本项目设备噪声采取措施后满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类标准，敏感点噪声满足《声环境质量标准》（GB3096-2008）中 2 类标准。	符合
《西安市人民政府办公厅关于印发<2025-2026 年秋冬季大气污染防治攻坚行动方案>的通知》（市政办发〔2025〕89号）	1. 加强施工项目扬尘精细化管理。实施工地扬尘治理差异化管理，全市各类工地 B 级及以上数量占比不低于 90%；城市道路微改造项目需全部达到 A 级工地标准。重点区域 3 公里范围内达不到 A 级标准的工地，区级行业主管部门实行驻场监管，待其整改完成并经审核达到 A 类标准后方可进行涉扬尘排放作业。	本项目厂房购买“智造中心”已建成厂房，仅有厂房内热处理区设备安装时地面开挖产生少量废土方，评价已要求做好防尘措施。	符合
	5. 加强清运全过程监管。清运项目出入口要安排专项保洁作业，在实测气温高于 4℃以上时开展路面洗扫或洒水作业，其中项目出入口 1 公里范围内要落实清运全时段路面保湿要求，4℃以下时开展路面机扫作业；对未落实道路保湿、洗扫、洒水等要求的清运项目责令其停工整改。严厉打击偷倒、乱倒渣土行为，禁止无资质车辆从事清运作业，对于查扣车辆进行高限处罚，对出现 2 次及以上违规行为的	本项目厂房购买“智造中心”已建成厂房，仅有厂房内热处理区设备安装时地面开挖产生少量废土方，评价已要求做好防尘措施。	符合

	车队进行停运整顿。		
	<p>4、选址符合性分析</p> <p>本项目位于西安市临潼区西泉街道东赵村西赵组，购买丰茂·西安临潼科创智造中心（后文简称“智造中心”）13#厂房建设，厂房用地性质为工业用地（厂房购买合同、不动产权证见附件3），本项目建设符合国家土地利用政策的要求。</p> <p>丰茂·西安临潼科创智造中心位于西安市临潼区西泉街道东赵村，由西安丰茂佳瀛产业园运营有限公司投资建设，项目占地面积 86.649 亩，总建筑面积 41307.99m²，目前项目已建成投运。智造中心给水、排水、供电等基础设施配套完善。项目所在地南侧为秦汉大道、京昆高速（港务区立交），交通便利。</p> <p>本项目购买“智造中心”一期 13#厂房，本项目实施后，无生产废水产生，生活污水经智造中心化粪池（200m³）收集处理后排入政府部门修建的污水池，并由政府部门安排槽罐车定期拉运至临潼新区污水处理厂进一步处理（污水处理情况说明见附件6）；废气、噪声可做到达标排放，固废均得到合理处置，各环境要素基本能够满足相应的功能区划要求，对周边环境的影响较小。</p> <p>项目四周不涉及自然保护区、饮用水水源保护区、文物古迹文物保护单位，项目的建设不存在制约因素。</p> <p>因此，从环境保护的角度分析，本项目选址合理可行。</p>		

二、建设项目工程分析

建设内容	<p>1、项目由来</p> <p>西安景昊精卓机械设备有限公司主要从事通用设备制造、金属加工机械制造、机床功能部件及附件制造、零部件制造等相关生产。2024 年底，西安景昊精卓机械设备有限公司购置丰茂.西安临潼科创智造中心 13#生产厂房，用于机械设备及零部件制造。</p> <p>2025 年 10 月，企业陆续购置车床、焊机、切割机等设施拟进行轴类零部件和异形零部件加工生产（不含金属热处理），目前尚在安装调试阶段，未进行生产。根据《建设项目环境影响评价分类管理名录（2021 年版）》，该部分无需进行环评手续办理。</p> <p>2025 年 12 月，企业根据现场布置空余情况，拟添加电阻炉、淬火机床等设施，将原计划外委处理的热处理工序改为自行处理。后于 12 月 2 日取得西安市临潼区数据和行政审批服务局对项目的备案确认书（项目代码：2511-610115-04-01-589893）。对照《建设项目环境影响评价分类管理名录（2021 年版）》，景昊精卓机械加工及热处理项目属于“三十、金属制品业 33—67.金属表面处理及热处理加工—其他（年用非溶剂型低 VOCs 含量涂料 10 吨以下的除外）”，应编制环境影响报告表。</p> <p>根据现场情况，项目机械加工部分属于不需要办理环评手续的情形，且尚未投入使用。为全面评价项目环境影响，本次环评对全厂内容，包括机械加工及热处理工序进行整体评价。</p> <p>2、项目基本情况</p> <p>项目名称：景昊精卓机械加工及热处理项目</p> <p>建设性质：技术改造</p> <p>建设单位：西安景昊精卓机械设备有限公司</p> <p>总投资：1100 万元</p> <p>建设地点：本项目位于智造中心 13#厂房，目前厂房已建设完成。地理坐标为 E：109°07'21.683"，N：34°23'39.327"，项目地理位置见附图 1。</p> <p>项目建筑面积：2190m²。</p> <p>项目四邻关系：本项目 13#厂房南侧为 15#厂房、北侧为东赵村西赵组住户</p>
-------------	-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

和农田、西侧为 8#9#厂房、东侧为 16#厂房；北侧距离西赵组最近距离为 14m。项目四邻关系见附图 2。

3、项目建设内容

本项目利用 13#生产厂房（已建成，1F 钢结构，高度 13.15m）进行机械设备及零部件生产，厂区内分为原料区、成品区、热处理区、切割区、打磨区、焊接区、机加工区等。项目组成见表 2-1。

表2-1 项目工程内容组成表

类别	工程名称	工程内容	备注
主体工程	机加区	位于生产厂房东南部，面积 500m ² ，安装机床、钻床、铣床等设备	建设中
	切割区	位于生产厂房中部，面积 150m ² ，安装切割机等设备	
	打磨区	位于切割区东侧，面积 120m ² ，安装打磨机等设备	
	焊接区	位于生产厂房东北角，面积 150m ² ，安装交流弧焊机、智能氩弧焊等设备	
	热处理区	安装加热炉、淬火池、冷却塔等设备	新建
储运工程	原料区	位于生产厂房西南角，面积 130m ² ，主要堆放外购的钢材、无缝管、槽钢、扁铁、角铁等原材料	已建
	成品区	位于原料区东侧，面积 130m ² 主要用于成品堆放	
	运输	项目产品及原材料由外部车辆运输	/
辅助工程	办公室	位于厂房西侧，3 层办公楼	依托购买厂房配套办公室
公用工程	给水	依托智造中心供水	依托智造中心
	排水	雨污分流，雨水排入雨水管网，生活污水排入园区化粪池，最终运输至临潼新区污水处理厂处理	
	供电	接自现有配电系统	
环保工程	废气治理	切割、打磨产生的粉尘经布袋除尘器处理后经 15m 高排气筒 DA001 排放； 淬油废气采取负压收集，油雾净化器处理后经 15m 高排气筒 DA002 排放； 焊接烟尘通过移动式焊烟净化器处理后无组织排放； 渗氮、渗碳废气经废气自动点火装置处理后无组织排放。	新建
	废水治理	项目无生产废水产生；项目区生活污水经智造中心化粪池处理后排入政府部门修建的污水池，并由政府部门安排槽罐车定期拉运至临潼新区污水处理厂进一步处理。	依托智造中心
	噪声治理	选用低噪声设备，采用基础减振、厂房隔声、风机加装隔音罩、设备合理布局等措施。	新建
	固废处置	生活垃圾产设垃圾桶分类收集依托智造中心处理流程交由当地环卫部门处置；废边角料、除尘器收尘、不合格品等一般固体废物定期收集存放至一般固废暂存区，外售给回收利用单位；废乳化液、废润滑油、废液压油、废淬火油、废油桶、废含油手套抹布、废试剂桶等危险废物经分类收集暂存至危险废物贮存库内，定期交由有	新建

		资质单位处置。			
4、产品规模					
项目主要产品及规模见表 2-2。					
表2-2 产品方案表					
序号	产品名称		规格	年产量/吨	
1	轴类部件	仅机加工	φ42mm/φ100mm/φ150mm 等	190	
		机加工+表面热处理		100	
		机加工+渗氮热处理		70	
		机加工+渗碳热处理		100	
2	异形件部件	仅机加工	/	230	
		机加工+表面热处理	/	100	
		机加工+渗氮热处理	/	80	
		机加工+渗碳热处理	/	130	
合计			/	1000	
5、主要生产设备					
本项目主要生产设备见表 2-3。					
表2-3 项目主要生产设备表					
序号	设备名称	型号	单位	数量	备注
1	台式电阻炉	4*4*1.25	台	1	本次新增
2	台式电阻炉	4*2*0.9	台	1	
3	淬火机床	立式 300kW	台	2	
4	气体渗氮炉	6*1.5*1.5	台	1	
5	气体渗碳炉	6*1.5*1.5	台	1	
6	冷却塔	/	台	1	
7	数控车床	SK50P*1500	台	1	原有
8	数控车床	CK6180*2000	台	1	
9	车床	CS6250 φ500*2000	台	1	
10	车床	CW6180C φ500*1500	台	1	
11	摇臂钻床	Z23050*16/1 φ50*1600	台	1	
12	35mm 立式钻床	Z535	台	1	
13	万能升降台铣床	X6132 320*1320	台	1	
14	牛头刨床	B665 450*370	台	1	
15	磁座钻	JIC-C-28	台	1	
16	伺服攻丝机	M6-M30	台	1	
17	电火花数控线切割机	DK7732 320*400*400	台	1	
18	等离子切割机	φ 400	台	1	
19	气体切割机	G4028 280m	台	1	
20	打磨机	1650	台	2	
21	硅整流式交直流两用弧焊机	ZXE1-400	台	1	
22	交流弧焊机	BX1-500	台	1	
23	智能氩弧焊	T1G315A	台	1	

24	焊烟净化器	0.8	台	1	
25	惠丰电子台秤	6597	台	1	
26	电动单梁起重机	LD10T-22. 5.M A4 H=9M	台	2	
27	立车	C5116C	台	1	
28	叉车	国四	台	1	

6、原辅料、能源消耗

本项目原材料主要为钢材、无缝管、槽钢、扁铁、角铁等，原料均外购，供应有保障。本项目主要原辅材料及能源消耗见表 2-4。

表2-4 项目主要原辅材料用量及能源消耗表

序号	原辅料	规格型号	年用量	最大储存量	存储位置	来源
1	钢材	45D	550t	40t	原料区	外购
2	钢材	其他型号	200t	20t		
3	槽钢	300/120*200*6cm	125t	10t		
4	扁铁	50*60*12cm	65t	5t		
5	角铁	100*50*6cm	40t	4t		
6	方管	150*150*6cm	30t	4t		
7	矩管	60*120*5cm	15t	2t		
8	焊丝	实芯	7.5t	0.5t		
9	液压油	25L/桶（金属桶）	0.5t	0.3t	库房	
10	润滑油	25L/桶（金属桶）	0.5t	0.2t		
11	乳化液	25L/桶（金属桶）	0.3t	0.1t		
12	淬火油	25L/桶（金属桶）	10.0t	1.0t		
13	甲醇	25L/桶（塑料桶）	1.2t	0.2t		
14	异丙醇	25L/桶（塑料桶）	1.0t	0.2t		
15	氨气	40L/瓶（气瓶）	0.6t	0.1t	热处理区	
16	氮气	40L/瓶（气瓶）	0.6t	0.1t		
17	氩气	40L/瓶（气瓶）	0.5t	0.1t		
18	液化气	35.5L/瓶（气瓶）	0.2t	0.05t		
19	水	/	270m³/a	/	/	园区供给
20	电	/	120 万 KWh/a	/	/	园区供给

乳化液：外观与性状：黄棕色透明水；溶液酸碱性：弱碱性；沸点：102~115℃溶解性：与水混溶；无特殊刺激性气味；燃烧爆炸性：不燃不爆；毒性：LD503300mg/kg（小鼠径口）。

淬火油：由矿物油经溶剂脱脂、溶剂精制、白土处理及真空蒸馏、真空脱气、加入催冷剂、光亮剂和抗氧化剂等配制而成，具有抗气化性，不易挥发，冷却能力稳定特性，其闪点≥200℃,饱和蒸气压（20℃）≤6.7×10⁻⁶Kpa，运动粘度（40℃）≤40mm²，粘度比≤1.25。

甲醇：又称羟基甲烷、木醇（wood alcohol）或木精（wood spirits），是一

	<p>种有机化合物，是结构最为简单的饱和一元醇，其化学式为 CH_3OH。分子量为 32.04，沸点为 64.7°C。甲醇有“木醇”与“木精”之名，源自于曾经其主要的生产方式是自木醋液（为木材干馏或裂解的产物之一）萃取。现代甲醇是直接从小氧化碳，二氧化碳和氢的一个催化作用的工业过程中制造。甲醇很轻、挥发性强、无色、易燃，并有与乙醇（饮用酒）非常相似的气味。但不同于乙醇，甲醇毒性大，不可以饮用。通常用作溶剂、防冻剂、燃料或变性剂乙醇，亦可用于经过酯交换反应生产生物柴油。</p> <p>异丙醇：又名 2-丙醇，是一种有机化合物，化学式是 $\text{C}_3\text{H}_8\text{O}$，是正丙醇的同分异构体，为无色透明液体，有似乙醇和丙酮混合物的气味，可溶于水，也可溶于醇、醚、苯、氯仿等多数有机溶剂。</p> <p>氨气：英文名 Ammonia，是一种无机化合物，化学式为 NH_3，分子量为 17.031。标准状况下密度为 0.771g/L，相对密度 0.5971（空气=1.00）。是一种无色、有强烈的刺激气味的气体。在常温下加压即可使其液化，沸点 -33.5°C，也易被固化成雪状固体，熔点 -77.75°C，溶于水、乙醇和乙醚。</p> <p>7、劳动定员与工作制度</p> <p>原有项目劳动定员 14 人，本项目不新增劳动定员，厂区内不设食宿，两班工作制度：8:00-17:00 和 17:00-24:00，年生产 260 天。</p> <p>8、公用工程</p> <p>本项目公用工程主要包括给排水、供气、供电等。</p> <p>（1）给排水</p> <p>项目用水来自厂区现有自来水管网。本项目用水主要为加热炉循环冷却水、职工生活用水。</p> <p>①循环冷却水</p> <p>根据建设单位提供资料，项目加热炉炉体需要间接降温，采用冷却塔进行循环降温，循环冷却水量为 $10\text{m}^3/\text{d}$，补充水量按循环量 5% 计算，则补充水量为 $0.5\text{m}^3/\text{d}$，年运行 260 天，年需补充水量 $130\text{m}^3/\text{a}$。</p> <p>②生活用水</p> <p>本项目劳动定员 14 人，不在厂区内食宿，按照陕西省地方标准《行业用水定额》（DB61/T943-2020），职工生活用水定额按 $10\text{m}^3/\text{人}\cdot\text{a}$，则本项目生活用</p>
--	---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

水量为 $0.538\text{m}^3/\text{d}$ ($140\text{m}^3/\text{a}$)，污水产生系数按照 80%计，则本项目员工生活污水产生量为 $0.430\text{m}^3/\text{d}$ ($112\text{m}^3/\text{a}$)，生活污水依托科创智造中心化粪池处理后排入政府部门修建的污水池，并由政府部门安排槽罐车定期拉运至临潼新区污水处理厂进一步处理。

本项目用排水情况见表 2-5，水平衡见图 2-1。

表2-5 项目用排水统计一览表 单位: m^3/d

序号	用水分类	用水量	新鲜用水	回用水量	损耗量	排水量	排放去向
1	循环冷却水	10	0.5	9.5	0.5	0	蒸发损耗
2	生活用水	0.538	0.538	0	0.108	0.430	智造中心化粪池收集，定期排入污水池，拉运至临潼新区污水处理厂进一步处理
合计		10.538	1.038	9.5	0.608	0.430	/

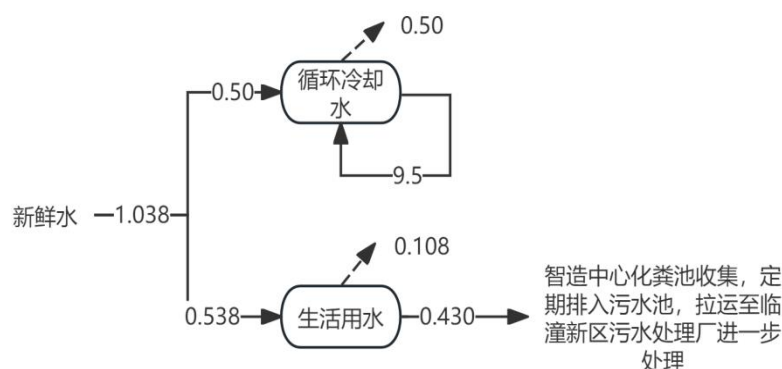


图2-1 项目水平衡图 单位: m^3/d

(2) 供电

本项目用电接自智造中心现有配电系统。

(3) 供热制冷

项目办公区采暖制冷采用单体空调。车间内无供暖制冷设施。

9、平面布置

本项目共设置 1 座生产厂房、1 座 3 层办公楼，办公楼位于生产厂房西侧，生产厂房西侧和北侧均设置车辆进出口。根据工艺需要，生产区由西向东依次布置，布置有原料区、成品区、热处理区、切割区、打磨区、焊接区、机加工区。同时预留人流物流通道，符合物流方向，方便物料进出。

综上所述，项目总平面布置合理。本项目平面布置见附图 2。

1、施工期

本项目购买 13#厂房已建成，目前原有项目尚在安装调试阶段，未进行生产，预留热处理加工区域。施工期需要对热处理区地面开挖，对生产设备、环保设备进行安装。

施工期废气主要为运输车辆扬尘、设备安装时地面开挖产生的少量扬尘、运输装卸车辆尾气；施工废水主要为施工人员生活污水；施工期噪声主要是施工机械设备噪声和运输车辆运行噪声；施工期固体废物主要包括施工人员的生活垃圾、废包装材料、热处理区域开挖产生的废土方等。

2、运营期

本项目运营期主要工艺流程及产污环节如下：

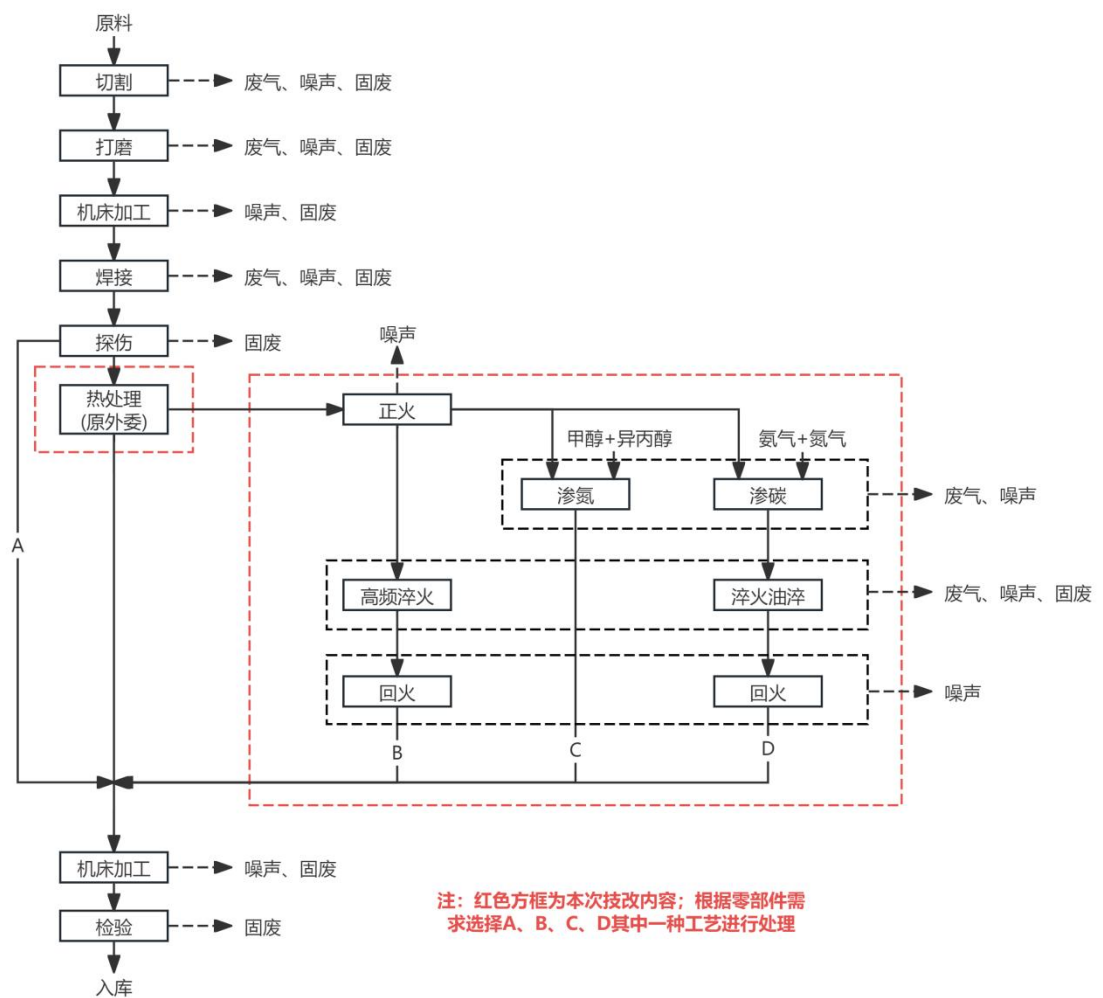


图2-2 生产工艺流程及产污环节图

工艺流程简述：

A 机加工艺流程

	<p>①切割：项目原料根据设计参数和零部件特征进行切割，以满足加工要求，切割方式有等离子切割（60%）和电火花数控线切割（40%），此工序会产生切割粉尘、噪声和废边角料。</p> <p>②打磨：切割的材料需要进行打磨，以满足加工要求，此工序会产生打磨粉尘、噪声和废边角料。</p> <p>③机加工：利用铣、车、钻等机床对打磨后的钢材进行精加工，生产所需部件。本项目原料机加采用乳化液进行冷却润滑，乳化液循环使用，损耗部分定期补充，每年对乳化液进行整体更换。此工序会产生噪声和废边角料、废乳化液。</p> <p>④焊接：对机加工好的部件进行焊接。焊接会产生焊接烟尘及噪声。</p> <p>⑤探伤：采用磁力探伤，将磁粉施加到工件表面后将工件进行磁化，工件的缺陷处即显示出磁痕，从而显示出不连续性的位置、大小、形状和严重程度，磁粉循环使用。此过程会产生不合格部件。</p> <p>⑥检验</p> <p>本项目产品检测为抽样检测，对加工完的工件进行检验，主要是对外观和变形的检验，检验合格的工件作为成品入库。此环节会产生不合格部件。</p> <p>B 表面热处理工艺流程</p> <p>①正火</p> <p>正火处理的目的是细化晶粒、均匀组织、消除网状渗碳体，为后续淬火获得均匀马氏体组织奠定基础，正火温度和时间需根据钢种和工件特性确定。本项目主要使用中碳钢（如 45 号钢），将零部件整体置于加热炉中，正火温度约为 820℃，保温时间 1~2h 左右，正火后置于空气中自然冷却。此环节会产生噪声。</p> <p>②高频淬火</p> <p>高频淬火是使工件表面产生一定的感应电流，迅速加热零件表面，然后迅速淬火的一种金属热处理方法。将工件置于淬火机床中，高频机产生交变磁场在工件中产生出同频率的感应电流，这种感应电流在工件的分布是不均匀的，在表面强，而在内部很弱，到心部接近于 0，利用这个趋肤效应，可使工件表面迅速加热，在几秒钟内表面温度上升到 800-1000℃，而心部温度升高很小。高频淬火淬火后的工件采用氮气冷却。此环节会产生噪声。</p> <p>③回火</p>
--	--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

	<p>高频淬火后需要进行回火，回火温度和时间的选择主要取决于工件的材料、尺寸、形状以及所需的最终性能（如硬度、韧性等）。高频淬火通常只加热工件表面，因此回火工艺需对表面层进行优化。根据需要进行低温回火（150℃~250℃）、中温回火（350℃~500℃）、高温回火（500℃~650℃），回火后的工件自然空气冷却。此环节会产生噪声。</p> <p>C 渗氮热处理工艺流程</p> <p>①正火</p> <p>渗氮前正火同表面热处理正火工艺。此环节会产生噪声。</p> <p>②渗氮</p> <p>渗氮处理是利用氨在一定温度下，所分解的活性氮原子向钢的表面层渗透扩散而形成铁氮合金，从而改变钢件表面机械性能（增强耐磨性，增加硬度，提高耐蚀性等）和物理、化学性质。零部件通过人工置于加热炉中，升温到 400℃左右，保温 2-3h 后同时通入氨气、氮气，逐渐升温到 540℃左右，保温 3h 后转出氮化炉。此工序氨气高温分解成氮原子、氢原子。渗氮加热炉配套的尾气燃烧装置采用液化气进行助燃可将渗氮过程产生的氢气、少量未分解的氨进行热分解后排入大气环境。此环节会产生渗氮废气和噪声。本项目渗氮工序可能会产生氮氧化物，产生量较小，本次评价不考虑。</p> <p>D 渗碳热处理工艺流程</p> <p>①正火</p> <p>渗碳前正火同表面热处理正火工艺。</p> <p>②渗碳</p> <p>零部件通过人工装卸进入密闭的渗碳炉，加入甲醇和异丙醇提供碳原子，加热到 900℃~950℃，按 0.15~0.30mm/h 估算保温时间，一般在 3.5-8h 之间，渗碳剂在高温下分解产生活性原子，活性碳原子被工件的表面吸收，并向心部扩散，形成一定深度的渗碳层。渗碳炉配套的尾气燃烧装置采用液化气进行助燃，可将未完全反应的有机气体进行燃烧后排入大气环境，会有少量的挥发性有机物无组织排放。此环节会产生渗碳废气和噪声。</p> <p>③淬火油淬</p> <p>渗碳处理后的工件进入以油为介质的淬火液中冷却，油温控制在 70~90℃，</p>
--	------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

工件在油槽中进行快速冷却，淬油池上方安装有沥水槽，淬油完成后的工件在沥水槽进行沥油，沥油完成后采用氮气进行清扫。淬油池内的淬火油循环使用，不外排，仅根据液面情况补充淬火油。淬油沥油过程结束后，工件表面几乎不存在淬火油。淬火油在淬火过程中，由于高温氧化逐渐出现杂质，使油液混杂，需要定期补充清理，正常情况下，每 5 年清理一次，清理出的淬火油全部予以更换。此过程会产生淬油废气、噪声和废淬火油。

④回火

渗碳钢淬火后一般采用低温回火，温度范围在 150℃至 250℃之间，以消除淬火应力并保持高表面硬度，保温 2h，处理过程中需要充入氮气和氩气做保护气体。根据不同工件的需要，回火加热温度和加热时间均有差异。项目工件表面热处理完成，将工件自然冷却。此过程会产生噪声。

此外，本项目无生产废水产生，项目淬油废气处理和淬火油更换会产生废淬火油，渗碳使用甲醇和异丙醇产生的废试剂桶，切割、打磨废气会产生除尘器收尘。项目运行还产生员工生活污水、设备维保产生的废油、废油桶及含油抹布手套以及员工生活垃圾。

表2-6 项目产污环节汇总一览表

类别	产生工序	主要污染因子	治理措施	排放特征	环保设施
废气	切割	颗粒物	袋式除尘器	间断	连续收集处理
	打磨	颗粒物		间断	
	焊接	颗粒物	移动式焊烟净化器	间断	
	渗氮	氨气	燃烧法	间断	
	渗碳	挥发性有机物	燃烧法	间断	
	淬火油淬	颗粒物	油雾净化器	间断	
		挥发性有机物	/	间断	
废水	员工生活污水	COD、BOD ₅ 、SS、氨氮、TN、TP 等	化粪池（依托智造中心）	间断	
噪声	设备运行	65~85dB(A)	低噪声设备，采用基础减振、厂房隔声、风机加装隔音罩、设备合理布局等措施。	间断	/
固体废物	切割、打磨机加工	废边角料	暂存于一般固废贮存区，定期外售	间断	/
	探伤、检验	不合格部件		间断	/
	除尘器	收尘		间断	/
	淬火油淬、废气治理	废淬火油	分类收集，暂存于危险废物贮存库，定期交有资质单位进行处置	间断	/
	渗碳	废试剂桶		间断	/
	机加工	废乳化液		间断	/
	设备维护	废油、废油桶、含油		间断	/

			棉纱及手套			
		工作人员	生活垃圾	环卫部门处理	间断	/
与项目有关的原有环境问题	<p>1、原有项目概况</p> <p>原有项目和本项目生产产品相同，原有项目只有机加工处理流程，热处理工艺委外处理，主要包括切割、焊接、打磨、机加工等工艺，无需办理环评手续。原有项目目前尚在安装调试阶段，未进行生产。</p> <p>2、原有项目污染物产生情况</p> <p>原有项目主要污染物产生情况如下</p> <p>废水：仅有生活污水产生</p> <p>废气：切割废气、打磨废气、焊接废气</p> <p>噪声：生产设备噪声</p> <p>固体废物：生活垃圾、废边角料、除尘器收尘、不合格品、废乳化液、废润滑油、废液压油、废油桶、废含油手套抹布</p> <p>3、原有项目达标排放情况</p> <p>由于原有项目尚在设备安装调试阶段，故未进行检测，本次评价已将原有项目和本项目全部进行污染源强核算，根据核算结果，污染物可达标排放，本次评价已将原有项目和本项目全部纳入自行监测计划中。</p> <p>4、原项目存在的环境问题和“以新带老”的环保措施</p> <p>由于原有项目尚在安装调试阶段，未进行生产。本次评价要求原有项目严格执行“三同时”制度，即环保设备与主体工艺“同时设计、同时施工、同时投入使用”。</p>					

三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

区域环境质量现状

1、大气环境质量现状

(1) 常规污染物环境质量现状

本项目位于陕西省西安市临潼区西泉街道东赵村西赵组，根据大气功能区划，项目所在地为二类功能区，环境空气质量执行《环境空气质量标准》（GB3095-2012）及其修改单中二级标准。本次区域环境空气质量现状调查引用陕西省生态环境厅办公室 2025 年 1 月 21 日发布的《2024 年 12 月及 1~12 月全省环境空气质量状况》中临潼区环境空气质量数据进行评价，评价因子主要有 SO₂、NO₂、PM₁₀、PM_{2.5}、CO、O₃ 六项指标，项目所在区域临潼区环境质量现状见表 3-1。

表3-1 基本污染物环境质量现状

污染物	评价指标	单位	评价标准	现状浓度	最大浓度占标率/%	达标情况
SO ₂	年平均质量浓度	μg/m ³	60	8.0	13.3	达标
NO ₂	年平均质量浓度	μg/m ³	40	23	57.5	达标
PM ₁₀	年平均质量浓度	μg/m ³	70	67	95.7	达标
PM _{2.5}	年平均质量浓度	μg/m ³	35	41	117.1	不达标
CO	第 95 百分位数日平均质量浓度	mg/m ³	4	1.2	30	达标
O ₃	第 90 百分位数 8h 平均质量浓度	μg/m ³	160	168	105	不达标

根据表 3-1 可知，项目所在区域 NO₂、SO₂、PM₁₀ 年平均质量浓度和 CO 第 95 百分位数日平均浓度满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准，PM_{2.5} 的年平均质量浓度、O₃ 第 90 百分位数 8h 平均质量浓度均超过《环境空气质量标准》（GB3095-2012）及其修改单中二级标准。因此，本项目所在区域属于不达标区。

(2) 特征污染物环境质量现状

本项目特征污染物 TSP 引用陕西晨杰环保科技有限公司出具的《西安勤砼建筑材料有限公司年产 60 万吨机制砂项目环境空气现状监测报告（SX CJ【监】2025-H02-0123）》，监测点位于陕西省西安市临潼区西泉街道唐家组，位于本项目南侧约 1.365km，监测时间为 2025 年 2 月 26 日~3 月 1 日，

该引用数据满足《建设项目环境影响报告表编制技术指南 污染影响类》（2021 年版）“建设项目周边 5 千米范围内近 3 年的现有监测数据”的要求，监测结果见下表，引用监测报告见附件 9，引用监测点位图见附图 6。

表3-2 其他污染物环境质量现状表

监测点位	污染物	平均时间	评价标准 $\mu\text{g}/\text{m}^3$	监测浓度范围 $\mu\text{g}/\text{m}^3$	最大浓度占标率/%	超标率/%	达标情况
唐家组	TSP	24h	300	245~255	85	/	达标

从监测结果可以看出，项目所在区域特征因子 TSP 24h 平均浓度满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）及其修改单中二级标准限值要求。

2、声环境质量现状

根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南 污染影响类》（2021 年版）所述：“厂界外周边 50m 范围内存在声环境保护目标的建设项目，应监测保护目标声环境质量现状并评价达标情况”。

根据现场调查，本项目 50m 范围内有敏感目标西赵组，本评价委托中环标检科技有限公司于 2025 年 12 月 5 日对项目北侧西赵村进行监测，监测点位置见附图 5，监测结果见附件 8。

（1）监测因子：等效连续 A 声级 $\text{Leq}(\text{A})$ 。

（2）监测频次：监测 1 天，昼夜各一次。

（3）监测点位置：西赵村设一个点。

（4）声环境现状监测结果

监测结果见下表。

表3-3 噪声监测结果统计

监测日期	监测点位	监测结果		标准值	
		昼间	夜间	昼间	夜间
2025 年 12 月 5 日	西赵组	45	41	60	50

噪声监测结果表明，项目北侧西赵组噪声监测值满足《声环境质量标准》（GB3096-2008）中 2 类标准要求，表明项目所在区现状声环境质量良好。

3、生态环境质量现状

根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南 污染影响类》（2021 年版）所述，“产业园区外建设项目新增用地且用地范围内含有生态环境保护目标时，应进行生态现状调查”。本项目占地范围内无自然保护区、风景名胜區、文化和自然遗产地等生态环境保护目标，无需进行生态现状调查。

	<p>4、地下水、土壤环境质量现状</p> <p>根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南》（污染影响类）（试行）中“原则上不开展环境质量现状调查。建设项目存在土壤、地下水环境污染途径的，应结合污染源、保护目标分布情况开展现状调查以留作背景值。”</p> <p>本项目厂房已采取分区防渗措施，不存在土壤、地下水环境污染途径，因此本项目不开展土壤、地下水环境质量现状调查。</p>																																																		
环境保护目标	<p>根据工程特点、项目所在地区环境状况及项目营运期对环境的影响，确定本次评价主要环境保护目标见表 3-5，项目环境保护目标见附图 4。</p> <p>1、大气环境</p> <p>项目 500m 范围内无自然保护区、风景名胜区，项目 500m 范围内大气环境保护目标见表 3-5。</p> <p>2、声环境</p> <p>项目 50m 范围内声环境环保目标见表 3-4。</p> <p style="text-align: center;">表3-4 主要环境保护目标一览表</p> <table><tr><th rowspan="2">环境要素</th><th colspan="2">坐标/°</th><th rowspan="2">保护对象</th><th rowspan="2">环境功能区</th><th rowspan="2">相对厂址方位</th><th rowspan="2">相对厂界距离/m</th><th rowspan="2">户数/人数</th></tr><tr><th>经度</th><th>纬度</th></tr><tr><td rowspan="5">环境空气</td><td>109.1233</td><td>34.3943</td><td>西赵组</td><td rowspan="5">《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中二类区</td><td>N</td><td>14</td><td>84 户 292 人</td></tr><tr><td>109.1259</td><td>34.3935</td><td>东赵村</td><td>E</td><td>265</td><td>128 户 450 人</td></tr><tr><td>109.1269</td><td>34.3940</td><td>东赵小学</td><td>NE</td><td>339</td><td>130 余人</td></tr><tr><td>109.1248</td><td>34.3912</td><td>蒲家村</td><td>SE</td><td>344</td><td>44 户 148 人</td></tr><tr><td>109.1182</td><td>34.3954</td><td>太平庄</td><td>NW</td><td>385</td><td>46 户 164 人</td></tr><tr><td>声环境</td><td>109.1233</td><td>34.3943</td><td>西赵组</td><td>《声环境质量标准》（GB3096-2008）2 类区</td><td>N</td><td>14</td><td>10 户 32 人</td></tr></table>	环境要素	坐标/°		保护对象	环境功能区	相对厂址方位	相对厂界距离/m	户数/人数	经度	纬度	环境空气	109.1233	34.3943	西赵组	《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中二类区	N	14	84 户 292 人	109.1259	34.3935	东赵村	E	265	128 户 450 人	109.1269	34.3940	东赵小学	NE	339	130 余人	109.1248	34.3912	蒲家村	SE	344	44 户 148 人	109.1182	34.3954	太平庄	NW	385	46 户 164 人	声环境	109.1233	34.3943	西赵组	《声环境质量标准》（GB3096-2008）2 类区	N	14	10 户 32 人
	环境要素		坐标/°							保护对象	环境功能区		相对厂址方位	相对厂界距离/m	户数/人数																																				
		经度	纬度																																																
	环境空气	109.1233	34.3943	西赵组	《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中二类区	N	14	84 户 292 人																																											
		109.1259	34.3935	东赵村		E	265	128 户 450 人																																											
		109.1269	34.3940	东赵小学		NE	339	130 余人																																											
		109.1248	34.3912	蒲家村		SE	344	44 户 148 人																																											
		109.1182	34.3954	太平庄		NW	385	46 户 164 人																																											
	声环境	109.1233	34.3943	西赵组	《声环境质量标准》（GB3096-2008）2 类区	N	14	10 户 32 人																																											
	<p>3、地下水环境</p> <p>本项目 500m 范围内无地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源。</p> <p>4、生态环境</p> <p>本项目用地范围内无生态环境保护目标。</p>																																																		

1、废气

施工期扬尘执行《施工场界扬尘排放限值》（DB61/1078-2017）标准限值要求。

项目运营期颗粒物执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中二级排放标准限值及无组织排放浓度限值。具体标准值见表 3-6。

表3-5 废气排放标准一览表 单位： mg/m³

类别	污染因子	标准名称	标准值		
			类别	数值	
施工期	TSP	《施工场界扬尘排放限值》（DB61/1078-2017）	拆除、土方及地基处理工程	≤0.8	
			基础、主体结构及装饰工程	≤0.7	
运营期	颗粒物	《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）	有组织最高允许排放浓度	120	
			有组织最高允许排放速率 kg/h	1.75	
			周界外浓度最高点	1.0	
	非甲烷总烃	《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）	有组织最高允许排放浓度	120	
			有组织最高允许排放速率 kg/h	5.0	
			周界外浓度最高点	4.0	
			《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB 37822-2019）	厂区内小时平均浓度值	6
				厂区内任意一次浓度值	20
	氨	《恶臭污染物排放标准》（GB 14554-1993）中二级限值	周界外浓度最高点	1.5	

备注 1：根据《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996），排气筒高度应高出周围 200m 半径范围的建筑 5m 以上；本项目排气筒高度 15m，未高出周围 200m 范围内最高建筑物 5m 以上，因此本项目排气筒颗粒物、非甲烷总烃排放速率应严格 50%。15m 高排气筒颗粒物排放速率标准值为 3.5kg/h，非甲烷总烃排放速率标准值为 10kg/h 严格 50%后的排放速率分别为 1.75kg/h 和 5.0kg/h。

2、废水

本项目运营期无生产废水产生；项目目前所在区域管网未建成，生活污水经智造中心化粪池收集后，排入政府部门修建的污水池，后由政府部门安排槽罐车拉运至临潼新区污水处理厂进一步处理，市政污水管网建成后，排入市政污水管网。废水执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 2 三级标准，氨氮、TN、TP 参照执行《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）中 B 级标准。

表3-6 污水排放标准限值 单位： mg/L

标准	COD	BOD ₅	SS	氨氮	TN	TP
《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准	≤500	≤300	≤400	/		
《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）中的 B 级标准	/	/	/	≤45	≤50	≤8

污染物排放控制标准

	<div>3、噪声</div> <div>施工期噪声执行《建筑施工噪声排放标准》（GB12523-2025）；《西安市声环境功能区划方案》未对项目所在区域进行声环境功能区划分，项目所在区域属于以商业金融、集市贸易为主要功能，或者居住、商业、工业混杂，需要维护住宅安静的区域，故运营期噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类标准。</div> <div>表3-7 噪声排放标准 单位：dB（A）</div> <table><tr><th>执行标准</th><th>昼间</th><th>夜间</th></tr><tr><td>《建筑施工噪声排放标准》（GB12523-2025）</td><td>70</td><td>55</td></tr><tr><td>《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类标准</td><td>60</td><td>50</td></tr></table> <div>4、固体废物</div> <div>一般固废贮存过程应满足相应防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求；危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）中相关要求。</div>	执行标准	昼间	夜间	《建筑施工噪声排放标准》（GB12523-2025）	70	55	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类标准	60	50
执行标准	昼间	夜间								
《建筑施工噪声排放标准》（GB12523-2025）	70	55								
《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类标准	60	50								
总量控制指标	<div>根据《“十四五”主要污染物总量控制规划编制技术指南》及陕西省有关规定，国家“十四五”主要污染物总量控制因子为：COD、氨氮、NOx、VOCs。</div> <div>本项目污染物排放总量为：COD：0.0331t/a、氨氮：0.0028t/a、VOCs：0.445kg/a。</div>									

四、主要环境影响和保护措施

施 工 期 环 境 保 护 措 施	<p>本项目购买现有智造中心 13#厂房,施工期仅在现有厂房内进行设备安装。施工期主要污染物有:废气、生活污水、噪声、固体废物等,无施工废水产生。</p> <p>1、施工期废气影响及环境保护措施</p> <p>(1) 废气影响</p> <p>本项目施工期废气主要为运输车辆扬尘、设备安装时地面开挖产生的少量扬尘、运输装卸车辆尾气,属无组织排放。</p> <p>(2) 废气防治措施</p> <p>为了最大限度减小施工扬尘及车辆尾气对环境的影响,项目施工期采取以下措施:</p> <p>①运输车辆应保持工况良好,不应超载运输,采取遮盖、密闭措施,减少运输扬尘;车辆运输从智造中心园区到厂区过程中减速慢行,并安排专人对该路段进行清扫和洒水降尘。</p> <p>②热处理区地面开挖过程中,进行湿法作业,多余的土方及时清运。设备安装过程中保持厂房地面清洁,减少起尘量。</p> <p>③加强施工车辆运行管理与维护保养,禁止使用未编码挂牌及检测不合格的非道路移动机械。运输车辆和非道路移动机械满足国家排放标准或使用新能源车辆和机械。</p> <p>施工过程中产生的大气污染均为暂时性污染,随着施工过程的结束,该污染也将随之消失。</p> <p>2、施工期废水环境影响及保护措施</p> <p>施工期主要为厂房内热处理区地面开挖及设备安装,无施工废水;废水主要来自施工人员的生活污水,生活污水依托办公区排水设施,排入智造中心化粪池处理后排入污水池,定期采用槽罐车拉运至临潼新区污水处理厂。</p> <p>3、施工期噪声环境保护措施</p> <p>本项目在现有智造中心 13#厂房内进行建设,施工期仅在现有厂房内安装相关生产设备,施工期主要为设备安装、调试过程中产生的偶发性噪声。</p> <p>①施工期通过使用低噪声机械,以减轻设备噪声对周围环境的影响;</p> <p>②合理安排施工时间,避开中午休息时间和夜间施工;</p>
----------------------------------------------------------	--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

	<p>③车辆进出园区和经过居民区时，禁止鸣笛；</p> <p>④加强工人管理，文明施工，严禁高声喧哗。</p> <p>采取以上措施后，施工场界噪声对周边环境的影响较小。</p> <p>4、施工期固废环境保护措施</p> <p>本项目施工期固体废物主要为热处理区地面开挖产生的废土方、设备安装产生的废包装材料及施工人员生活垃圾。</p> <p>开挖的土方优先回填利用，不能利用的运输至建筑垃圾填埋场处理；废包装材料收集后外售给综合利用单位，不随意丢弃；生活垃圾定点收集后，依托智造中心处理流程交由当地环卫部门进行处置。</p> <p>由于项目施工周期较短，故在采取措施的情况下，项目施工期对周围环境影响较小。</p>
运营期环境影响和保护措施	<p>项目运营期对环境的影响主要是废气、废水、噪声、固体废物等方面。</p> <p>1、废气</p> <p>项目运营期产生的废气主要包括切割、打磨粉尘、焊接烟尘、淬油废气、渗氮废气、渗碳废气。不涉及新污染物。</p> <p>（1）废气污染源产排情况</p> <p>本项目废气产排信息见表 4-1，废气排放口信息见表 4-2。</p>

运营期环境影响和保护措施	表4-1 项目废气产排情况一览表														
	序号	产污环节	污染物种类	污染物产生情况	排放形式	治理设施情况				污染物排放情况			排放标准		达标情况
				产生量（t/a）		设施名称	收集效率 %	去除率 %	是否为可行技术	排放量（t/a）	排放速率（kg/h）	排放浓度（mg/m³）	排放速率（kg/h）	排放浓度（mg/m³）	
	1	切割、打磨废气	颗粒物	3.537	有组织	包围型集气罩+袋式除尘器	80	95	是	0.141	0.0705	14.1	1.75	120	达标
					无组织	封闭车间			是	0.707	0.354	/	/	1.0	达标
	2	焊接废气	颗粒物	0.0689	无组织	封闭车间+焊烟净化器	70	95	是	0.023	0.012	/	/	1.0	达标
	3	渗氮废气	氨	0.315	无组织	排气口废气点火装置	100	95	是	0.0158	0.079	/	/	1.5	达标
	4	渗碳废气	VOCs	0.0023	无组织	排气口废气点火装置	100	85	是	3.45×10 ⁻⁴	1.72×10 ⁻³	/	/	4.0	达标
	5	淬油废气	颗粒物	2.0	有组织	密闭集气罩+静电油雾净化器	95	90	是	0.190	0.095	9.5	1.75	120	达标
					无组织	/	/	/	/	0.10	0.05	/	/	1.0	达标
			VOCs	1.0×10 ⁻⁴	有组织	/	95	0	是	9.5×10 ⁻⁵	4.75×10 ⁻⁵	4.75×10 ⁻³	5.0	120	达标
					无组织	/	/	/	/	5.0×10 ⁻⁶	2.5×10 ⁻⁶	/	/	4.0	达标
表4-2 项目废气排放口基本情况表															
名称		编号	类型	排气筒底部中心坐标		排气筒底部海拔高度/m		排气筒高度/m	排气筒出口内径/m		烟气温度/℃	排放标准			
切割、打磨废气排气筒		DA001	一般排放口	109°07'20.607" 34°23'39.996"		365		15	0.4		常温	《大气污染物综合排放标准》 （GB16297-1996）中二级排放标准限值			
淬油废气排气筒		DA002	一般排放口	109°07'21.307" 34°23'39.832"		365		15	0.5		常温				

运营
期环
境影
响和
保护
措施

(2) 源强核算过程

①切割粉尘

本项目切割方式有等离子切割（占 60%）和电火花数控线切割（占 40%）。根据《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》（2021 年第 24 号）中的《33-37, 431-434 机械行业系数手册》中“04 下料”中 2 种切割方式产污系数分别为 1.10kg/t-原料和 1.50kg/t-原料。根据建设单位提供资料,原料用量为 1025t,由此计算,颗粒物产生量为 1.292t/a,切割年生产时间约 2000h,产生速率 0.646kg/h。

②打磨粉尘

本项目采用打磨机对切割后的材料进行打磨。根据《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》（2021 年第 24 号）中的《33-37, 431-434 机械行业系数手册》中“06 预处理”中“打磨”产污系数为 2.19kg/t 原料。根据建设单位提供资料,原料用量为 1025t,由此计算,颗粒物产生量为 2.245t/a,年生产时间约 2000h,产生速率 1.123kg/h。

切割工段和打磨设备在污染物产生点安装围挡设施,仅保留 1 个操作工位面,通过管道连接进入布袋除尘器处理,袋式除尘器风机设计风量为 5000m³/h。参考《陕西省排污许可制支撑空气质量持续改善实施方案》，采用包围型集气设备,收集效率按 80%考虑，《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》（2021 年第 24 号）中的《33-37, 431-434 机械行业系数手册》中“06 预处理”中产污系数,袋式除尘器处理效率为 95%。

根据计算,切割、打磨粉尘过程废气产排污情况见表 4-3。

表4-3 切割、打磨废气产排污情况一览表

产污环节	污染因子	产生量 (t/a)	产生速率 (kg/h)	排放形式	排放量 (t/a)	排放速率 (kg/h)	排放浓度 (mg/m³)	排放口编号
切割、打磨	颗粒物	3.537	1.769	有组织	0.141	0.0705	14.1	DA001
				无组织	0.707	0.354	/	

③焊接烟尘

本项目焊接使用实心焊丝,会产生少量烟尘。根据《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》（2021 年 第 24 号）中的《33-37, 431-434 机械行业

系数手册》中“09 焊接”中产污系数，实芯焊丝焊接颗粒物产污系数为 9.19 千克/吨-原料，采用移动式烟尘净化器，去除效率可达 95%。根据建设单位提供的资料，焊丝用量约为 7.5t/a。则焊接过程中产生的颗粒物量为 0.0689t/a，年工作时间 2000h，产生速率 0.0344kg/h。

项目焊接工序采用移动式焊烟净化器处理后无组织排放，在焊接时将移动式焊烟净化器万向罩置于焊接处，集气效率为 70%，移动式烟尘净化器去除效率为 95%，则本项目焊接工序颗粒物排放量为 0.023t/a，排放速率 0.012kg/h。

④渗氮废气

经查看《《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ 819-2017）、《排污许可申请与核发技术规范通用设备、专用设备、仪器仪表及其他制造业》（DB61/T1356-2020）和《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》（2021 年第24号）中的《33-37，431-434机械行业系数手册》中均没有关于氨的核算方法。因此本评价参考《第二次全国污染源普查产排污核算系数手册（试用版）》中《33-37，431-434机械行业系数手册》，进行源强核算。

本项目采用气体渗氮，氨的产污系数为2.10千克/吨-产品，采用直接燃烧法去除效率为95%。本项目渗氮处理的产品为150t/a，则渗氮过程中氨的产生量为0.315t/a，年工作时间2000h，产生速率0.158kg/h

未被利用的氨和炉内尾气（氢气等）在排气尾口经点燃高温热解后无组织排放，渗氮加热炉尾气燃烧装置产生废气主要成分为水、氮气以及未分解的氨气，以及极少量的氮氧化物，氮氧化物产生量很小本次不评价。按炉内尾气中氨全部收集计算，点火装置年工作时间约 200h，则项目氨逃逸的量为 0.0158t/a、排放速率为 0.079kg/h。

④渗碳废气

根据《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》（2021 年第 24 号）中的《33-37，431-434 机械行业系数手册》中“12 热处理”中热处理气体渗碳挥发性有机物产生量为 0.01 千克/吨-产品，本项目采用气体渗碳处理产品总计为 230t/a，则工序挥发性有机物产生量为 2.3kg/a。炉内尾气在排气尾口经火炬点燃高温热解后无组织排放，点火装置年工作时间约 200h，根据《排放源统

计调查产排污核算方法和系数手册》（2021 年第 24 号）中的《33-37，431-434 机械行业系数手册》中“12 热处理”中热处理气体渗碳采用直接燃烧法，去除效率为 85%，则渗碳废气中挥发性有机物排量为 0.345kg/a，排放速率为 1.725×10^{-3} kg/h。

⑤淬油废气

根据《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》（2021 年第 24 号）中的《33-37，431-434 机械行业系数手册》中“12 热处理”中热处理淬火油工序中挥发性有机物产生系数为 0.01kg/吨-原料，颗粒物产生系数为 200kg/吨-原料。本项目使用淬火油用量为 10.0t/a，年工作时间为 2000h，则本工序颗粒物产生量为 2.0t/a，产生速率为 1.0kg/h；挥发性有机物产生量为 0.10kg/a，产生速率为 5.0×10^{-5} kg/h。

项目淬油池采用封闭性设备，设备废气排口直连封处理设施，参考《陕西省排污许可制支撑空气质量持续改善实施方案》，设备废气排口直连，收集效率按 95%计算，淬油废气收集后经油雾净化器（风量为 10000m³/h）处理后，由 1 根 15m 高排气筒(DA002)排放。

参考《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》（2021 年第 24 号）中的《33-37，431-434 机械行业系数手册》中“12 热处理”中热处理淬火油工序采取油雾净化器颗粒物去除效率为 90%。

根据计算，热处理过程废气产排污情况见表 4-4。

表4-4 热处理废气产排污情况一览表

产污环节	污染因子	产生量 (t/a)	产生速率 (kg/h)	排放形式	排放量 (t/a)	排放速率 (kg/h)	排放浓度 (mg/m ³)	排放口 编号
淬油废气	颗粒物	2.0	1.0	有组织	0.190	0.095	9.5	DA002
				无组织	0.10	0.05	/	
	VOCs	1.0×10^{-4}	5.0×10^{-5}	有组织	9.5×10^{-5}	4.75×10^{-5}	4.75×10^{-3}	
				无组织	5.0×10^{-6}	2.5×10^{-6}	/	

（3）达标排放情况及影响分析

根据以上废气产排情况分析，项目切割、打磨粉尘经袋式除尘器处理后经 15m 排气筒（DA001）排放，颗粒物最大排放浓度为 14.1mg/m³，排放速率 0.0705kg/h，满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）限值（120mg/m³、

	<p>1.75kg/h)。</p> <p>淬油废气经油雾净化器处理后经 15m 排气筒 (DA002) 排放, 非甲烷总烃排放浓度为 $4.75 \times 10^{-3} \text{mg/m}^3$, 排放速率 $4.75 \times 10^{-5} \text{kg/h}$, 满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 限值 (120mg/m^3、5.0kg/h); 颗粒物排放浓度为 9.5mg/m^3, 排放速率 0.095kg/h, 满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 限值 (120mg/m^3、1.75kg/h)。</p> <p>本项目厂界无组织非甲烷总烃、颗粒物、氨排放量较低, 排放浓度可满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 和《恶臭污染物排放标准》(GB 14554-1993) 中二级限值要求。</p> <p>项目所在区域的常年主导风向为东北风, 西赵组位于主导风向上风向, 项目产生的有机废气对周边环境保护目标影响较小。</p> <p>(4) 排气筒高度设置的合理性分析</p> <p>根据《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 7.4 “新污染源的排气筒一般不低于 15m”。本项目排气筒高度为 15m, 满足要求。根据《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996), “排气筒高度应高出周围 200m 半径范围的建筑 5m 以上”, 本项目排气筒高度为 15m, 周围半径 200m 范围内最高建筑物为东侧 16 号楼高 25.55m, 不符合高出周围 200m 半径范围的建筑 5m 以上要求。故本项目颗粒物和 非甲烷总烃排放速率标准值按《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 严格 50% 执行。</p> <p>(5) 风量设置的合理性分析</p> <p>①切割、打磨粉尘</p> <p>根据建设单位提供资料, 项目切割机有 3 台, 打磨机 2 台。按照《环境工程设计手册》(湖南科学技术出版社) 中的有关公式, 依据以下经验公式计算出各生产设备所需的风量 L。</p> $L=3600(5X^2+F) \times V_x \quad (\text{公式 1})$ <p>式中: X—集气罩至污染源的距离 (取 0.1m);</p> <p>F—集气罩口面积 (单个集气罩面积 0.5m^2, 共设置 5 处);</p> <p>V_x—控制风速 (距罩口最远处风速不低于 0.5m/s, 罩口处风速不低于</p>
--	-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

0.8m/s)。

经计算，单个集气罩风量应不低于 990m³/h，总计需要 4950m³/h。因此，本项目袋式除尘器设计 5000m³/h 措施可行。

②淬油废气

本项目淬油池与集气罩直连，集气罩长 2.0m、宽 2.5 米、高 1.8m，只保留物料进出口，其余均为封闭空间。按照公式 1 计算，X 取 0m，F 取 5.0m²，Vx 取 0.5m/s。

经计算，集气罩风量应不低于 9000m³/h。因此，本项目油雾净化器设计风量 10000m³/h 可行。

(6) 污染防治措施可行性

切割、打磨废气收集后经袋式除尘器处理后经 15m 排气筒 (DA001) 排放；淬油废气收集后经油雾净化器处理后经 15m 排气筒 (DA002) 排放；焊接烟尘经移动式焊烟净化器处理后无组织排放，渗氮、渗碳废气经设备自带燃烧装置燃烧处理后无组织排放。项目采取的措施属于《排污许可申请与核发技术规范通用设备、专用设备、仪器仪表及其他制造业》(DB61/T1356-2020)、《排污许可证申请与核发技术规范 总则》和《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》(生态环境部公告 2021 年第 24 号)中推荐的可行技术，采取措施后污染物排放满足排放标准限值要求，措施可行。

(7) 非正常情况污染排放

项目非正常情况主要是设备开停机时环保设施未正常开启或环保设施故障无法运行，造成废气超标排放，以最不利情况下废气处理系统收集、处理效率为零考虑，源强最大的时段废气排放 1h 对周围环境的影响，具体见下表。

表4-5 非正常情况废气排放情况一览表

产排污环节	切割、打磨废气 DA001	淬油废气 DA002	
污染物种类	颗粒物	颗粒物	非甲烷总烃
排放浓度 mg/m ³	353.6	100	0.005
持续时间	1h	1h	1h
排放量 kg	1.768	1.0	5.0×10 ⁻⁵

防治措施：在非正常工况下，需严格控制生产，装置开启时先运行废气处理系统，关闭时后停废气处理装置，避免开停时出现废气事故排放；加强废气

处理设施的运营维护，定期检修、定期更换布袋、定期清洗油雾净化器，确保废气处理设施正常运行；当出现非正常排放时，建设单位应采取紧急处理措施，立即停止生产，及时维修，直到生产设施或环保设施正常运转，坚决杜绝非正常排放。

(8) 废气监测计划

根据《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ 819-2017）和《排污许可申请与核发技术规范通用设备、专用设备、仪器仪表及其他制造业》（DB61/T1356-2020），本项目废气监测计划见下表。

表4-6 项目废气监测计划一览表

项目		监测点位	监测因子	监测频次	执行标准
废气	有组织	废气排气筒 DA001	颗粒物	1 次/年	《大气污染物综合排放标准》 （GB16297-1996）中二级排放标准限值
		废气排气筒 DA002	颗粒物	1 次/年	
			非甲烷总烃	1 次/年	《大气污染物综合排放标准》 （GB16297-1996）中二级排放标准限值
	无组织	厂界	非甲烷总烃	1 次/年	《大气污染物综合排放标准》 （GB16297-1996）中二级排放标准限值
			颗粒物	1 次/年	《大气污染物综合排放标准》 （GB16297-1996）中二级限值
			氨	1 次/年	《恶臭污染物排放标准》 （GB 14554-1993）中二级限值
		厂区内	非甲烷总烃	1 次/半年	《挥发性有机物无组织排放控制标准》 （GB 37822-2019）》

2、废水

(1) 废水产排情况

项目废水主要为生活污水，废水产生排放情况见表 4-7。

表4-7 项目废水产排情况一览表

废水来源	废水量 m³/a	主要污染因子	产生浓度 (mg/L)	产生量 (t/a)	排放浓度 (mg/L)	排放量 (t/a)	排放去向
生活污水	112	COD	350	0.0392	295.75	0.0331	临潼新区污水处理厂
		BOD ₅	200	0.0224	182	0.0204	
		SS	200	0.0224	100	0.0112	
		NH ₃ -N	25	0.0028	25	0.0028	
		TN	50	0.0056	48.5	0.0054	
		TP	5	0.0006	4.85	0.0005	

(2) 源强核算

项目全厂劳动定员14人，不设置食宿，本项目生活污水产生量为0.430m³/d

(112m³/a)。项目产生的生活污水排入智造中心化粪池处理后排入政府部门修建的污水池在排入政府修建的污水池中，由于项目所在区域污水管网未建成，污水定期采用罐车运至临潼新区污水处理厂，待管网建成后排入市政污水管网，进入临潼新区污水处理厂进一步处理。

表4-8 本项目废水污染物产生情况表

产污环节	废水量 t/a	污染物 名称	污染物产生量		治理 措施	排放 去向
			浓度 mg/L	产生量 t/a		
生活污水	112	COD	350	0.0392	化粪池	采用槽罐车 拉运至临潼 新区污水处 理厂
		BOD ₅	200	0.0224		
		SS	200	0.0224		
		氨氮	25	0.0028		
		TN	50	0.0056		
		TP	5	0.0006		

表4-9 本项目废水排放浓度及污染物排放量

废水量	类别	COD	BOD ₅	SS	氨氮	TN	TP
112t/a	进水水质 (mg/L)	350	200	200	25	50	5
	去除效率 (%)	15.5	9	50	0	3	3
	排放浓度 (mg/L)	295.75	182	100	25	48.5	4.85
	污染物排放量 (t/a)	0.0331	0.0204	0.0112	0.0028	0.0054	0.0005
《污水综合排放标准》 (GB8978-1996) 三级标准		500	300	400	/	/	/
《污水排入城镇下水道水质标准》 (GB/T31962-2015) B 级 标准		/	/	/	45	70	8

注：化粪池去除效率根据《第一次全国污染源普查城镇生活源产排污系数手册》确定

(3) 环境影响分析

本项目生活污水经化粪池处理后排入污水池，定期采用槽罐车拉运至临潼新区污水处理厂，后期管网建成后，排入市政污水管网，不直接排入地表水体，对周边环境影响较小。

(4) 依托措施可行性分析

①化粪池可依托性

本项目产生的生活污水依托智造中心现有化粪池处理，现有化粪池的容积为 200m³，接纳项目区入驻企业生活污水，目前园区入驻企业污水产生量约为 10m³，本项目生活污水产生量 0.43m³/d，现有化粪池的处理能力可满足本项目需求。

②依托临潼新区污水处理厂可行性分析

	<p>陕西西安市临潼新区污水处理厂位于临潼区西泉街办魏庄村，项目总占地面积 50600m²，总建筑面积 15000m²，设计处理规模 5.0 万 m³/d，分两期建设，其中一期建设规模 2.5 万 m³/d，二期建设规模 2.5 万 m³/d。采用“粗格栅及提升泵房+细格栅及旋流沉砂池+多模式 A/O 生物池+辐流式二沉池+纤维滤布滤池+接触消毒池+出水计量槽及尾水加压泵房”的三级处理工艺，除磷采用生物除磷辅以化学除磷工艺，消毒采用 NaClO 消毒工艺，污泥处理采用带式浓缩脱水机。污水处理厂目前一期已建设完成并投运，一期建设规模为 2.5 万 m³/d，出水水质执行《陕西省黄河流域污水综合排放标准（DB61/224-2018）》中 A 标准。</p> <p>由于项目所在区域市政污水管网未建成，本项目产生的生活污水依托智造中心现有化粪池收集处理后，排入污水池，由政府部门采用槽罐车拉运至临潼新区污水处理厂进一步处理。临潼新区污水处理厂现状污水处理量约 2 万 m³/d，有富余的污水处理能力，本项目废水的排放量为 0.43m³/d，项目污水排放量占比较小，对污水处理厂的冲击负荷较小，且废水水质简单，废水可生化降解性较好，故依托临潼新区污水处理厂处理可行。</p> <p>（5）环境监测计划</p> <p>本项目无生产废水产生，本项目产生的生活污水排入厂区现有化粪池处理，后拉运至临潼新区污水处理厂进一步处理，故本项目对生活污水可不进行例行监测。</p> <p>3、噪声</p> <p>（1）噪声源</p> <p>该项目主要噪声源为车床、加热炉、切割机、风机、水泵等设备，企业尽量选用低噪声设备，所有设备置于全封闭厂房内部，并对其设置减震基座、风机安装隔声罩等措施。本项目运行时间为 8:00~24:00，为降低设备噪声对周边环境的影响，22:00~24:00 主要进行热处理相关操作，不进行机加工生产。</p> <p>生产设备噪声声级值如表 4-10 所示。</p> <p>（2）预测点布置</p> <p>预测点选择在厂房四个厂界，以及声环境保护目标西赵组，共 5 个点。</p>
--	---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

运营期环境影响和保护措施	表4-10 主要生产设备噪声源强调查清单（室内声源）																					
	序号	建筑物名称	声源名称	距声源 1m处声压级/dB(A)	声源控制措施	空间相对位置/m			距室内边界距离/m				室内边界声级/dB(A)				运行时段	建筑物插入损失/dB(A)	厂房处叠加声压级/dB(A)			
						X	Y	Z	东	南	西	北	东	南	西	北			东	南	西	北
	1	厂房	台式电阻炉	65	选用低噪声设备，采用基础减振、厂房隔声、风机加装隔音罩、设备合理布局等措施。	21	12	1	70	20	5	4	28	39	51	53	昼夜	20	昼间42； 夜间32	昼间53； 夜间38	昼间47； 夜间41	昼间55； 夜间53
	2		台式电阻炉	65		22	12	1	65	20	10	4	29	39	45	53	昼夜	20				
	3		淬火机床	75		21	10	1	65	18	10	6	39	50	55	59	昼夜	20				
	4		淬火机床	75		23	10	1	60	18	15	6	39	50	51	59	昼夜	20				
	5		气体渗氮炉	70		22	10	1	62	18	13	6	34	45	48	54	昼夜	20				
	6		气体渗碳炉	70		72	7	1	5	15	70	9	56	46	33	51	昼夜	20				
	7		数控车床	80		68	-3	1	7	5	68	19	63	66	43	54	昼间	20				
	8		数控车床	80		60	-6	1	15	2	60	22	56	74	44	53	昼间	20				
	9		车床	80		56	-3	1	19	5	56	19	54	66	45	54	昼间	20				
	10		摇臂钻床	85		52	-3	1	23	5	52	19	58	71	51	59	昼间	20				
	11		立式钻床	80		52	-3	1	23	5	52	19	53	66	46	54	昼间	20				
	12		升降台铣床	80		60	-3	1	15	5	60	19	56	66	44	54	昼间	20				
	13		牛头刨床	85		46	0	1	30	8	45	16	55	67	52	61	昼间	20				
	14		磁座钻	80		40	-4	1	35	4	40	20	49	68	48	54	昼间	20				
	15		伺服攻丝机	80		45	-4	1	30	4	45	20	50	68	47	54	昼间	20				
	16		线切割机	75		65	0	1	10	8	65	16	55	57	39	51	昼间	20				
	17		等离子切割机	75		62	8	1	15	16	60	8	51	51	39	57	昼间	20				
	18		气体切割机	80		60	7	1	17	15	58	9	55	56	45	61	昼间	20				
	19		打磨机	80		59	12	1	20	20	55	4	54	54	45	68	昼间	20				
	20		打磨机	85		47	7	1	30	15	45	9	55	61	52	66	昼间	20				
	21		交直流两用弧焊机	80		40	-3	1	35	5	40	19	49	66	48	54	昼间	20				
	22		交流弧焊机	80		38	8	1	40	16	35	8	48	56	49	62	昼间	20				
	23		智能氩弧焊	70		58	9	1	20	17	55	7	44	45	35	53	昼间	20				
	24		焊烟净化器	70		22	12	1	65	20	10	4	34	44	50	58	昼间	20				
	25		电动单梁起重机	80		16	2	1	62	10	13	14	44	60	58	57	昼间	20				
	26		立车	75		16	7	1	70	15	5	9	38	51	61	56	昼夜	20				
	27		水泵	80		21	7	1	60	15	15	9	44	56	56	61	昼夜	20				
	28		空压机	85		27	14	1	60	22	15	2	49	58	61	79	昼夜	20				
	29		风机	85		22	8	1	60	16	15	8	49	61	61	67	昼夜	20				
30	风机		85	23		14	1	70	16	5	2	48	58	71	79	昼间	20					
备注：以生产车间西南角为原点（0，0，0），生产车间东西长 75m、南北宽 24m。风机加装隔声罩																						

表4-11 工业企业主要噪声源强调查清单（室外声源）

序号	声源名称	空间相对位置/m			距声源 1m 处 声压级/dB(A)	声源控制措施	处理后声级/距离 声源距离	运行时 段
		X	Y	Z				
1	冷却塔	8	30	2	80/1	低噪声设备、 基础减振	75/1	昼夜

备注：以生产车间西南角为原点（0，0，0），生产车间东西长 75m、南北宽 24m。

（3）预测模式

预测模式采用《环境影响评价技术导则声环境》（HJ2.4-2021）中推荐的模型。

A室内声源：

①首先计算出室内声源在围护结构处几何发散衰减的声压级：

$$L_p(r) = L_p(r_0) - 20 \lg(r/r_0)$$

式中： $L_p(r)$ —围护结构处的声压级，dB；

$L_p(r_0)$ —参考位置 r_0 处的声压级，dB；

r —围护结构距声源的距离；

r_0 ——参考位置距声源的距离。

②然后在室内近似为扩散声场时，按下式计算出靠近室外围护结构处的声压级：

$$L_{p2i}(T) = L_{pli}(T) - (TL_i + 6)$$

式中： $L_{p2i}(T)$ —靠近围护结构处室外N个声源i倍频带的叠加声压级，dB；

$L_{pli}(T)$ —靠近围护结构处室内N个声源i倍频带的叠加声压级，dB；

TL_i —围护结构i倍频带的隔声量，dB，取15dB。

③计算出所有室内声源在围护结构处产生的i倍频带叠加声压级：

$$L_{pli}(T) = 10 \lg \left(\sum_{j=1}^N 10^{0.1 L_{p1ij}} \right)$$

式中： $L_{pli}(T)$ —靠近围护结构处室内N个声源i倍频带的叠加声压级，dB；

L_{p1ij} —室内j声源i倍频带的声压级，dB；

N—室内声源总数。

④将室外声级 $L_{p2}(T)$ 和透声面积换算成等效的室外声源，计算出等效声源的声功率级 L_w ：

$$L_w = L_{p2}(T) + 10 \lg S$$

式中：S—透声面积， m^2 （取 $S=10m^2$ ）；

L_w —中心位置位于透声面积（S）处的等效声源的倍频带声功率级，dB；

$L_{p2}(T)$ —靠近围护结构处室外声源的声压级，dB。

⑤等效室外声源的位置为围护结构的位置，其声功率级为 L_w ，由此计算等效声源在预测点产生的噪声贡献值。

$$L_p(r) = L_w - 20 \lg r - 8$$

式中： $L_p(r)$ —预测点处声压级，dB；

L_w —由点声源产生的倍频带声功率级，dB；

r —预测点距声源的距离。

B 室外声源：

$$L_p(r) = L_p(r_0) - 20 \lg (r/r_0)$$

式中： $L_p(r)$ —噪声源在预测点的声压级，dB(A)；

$L_p(r_0)$ —参考位置 r_0 处的声压级，dB(A)；

r_0 —参考位置距声源中心的位置，m；

r —声源中心至预测点的距离，m；

C 贡献值：

$$Leq(T) = 10 \lg \left(\frac{1}{T} \left[\sum_{i=1}^M t_{out,i} 10^{0.1 L_{out,i}} + \sum_{j=1}^N t_{in,j} 10^{0.1 L_{in,j}} \right] \right)$$

式中： T —为计算等效声级的时间；

M —为室外声源个数； N 为室内声源个数；

$t_{out,i}$ —为 T 时间内第 i 个室外声源的工作时间；

$t_{in,j}$ —为 T 时间内第 j 个室内声源的工作时间；

t_{out} 和 t_{in} —均按 T 时间内实际工作时间计算。

D 预测值：

$$L_{eq} = 10 \lg \left(10^{0.1 L_{eqg}} + 10^{0.1 L_{eqb}} \right)$$

式中： L_{eq} —预测点的噪声预测值，dB；

L_{eqg} —建设项目声源在预测点产生的噪声贡献值，dB；

L_{eqb} —预测点的现状噪声值，dB；

(4) 预测方案

预测因子为等效连续 A 声级 $Leq(A)$ 。

预测内容为厂界噪声贡献值、敏感点噪声贡献值和预测值。

(5) 预测结果与评价

本项目以智造中心厂界进行预测，本项目厂房距智造中心东厂界 205m、南厂界 60m、西厂界 189m、北厂界 7m，距北侧最近的敏感点西赵组约 14m，本项目对昼夜噪声值进行预测，噪声预测结果见表 4-12。

表4-12 噪声预测结果统计

预测方位	时段	贡献值 /dB(A)	现状值 /dB(A)	预测值 /dB(A)	标准限值 /dB(A)	达标情况
东侧	昼间	27	/	/	60	达标
	夜间	26	/	/	50	达标
南侧	昼间	40	/	/	60	达标
	夜间	38	/	/	50	达标
西侧	昼间	31	/	/	60	达标
	夜间	30	/	/	50	达标
北侧	昼间	50	/	/	60	达标
	夜间	49	/	/	50	达标
西赵组	昼间	48	45	50	60	达标
	夜间	47	41	48	50	达标

根据预测结果，项目运营期厂界，昼夜噪声预测值均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 2 类标准。项目北侧西赵组噪声预测值昼间满足《声环境质量标准》（GB3096-2008）2 类标准要求，项目建成后对周边声环境影响较小。

(6) 噪声措施

为了进一步降低噪声污染，建设单位已采取以下防治措施：

①控制设备噪声

设备选型时选用先进低噪声设备，在满足工艺设计的前提下，尽量选用满足国际标准的低噪声、低振动型号的设备，降低噪声源强。高噪声设备布置在厂房内，安装减振基座，同时对风机安装隔声罩等措施。

②加强建筑物隔声措施

室内高噪声设备合理布局，有效利用了建筑隔声，并采取隔声材料制作门窗、墙体等，防止噪声的扩散和传播，正常生产时门窗密闭，噪声级大的设备尽量远离村庄安装；西赵组位于项目北侧，距离较近，为减轻噪声对西赵组住户的影响，高噪声设备尽量远离北侧布置。

③强化生产管理：加强对生产设备的保养，定期让厂家进行检修与润滑，

保证设备处于良好的运转状态；加强职工环保意识教育，提倡文明生产，防止人为噪声；高噪声设备避免同时生产。

严格按照上述治理措施降噪后，项目昼夜噪声贡献值均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2类标准要求，北侧西赵组声环境质量预测值满足《声环境质量标准》（GB3096-2008）2类标准要求，噪声控制措施可行。

（7）监测要求

根据《排污许可证申请与核发技术规范 工业噪声》（HJ1301-2023），本项目监测要求见表 4-13。

表4-13 噪声监测要求

监测点位	监测因子	监测频次	排放标准
厂界四周	昼夜噪声	每季度 1 次	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 （GB12348-2008）2 类标准
西赵组			《声环境质量标准》（GB3096-2008）2 类标准

4、固体废物

本项目产生的固废主要为废边角料、不合格品、布袋除尘器收尘等一般固体废物，废润滑油、废液压油、废淬火油、废乳化液、废油桶、废含油手套抹布、废试剂桶等危险废物，以及生活垃圾。

（1）固体废物产生情况

①生活垃圾：项目劳动定员 14 人，生活垃圾产生量取 0.5kg/人·d，年工作日 260 天，本项目生活垃圾产生量 1.82t/a，设垃圾桶分类收集后定期交由当地环卫部门处置。

②废边角料：项目钢材切割、加工过程中会产生废边角料，根据建设单位生产经验，废料产生率约为原料量的 2%，本项目年使用原料钢材 1025t，则废边角料产生量约为 20.5t/a，废边角料属一般工业固体废物。

③除尘器收尘：项目切割、打磨粉尘采用布袋除尘器处理，会产生收集粉尘。根据源强核算，收集粉尘量约 2.734t/a，布袋除尘器收尘属一般工业固体废物。

④不合格品：磁粉探伤和检验会产生不合格品，根据建设单位生产经验，不合格品产生率约为原料量的 1%，本项目年使用原料钢材 1025t，则不合格品产生量约为 10.25t/a，不合格品属一般工业固体废物。

⑤废乳化液：根据建设单位提供资料，本项目乳化液循环使用，每年定期更

<p>换，项目年使用乳化液共 0.3t，废乳化液收集量按 90%计，产生量约为 0.27t/a。根据《国家危险废物名录（2025 年版）》，废乳化液属于名录中 HW09 类：900-006-09。</p> <p>⑥废淬火油：淬火油每 5 年更换一次，一次更换量为 10t，折合为 2t/a；根据源强核算，油雾净化器收集淬火油为 1.71t/a。根据《国家危险废物名录（2025 年版）》废淬火油属于名录中 HW09 类：900-203-08。</p> <p>⑦废润滑油、液压油：加工过程中产生废液压油、废润滑油产生量约为使用量的 30%，液压油、废润滑油使用量分别为 0.2t/a 和 0.3t/a，则废液压油、废润滑油产生量为 0.15t/a，根据《国家危险废物名录（2025 年版）》，废油属于名录 HW08 类：900-217-08 和 900-218-08。</p> <p>⑧废油桶：项目使用淬火油、液压油、润滑油、乳化液的用量分别为 10t/a、0.2t/a、0.3t/a、0.3t/a，使用过程中会产生废油桶，油类规格均为 25L/桶，则产生的废油桶约为 540 个/a，每个空桶约 1.2kg，则产生的废油桶量为 0.648t/a。废油桶属于《国家危险废物名录（2025 年版）》中 HW08 类：900-249-08。</p> <p>⑨废含油手套抹布：本项目在生产过程中会产生一定量的废油手套和擦拭机器的含油抹布，产生量约为 0.10t/a，属于《国家危险废物名录（2025 年版）》中 HW49 类：900-041-49。</p> <p>⑩废试剂桶：甲醇、异丙醇采用桶装，包装规格为 25L/桶，本项目甲醇和异丙醇用量为 0.3t/a 和 0.2t/a，单个包装桶质量为 2kg，则废试剂桶产生量为 0.05t/a 属于《国家危险废物名录（2025 年版）》中 HW49 类：900-041-49。</p> <p>（2）固体废物处置情况</p> <p>生活垃圾产设垃圾桶分类收集后定期交由当地环卫部门处置；废边角料、除尘器收尘、不合格品等一般固体废物定期收集存放至一般固废暂存区，外售给回收利用单位；废乳化液、废润滑油、废液压油、废淬火油、废油桶、废含油手套抹布、废试剂桶等危险废物经分类收集暂存至危险废物贮存库内，定期交由有资质单位处置。</p>																							
<p style="text-align: center;">表4-14 固体废物产排情况一览表</p> <table> <tr> <th>名称</th><th>产生环节</th><th>产生量 t/a</th><th>属性</th><th>固废类别</th><th>固废代码</th><th>储存方式</th><th>利用处置方式和去向</th></tr> <tr> <td>生活垃圾</td><td>职工生活</td><td>1.82</td><td>生活垃圾</td><td>S62</td><td>900-001-S62</td><td>垃圾桶</td><td>分类收集后定期交由当地环卫部门</td></tr> </table>								名称	产生环节	产生量 t/a	属性	固废类别	固废代码	储存方式	利用处置方式和去向	生活垃圾	职工生活	1.82	生活垃圾	S62	900-001-S62	垃圾桶	分类收集后定期交由当地环卫部门
名称	产生环节	产生量 t/a	属性	固废类别	固废代码	储存方式	利用处置方式和去向																
生活垃圾	职工生活	1.82	生活垃圾	S62	900-001-S62	垃圾桶	分类收集后定期交由当地环卫部门																

								处置
	废边角料	切割、机加工	20.5	一般工业固废	SW17	900-001-S17	一般固废暂存区	外售综合利用
	除尘器收尘	切割、打磨、焊接	2.734		SW17	900-001-S17		
	不合格品	探伤、检验	10.25		SW17	900-001-S17		
	废乳化液	机加	0.27	危险废物	HW09	900-006-09	危险废物贮存库暂存	交由有资质单位处置
	废淬火油	淬火	3.71		HW08	900-203-08		
	废润滑油、液压油	设备维护保养	0.15		HW08	900-217-08		
						900-218-08		
	废油桶		0.65		HW08	900-249-08		
	废含油手套抹布		0.10		HW49	900-041-49		
	废试剂桶	渗碳	0.05		HW49	900-041-49		

(3) 生活垃圾和一般固废暂存要求

项目一般固废贮存过程应满足相应防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求。生活垃圾分为可回收物、其他垃圾和有害垃圾，分类收集，不得混放，分类收集后定期交由当地环卫部门处置。

(4) 危险废物贮存要求：

1) 贮存容器要求

危险废物统一收集在贮存容器中，贮存容器的选择必须做到防渗、防雨、防晒的要求：

- ①应当使用符合标准的容器盛装危险废物。
- ②装载危险废物的容器及材质要满足相应的强度要求。
- ③装载危险废物的容器必须完好无损。
- ④盛装危险废物的容器材质和衬里要与危险废物相容（不相互反应）。

2) 贮存库要求

危险废物贮存库需满足《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）要求，具体如下：

表4-15 危险废物贮存库建设要求

序号	危险废物贮存设施的具体要求	
1	6 贮存设施污染控制要求	6.1.1 贮存设施应根据危险废物的形态、物理化学性质、包装形式和污染物迁移途径，采取必要的防风、防晒、防雨、防漏、防渗、防腐以及其他环境污染防治措施，不应露天堆放危险废物。
		6.1.2 贮存设施应根据危险废物的类别、数量、形态、物理化学性质和污染防治等要求设置必要的贮存分区，避免不相容的危险废物接触、混合。
		6.1.3 贮存设施或贮存分区内地面、墙面裙脚、堵截泄漏的围堰、接触

		危险废物的隔板和墙体等应采用坚固的材料建造，表面无裂缝。
		6.1.4 贮存设施地面与裙脚应采取表面防渗措施；表面防渗材料应与所接触的物料或污染物相容，可采用抗渗混凝土、高密度聚乙烯膜、钠基膨润土防水毯或其他防渗性能等效的材料。贮存的危险废物直接接触地面的，还应进行基础防渗，防渗层为至少 1m 厚黏土层（渗透系数不大于 10^{-7}cm/s ），或至少 2mm 厚高密度聚乙烯膜等人工防渗材料（渗透系数不大于 10^{-10}cm/s ），或其他防渗性能等效的材料。
		6.1.5 同一贮存设施宜采用相同的防渗、防腐工艺（包括防渗、防腐结构或材料），防渗、防腐材料应覆盖所有可能与废物及其渗滤液、渗漏液等接触的构筑物表面；采用不同防渗、防腐工艺应分别建设贮存分区。
		6.2.2 在贮存库内或通过贮存分区方式贮存液态危险废物的，应具有液体泄漏堵截设施，堵截设施最小容积不应低于对应贮存区域最大液态废物容器容积或液态废物总储量 1/10（二者取较大者）；用于贮存可能产生渗滤液的危险废物的贮存库或贮存分区应设计渗滤液收集设施，收集设施容积应满足渗滤液的收集要求。
2	7 容器和包装物污染控制要求	7.2 针对不同类别、形态、物理化学性质的危险废物，其容器和包装物应满足相应的防渗、防漏、防腐和强度等要求。
		7.5 使用容器盛装液态、半固态危险废物时，容器内部应留有适当的空间，以适应因温度变化等可能引发的收缩和膨胀，防止其导致容器渗漏或永久变形。
3	运行管理	8.2.4 贮存设施运行期间，应按国家有关标准和规定建立危险废物管理台账并保存。
		8.2.5 贮存设施所有者或运营者应建立贮存设施环境管理制度、管理人员岗位职责制度、设施运行操作制度、人员岗位培训制度等。
		8.2.6 贮存设施所有者或运营者应依据国家土壤和地下水污染防治的有关规定，结合贮存设施特点建立土壤和地下水污染隐患排查制度，并定期开展隐患排查；发现隐患应及时采取措施消除隐患，并建立档案。
4	安全防护	4.6 贮存设施或场所、容器和包装物应按 HJ 1276 要求设置危险废物贮存设施或场所标志、危险废物贮存分区标志和危险废物标签等危险废物识别标志。

3) 危险废物收集、贮存、运输及管理要求

项目应根据《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》中有关危险废物污染环境防治的特别规定，对其收集、贮存、运输和处置做好妥善处理。应配合环保部门，对受委托处置单位的转移和处置进行全过程跟踪，并按国家和省有关规定办理转移审批手续，严格执行危险废物转移联单制度。

①危险废物按照要求分类贮于相应的容器及区域，根据储存量情况，及时联系有危险废物处置资质的单位进行安全清运处理，危险废物不在厂内长期存放。

②危险废物在危险废物贮存库内存放期间，需做好封闭措施，做到防风、防雨、防晒、防渗漏。

③严格按照《危险废物转移管理办法》中的规定执行，禁止将其在非收集、

非暂时贮存地点倾倒、堆放；禁止将危险废物混入其他废物和生活垃圾；禁止在内部运送过程中丢弃危险废物。

④专人负责厂内危险废物的收集、存放、运输和对外相关部门联络等工作，并对危险废物管理工作进行定期监督检查。

⑤各类人员在产生、收集、贮存、运输危险废物的过程中，必须防止危险废物直接接触身体，一旦发生接触等意外事故时应及时进行处理。

综上所述，本项目产生的固体废物均能合理处置，对周围环境影响很小。

5、地下水、土壤环境分析

（1）污染源、污染物类型

本项目土壤、地下水污染源主要为库房和危险废物贮存库，污染物为润滑油、液压油、淬火油、乳化液等原料以及产生的危险废物。

（2）污染途径

本项目正常运营情况下，采取相关措施后无土壤、地下水污染途径。只有在非正常情况下才出现污染途径，污染途径主要为危险废物贮存库地面开裂，盛装废油等容器破损发生泄漏，通过地面下渗污染土壤及地下水。

（3）防治措施及环境影响

①源头防控措施

A.本项目运营中对库房、危险废物贮存库加强管理和巡查，发现问题及时采取相应措施，防止或降低可能出现的污染物跑、冒、滴、漏现象，将危险物质泄漏的环境风险降低到最低程度；油类储存区、危险废物贮存间盛装危险废物的容器底部设置防渗托盘。

B.建立规章制度和岗位职责，制定风险预警方案，储存应急物资和设备。

②过程防控措施

A.分区防控措施

危险废物贮存库地面为混凝土结构，要求涂防渗层，表面涂刷 2mm 厚人工材料，渗透系数 $\leq 10^{-10}$ cm/s。

B.危险废物贮存库和库房设置由专人负责，定期检查

表4-16 本项目地下水、土壤污染途径及应采取的防治措施

防渗级别	区域	防渗要求
重点防渗	危险废物贮存库	等效黏土层 $M_b \geq 6m$, $K \leq 1 \times 10^{-7} \text{cm/s}$, 或参考 GB18598 执行

一般防渗	生产车间、一般固废暂存区、库房	等效黏土层 Mb≥1.5m, K≤1×10 ⁻⁷ cm/s; 或参照 GB16889 执行
简单防渗	办公区	地面硬化

建设单位应对油类储存区及危险废物贮存库均制定相应的管理制度及巡检制度, 防渗措施均满足要求, 本项目运营期对地下水、土壤环境影响较小。

6、环境风险分析

(1) 危险物质及风险源分布

根据《建设项目环境风险评价技术导则》(HJ169-2018) 标准所列物质, 本项目涉及的风险物质主要为乳化液、润滑油、液压油、淬火油、废乳化液、废润滑油、废液压油、废淬火油、甲醇、异丙醇、氨气、液化气及危险废物。

根据《建设项目环境风险评价技术导则》(HJ169-2018) 附录 C, 当只涉及一种危险物质时, 计算该物质的总量与其临界量比值, 即为 Q; 当存在多种危险物质时, 按下式计算物质总量与其临界量的比值 (Q):

$$Q = \frac{q_1}{Q_1} + \frac{q_2}{Q_2} + \dots + \frac{q_n}{Q_n}$$

式中: q_1, q_2, \dots, q_n —每种危险物质的最大存在量, t;

Q_1, Q_2, \dots, Q_n —每种危险物质的临界量, t。

当 $Q < 1$ 时, 该项目环境风险潜势为 I。

当 $Q \geq 1$ 时, 将 Q 值划分为: (1) $1 \leq Q < 10$; (2) $10 \leq Q < 100$; (3) $Q \geq 100$ 。

本项目危险物质数量与临界量比值 (Q) 计算结果见表 4-17。

表4-17 危险物质数量及临界量比

序号	危险物质名称	储存位置	CAS 号	最大存在量/t	临界量/t	Q 值
1	乳化液	库房	/	0.1	2500	0.00004
2	液压油	库房	/	0.1	2500	0.00004
3	润滑油	库房	/	0.1	2500	0.00004
4	淬火油	库房		1	2500	0.0004
5	甲醇	库房	67-56-1	0.1	10	0.01
6	异丙醇	库房	67-63-0	0.1	10	0.01
7	氨气	热处理区	7664-41-7	0.1	5	0.02
8	液化气(有效成分甲烷)		/	0.05	10	0.005
9	废乳化液	危险废物贮存库	/	0.27	50	0.0054
10	废淬火油		/	3.71	50	0.0742
11	废润滑油、液压油		/	0.15	50	0.003
项目 Q 值Σ						0.12812

由上表可知, $Q=0.12812 < 1$, 环境风险潜势划分为 I 级, 对环境风险开展

	<p>简单分析。</p> <p>(2) 可能影响途径</p> <p>在危险物质贮存的过程中，若发生泄漏情况，可能会造成泄漏的风险，处置不当可能会造成泄漏、火灾、爆炸事故导致环境风险发生。</p> <p>润滑油、液压油、淬火油、乳化液、甲醇、异丙醇储存在库房，采用铁桶或者加厚塑料桶单独包装，库房地面也经过硬化处理，并安排专人定期检查；危险废物均采用收集桶分类收集，暂存于危险废物贮存库内，危险废物贮存库按要求做好防渗措施；氨气暂存在热处理区，放置于专用的气瓶柜中，并设置泄漏报警加联动关阀设施，发生泄漏的风险较小。</p> <p>(3) 环境风险防范措施</p> <p>本项目营运期主要采取的风险防范措施如下：</p> <p>①油类和化学品暂存过程中应执行相关技术规范，装卸过程中要求防撞、防倾斜，断火源、禁火种，通风和降温。</p> <p>②强化风险意识，加强安全管理，严格按操作规程进行操作；危险废物贮存库等涉及油类物质、易燃物质的地面应做好防渗处理，确保事故状态下泄漏物不进入外环境。</p> <p>③尽量避免油类和化学品跑、冒、滴、漏，当发生油品跑、冒、滴、漏时，及时进行清理、处置。</p> <p>④氨气 液化气需存放至气瓶柜中，气瓶柜需安装气体泄漏报警装置，定期对管线进行检漏。</p> <p>⑤厂区按要求设置灭火器、消防栓、消防沙等应急设施、装备，环境风险源、应急处置措施均设置标志牌，定期对应急措施进行排查并保存记录。</p> <p>⑥对易发生泄漏的部位实行定期的巡检制度，及时发现问题，尽快解决。建立健全安全、环境管理体系及高效的安全生产机构，一旦发生事故，要做到快速、高效、安全处置；制定可行的风险应急预案。</p> <p>⑦加强职工的环境风险教育，提高风险防范意识。</p> <p>⑧制定环境管理制度，确保环保设施正常运行，加强环保设施的日常管理和维护。</p> <p>本次评价提出了风险防范措施，在做好各项风险防范措施的情况下，项目</p>
--	------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

环境风险事故对周围环境的影响较小。项目环境风险属可接受水平。

风险简单分析一览表见表 4-18。

表4-18 建设项目环境风险简单分析一览表

建设项目名称	景昊精卓机械加工及热处理项目	
建设地点	西安市临潼区西泉街道东赵村西赵组 (丰茂·西安临潼科创智造中心 13#厂房)	
地理坐标	(109 度 07 分 21.683 秒, 34 度 23 分 39.327 秒)	
主要危险物质及分布	危险物质: 油类、危险废物、化学品、氨气、液化气	分布: 库房、危险废物贮存库、热处理区
环境影响途径及危害后果	环境影响途径: 泄漏、火灾等事故; 危害后果: 可能污染环境空气、水、土壤	
风险防范措施要求	①加强员工的思想教育, 提高员工的责任心和主观能动性, 提高员工素质, 增强安全环保意识。 ②定期或不定期检查库房和危险废物贮存库, 重点检查贮存容器是否变形、破损, 防止跑、冒、滴、漏现象出现。 ③油类物质发生泄漏时, 应立刻采取措施, 使用消防砂、吸油毡等方式收集破损泄漏的油类物质, 控制油类进入土壤和地下水, 使用过的消防沙和吸油毡作为危险废物处理。 ④氨气发生泄漏时第一时间开启厂区通风, 关闭输送氨气阀门, 并将加热炉气氛装置关闭。 ⑤编制突发环境事件应急预案并在主管部门进行备案, 配备所需的环境应急物资, 加强环境应急演练, 提高应急救援水平。	
填表说明	项目经采取有效的环境风险防范措施, 制定完善的安全管理、降低风险的规章制度, 加强管理、规范操作、规章运行、定期进行突发环境事件演练等情况下, 可将环境风险事故的发生概率控制在可接受水平。	

7、环保投资

本项目总投资 1100 万元, 其中环保投资 35.3 万元, 占总投资的 3.21%。

表4-19 环保总投资一览表

序号	工程名称	环保措施		数量	费用(万元)	备注
1	废气	切割、打磨废气	集气罩/集气管道+袋式除尘器+15m 高排气筒	1 套	15.5	/
2		焊接废气	移动式焊烟净化器	1 套	2.0	/
3		渗氮废气	自带燃烧装置	1 套	/	纳入主体工程投资
4		渗碳废气	自带燃烧装置	1 套	/	
5		淬火废气	集气罩/集气管道+油雾净化器+15m 高排气筒	1 套	12.5	/
6	废水	生活污水: 依托智造中心现有化粪池 1 座 (200m ³)		/	/	/
7	噪声	选用低噪声设备, 采用基础减振、厂房隔声、风机加装隔音罩、设备合理布局等措施。		/	/	纳入主体工程投资
8	固废	生活垃圾: 分类垃圾桶		若干	0.1	/
9		一般固废: 一般固废暂存区		1	0.2	/

	10		危险废物：危险废物贮存库	1	5.0	包含危险废物处置费用
	合计		/		35.3	/

五、环境保护措施监督检查清单

内容要素	排放口(编号、名称)/污染源	污染物项目	环境保护措施	执行标准
大气环境	DA001 切割、打磨废气	颗粒物	集气罩/管道+袋式除尘器+15m 高排气筒	《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中二级排放标准限值
	DA002 淬火废气	颗粒物	集气罩/管道+油雾净化器+15m 高排气筒	
		非甲烷总烃		
	焊接烟尘	颗粒物	厂房封闭+焊烟净化器	
	无组织	颗粒物	封闭厂房	《恶臭污染物排放标准》（GB 14554-1993）二级排放标准限值
		非甲烷总烃		
		氨		《挥发性有机物无组织排放控制标准（GB 37822-2019）》
厂房外	非甲烷总烃			
地表水环境	生活污水排放口	COD、BOD ₅ 、SS、NH ₃ -N、TN、TP等	经厂区现有化粪池（200m ³ ）处理，排入政府部门建设的污水池，定期拉运至临潼新区污水处理厂进一步处理	《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准、《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）中B级标准
声环境	生产设备	噪声	选用低噪声设备，采取基础减振、合理布置、厂房隔声、风机加装隔声罩等措施	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中2类区标准
电磁辐射	/	/	/	/
固体废物	生活垃圾设垃圾桶分类收集后定期交由当地环卫部门处置；废边角料、除尘器收尘、不合格品等一般固体废物定期收集存放至一般固废暂存区，外售给回收利用单位；废乳化液、废润滑油、废液压油、废油桶、废含油手套抹布、废试剂桶等危险废物经分类收集暂存至危险废物贮存库内，定期交由有资质单位处置。			
土壤及地下水污染防治措施	项目厂区厂房地面均已做硬化处理，乳化液、淬火油、润滑油、液压油放置在耐腐蚀、耐压、密封性好的容器内，危险废物贮存库采取防渗措施，满足《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）中相关规定。			

生态保护措施	/
环境风险防范措施	各危险物质存放地点采取相应的防渗措施，加强管理、维护等
其他环境管理要求	<p>1、“三同时”制度：</p> <p>建设单位认真落实废气、废水、固废、噪声等防治措施的“三同时”制度。</p> <p>2、环境管理制度：</p> <p>（1）贯彻执行国家和地方各项环保方针、政策和法规，将环境指标纳入生产计划指标，建立企业内部的环境保护机构、制订与其相适应的管理规章制度及细则；</p> <p>（2）加强对员工的环保教育，包括业务能力、操作技术、环保管理知识的教育，以增强他们的环保意识，提高管理水平；</p> <p>（3）建立全厂设备维护、维修制度，定期检查各设备运行情况，杜绝事故发生；</p> <p>（4）应按规定进行台账记录，主要内容包括生产信息、原辅材料使用情况、污染防治设施运行记录、监测数据等；</p> <p>3、排污许可制度</p> <p>根据《固定污染源排污许可分类管理名录》（2019年版），本项目应实行排污许可简化管理，办理固定污染源排污许可证。</p> <p>4、竣工环保验收</p> <p>根据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4号），建设单位需对环保设施进行自主验收，验收合格后，方可投入生产或使用。</p> <p>5、排污口规范化管理</p> <p>（1）排污口规范管理原则</p> <p>a、排污口的设置必须合理，按照《排污单位污染物排放口监测点位设置技术规范》（HJ 1405-2024）要求，进行规范化管理；</p> <p>b、根据工程特点，将排放总量控制指标污染物的排污口作为管理重点；</p>

- c、排污口应便于采样与计量检测，便于日常现场监督检查；
- d、如实向环保管理部门申报排污口数量、位置及所排放的主要污染物种类、数量、浓度、排放去向等情况；
- e、废气排气装置应设置便于采样、监测的平台。
- (2) 排污口立标管理
- a、各污染物排放口应按规定，设置生态环境部统一规定的图形标志牌；
- b、污染物排放口的环保图形标志牌应设置在靠近采样点的醒目处，标志牌设置高度为其上沿距地面 2m 高。

表5-1 排污口环境保护标识

序号	排放口	标识
1	噪声污染源	
2	生活垃圾分类	
3	废气排放口	
4	一般固体废物暂存区	
5	危险废物贮存设施	

六、结论

从环境保护角度分析，本项目建设环境影响可行。

附表

建设项目污染物排放量汇总表

项目 分类	污染物名称	现有工程 排放量（固体废 物产生量）①	现有工程 许可排放量 ②	在建工程 排放量（固体废 物产生量）③	本项目 排放量（固体废 物产生量）④	以新带老削 减量（新建项 目不填）⑤	本项目建成后全厂 排放量（固体废物 产生量）⑥	变化量 ⑦
废气	颗粒物	1.061t/a	/	/	0.190t/a	/	1.061t/a	+0.190t/a
	非甲烷总烃	0kg/a	/	/	0.445kg/a	/	0kg/a	+0.445kg/a
	氨	0t/a	/		0.0158t/a	/	0t/a	+0.0158t/a
废水	生活污水	112t/a	/	/	0t/a	/	112t/a	0t/a
	COD	0.0331t/a	/	/	0t/a	/	0.0331t/a	0t/a
	BOD ₅	0.0204t/a	/	/	0t/a	/	0.0204t/a	0t/a
	SS	0.0112t/a	/	/	0t/a	/	0.0112t/a	0t/a
	NH ₃ -N	0.0028t/a	/	/	0t/a	/	0.0028t/a	0t/a
	TN	0.0054t/a	/	/	0t/a	/	0.0054t/a	0t/a
	TP	0.0005t/a	/	/	0t/a	/	0.0005t/a	0t/a
生活垃圾	生活垃圾	1.82t/a	/	/	0t/a	/	1.82t/a	0t/a
一般工业 固体废物	废边角料	20.5t/a	/	/	0t/a	/	20.5t/a	0t/a
	除尘器收尘	2.734t/a	/	/	0t/a	/	2.734t/a	0t/a
	不合格品	10.25t/a	/	/	0t/a	/	10.25t/a	0t/a
危险废物	废乳化液	0.27t/a	/	/	0t/a	/	0.27t/a	0t/a
	废淬火油	0t/a	/	/	3.71t/a	/	0t/a	+3.71t/a
	废润滑油、 液压油	0.15t/a	/	/	0t/a	/	0.15t/a	0t/a
	废油桶	0.05t/a	/	/	0.6t/a	/	0.05t/a	+0.6t/a
	废含油手套 抹布	0.10t/a	/	/	0t/a	/	0.10t/a	0t/a
	废试剂桶	0t/a	/	/	0.05t/a	/	0t/a	+0.05t/a

注：⑥=①+③+④-⑤；⑦=⑥-①