

建设项目环境影响报告表

(污染影响类)

项 目 名 称： 海格瑞恩年产 2500 吨镁合金棒加工项目
建设单位（盖章）： 陕西海格瑞恩能源技术有限公司
编 制 日 期： 二〇二六年二月

中华人民共和国生态环境部制

一、建设项目基本情况

建设项目名称	海格瑞恩年产 2500 吨镁合金棒加工项目		
项目代码	2512-610115-04-05-175670		
建设单位联系人		联系方式	
建设地点	陕西省西安市临潼区新市街道办郝邢村		
地理坐标	(经度: 109 度 9 分 53.769 秒, 纬度: 34 度 33 分 22.633 秒)		
国民经济行业类别	C3240 有色金属合金制造 C3259 其他有色金属压延加工	建设项目行业类别	二十九、有色金属冶炼和压延加工业 32 61.有色金属合金制造 324 中利用单质金属混配重熔生产合金的 65.有色金属压延加工 325
建设性质	<input type="checkbox"/> 新建(迁建) <input type="checkbox"/> 改建 <input checked="" type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造	建设项目申报情形	<input checked="" type="checkbox"/> 首次申报项目 <input type="checkbox"/> 不予批准后再次申报项目 <input type="checkbox"/> 超五年重新审核项目 <input type="checkbox"/> 重大变动重新报批项目
项目审批(核准/备案)部门(选填)	西安市临潼区数据和行政审批服务局	项目审批(核准/备案)文号(选填)	/
总投资(万元)	1890	环保投资(万元)	9
环保投资占比(%)	0.5	施工工期	2026.4~2026.6
是否开工建设	<input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> 是: _____	用地(用海)面积(m ²)	利用现有厂房 1600m ² , 不新增用地
专项评价设置情况	无		
规划情况	无		
规划环境影响评价情况	无		
规划及规划环境影响评价符合性分析	无		

其他符合性分析	1.2 相关情况分析判定			
	经检索，本项目不属于《产业结构调整指导目录 2024 年本》中鼓励类，限制类和淘汰类项目，可视为允许类；项目不属于《市场准入负面清单（2025 年版）》的禁止准入类项目，项目 2025 年 12 月 16 日取得了陕西省企业投资项目备案确认书，项目代码为 2512-610115-04-05-175670。综上，项目符合国家及省市政策。			
	1.3 与相关规划相符性分析			
	本项目与相关规划相符性分析如下：			
	表 1-1 与相关管理政策相符性分析			
	文件	政策要求	拟采取措施	符合性
	《陕西省“十四五”生态环境保护规划的通知》（陕政办发〔2021〕25 号）	推进重点行业挥发性有机物综合整治。建立石化、化工、工业涂装、包装印刷、家具、电子制造、工程机械制造等重点行业源头、过程和末端全过程控制体系	项目不属于规划所列重点行	符合
		深入推进大宗固体废物污染防治。加强固体废物源头减量和资源化利用	项目一般固废收集后外售，危废收集后依托现有危废贮存库暂存，定期交由资质单位进行处置	符合
	《西安市“十四五”生态环境保护规划》市政发〔2021〕21 号	坚持将生态环境保护融入发展全过程，落实“三线一单”制度，强化环评源头预防作用，健全排污许可制度	项目位于西安市临潼区重点管控单元，项目采取措施符合“三线一单”要求	符合
	中共陕西省委陕西省人民政府关于印发《陕西省大气污染防治专项行动方案（2023-2027 年）》的通知（陕发	关中地区严禁新增钢铁、焦化、水泥熟料、平板玻璃、电解铝、氧化铝、煤化工产能，合理控制煤制油气产能规模，严控新增炼油产能	项目为镁合金棒加工项目，属于单质金属混配重熔生产合金及金属压延行业，不属于方案所列管控行业	符合
		关中地区市辖区及开发区范围内新、改、扩建涉气重点行业企业应达到环保绩效 A 级、绩效引领性水平，西安市、咸阳市、渭南市的其他区域应达到环保绩效 B 级及以上水平	项目为镁合金棒加工项目，属于单质金属混配重熔生产合金及金属压延行业，不属于重点行业	符合

	(2023) 4号)			
	中共西安市委西安市人民政府关于印发《西安市大气污染防治专项行动方案(2023-2027年)》的通知(市字(2023)32号)	严格落实国家和我省产业规划、产业政策、“三线一单”、规划环评等要求,深入开展我市区域空间生态环境评价工作,积极推进区域、规划环境影响评价,新改扩建化工、石化、建材、有色等项目的环境影响评价应满足区域和规划环评要求	项目为镁合金棒加工项目,属于单质金属混配重熔生产合金及金属压延行业,不属于产业规划中限制类和淘汰类行业,项目不属于方案所列管控类项目	符合
		严格新改扩建涉气重点行业绩效评级限制条件。各区、开发区范围内新改扩建涉气重点行业企业应达到环保绩效A级、绩效引领性水平,周至县、蓝田县应达到环保绩效B级以上水平	项目为镁合金棒加工项目,属于单质金属混配重熔生产合金及金属压延行业,不属于重点行业	符合
	《临潼区大气污染防治专项行动方案》(2023—2027年)	严格新、改、扩建涉气重点行业绩效评级限制条件,开发区范围内新、改、扩建涉气重点行业企业应达到环保绩效A级、绩效引领性水平	项目为镁合金棒加工项目,属于单质金属混配重熔生产合金及金属压延行业,不属于重点行业	符合
	西安市人民政府关于印发《西安市空气质量达标规划(2023-2030年)的通知》(市政发(2023)10号)	严格新改扩建涉气重点行业绩效评级限制条件,各区县、开发区范围内新改扩建涉气重点行业企业应达到环保绩效A级、绩效引领性水平,周至县、蓝田县应达到环保绩效B级及以上水平	项目为镁合金棒加工项目,属于单质金属混配重熔生产合金及金属压延行业,不属于重点行业	符合
		扎实推行排污许可证制度	现有项目已办理排污许可手续,本次扩建项目排污前,按照《排污许可管理条例》重新申请排污许可手续	符合
	西安市人民政府办公厅关于印发《推进实现“十四五”空气质量目标暨大气污染防治专项行动2025年工作方	强化源头管控。积极推行区域、规划环境影响评价,新建改建扩建化工、石化、建材、有色等项目的环境影响评价应满足区域和规划环评要求	项目为镁合金棒加工项目,不属于化工、石化、建材、有色等项目	符合
		严格设定新建、改建、扩建涉气重点行业绩效评级限制条件	项目为镁合金棒加工项目,属于单质金属混配重熔生产合金及金属压延行业,不属于重点行业	符合
		依法依规淘汰落后产能。按照	项目使用设备、生产	符

	案的通知》 （市政办 函〔2025〕 12号）	产业结构调整指导目录要求制定计划，淘汰落后工艺技术、装备	工艺均不属于《部分工业行业淘汰落后生产工艺装备》（工产业〔2010〕第122号公告）中淘汰落后工艺涉及设备	合
	《西安市临潼区推进实现“十四五”空气质量目标暨大气污染防治专项行动2025年工作方案》	强化源头管控。积极推行区域、规划环境影响评价，新改扩建化工、石化、建材、有色等项目的环境影响评价应满足区域和规划环评要求	项目为镁合金棒加工项目，不属于方案所列管控类项目	符合
		严格设定新建、改建、扩建涉气重点行业绩效评级限制条件	项目为镁合金棒加工项目，属于单质金属混配重熔生产合金及金属压延行业，不属于重点行业	符合
<p style="text-align: center;">1.4“三线一单”相符性分析</p> <p>一图：根据“陕西省‘三线一单’数据应用系统平台”查询关于本项目对照分析报告，项目位于重点管控单元，项目与环境管控单元对比分析示意图详见图1-1：</p>				

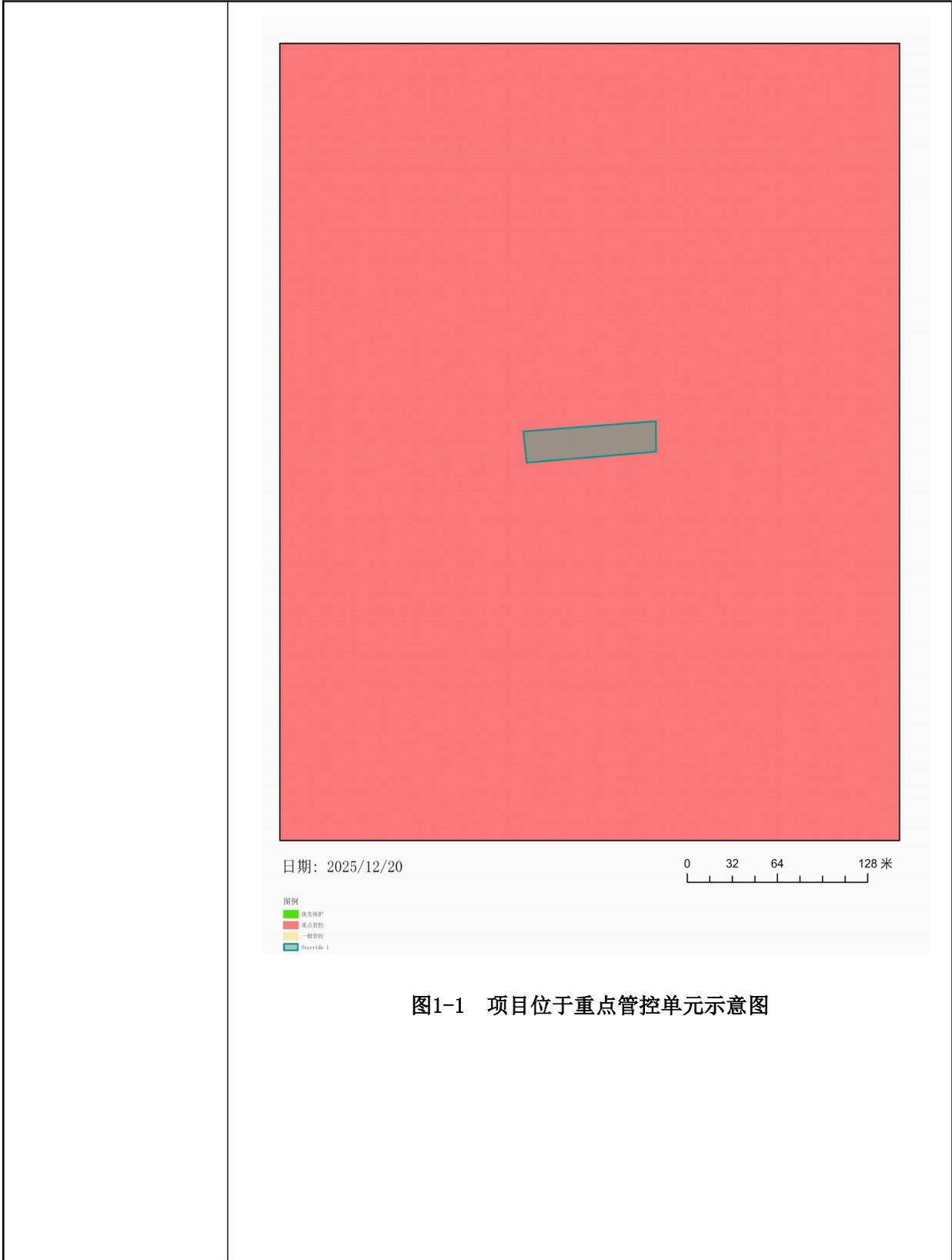


图1-1 项目位于重点管控单元示意图

一表：根据“陕西省‘三线一单’数据应用系统平台”查询关于本项目对照分析报告，项目与环境管控单元管控要求见表 1-2：

表 1-2 本项目与生态环境总体准入清单相符性分析

序号	环境管控单元	市(区)	区县	单元要素属性	管控要求分类	管控要求	本项目情况	面积 m ²	符合性
1	陕西省西安市潼南区重点管控单元 3	西安市	临潼区	大气环境布局敏感重点管控区	空间布局约束	大气环境布局敏感重点管控区： 1.严格控制新增《陕西省“两高”项目管理暂行目录》行业项目（民生等项目除外，后续对“两高”范围国家如有新规定的，从其规定）。 2.严禁新增钢铁、焦化、水泥熟料、平板玻璃、电解铝、氧化铝、煤化工产能。 3.推动重污染企业搬迁入园或依法关闭	本项目不属于《陕西省“两高”项目重点管理范围（2025 年版）》中“两高”行业 本项目不属于钢铁、焦化、水泥熟料、平板玻璃、电解铝、氧化铝、煤化工行业 项目不属于重污染企业	利用现有厂房 1600，不新增用地	符合
					污染物排放管控	大气环境布局敏感重点管控区： 1.鼓励将老旧车辆和非道路移动机械替换为清洁能源车辆。推进新能源或清洁能源汽车使用。	项目运营期运输由社会车辆承担		符合
					环境风险防控	/	/	/	/
					资源开发效率要求	/	/	/	/

一说明：根据“陕西省‘三线一单’数据应用系统平台”查询关于本项目对照分析报告，拟建项目与“三线一单”对照分析说明见下表：

表 1-3 本项目与“三线一单”对照分析说明表

对照分析	本项目情况	符合性
各类生态环境敏感区对照分析	根据“一图”可知，本项目不涉及生态环境敏感区	符合
环境管控单元对照分析	根据“一图”可知，项目位于重点管控单元	符合

	根据“一表”可知，项目满足重点管控单元要求	
未纳入环境管控单元的要求分区对照分析	不涉及	符合

1.5 选址合理性分析

本次扩建项目选址于现有厂区内，无需新增建设用地，现有项目已依法完成环评审批、排污许可证申领及竣工环保验收等全部法定环保手续，用地性质明确为建设用地，项目建设前期手续完备合规。

本项目公用工程依托现有设施，给水系统依托厂区已敷设的给水管道，供电由现有配电室统一保障，生活污水依托现有化粪池收集处理后，定期由农户清掏，各项公用配套设施运行成熟稳定，可充分满足本项目扩建后的生产运营需求。

项目运营期产生的废气、废水、噪声及固体废物等各类污染物，均配套相应污染防治设施及处置措施，经处理后可实现污染物达标排放与固废合理处置。经现场勘查与资料核实，项目周边500米范围内无饮用水源保护区、自然保护区、重要渔业水域等生态敏感保护目标，不存在政策及生态层面的建设制约因素。

二、建设项目工程分析

建设 内容	<p>2.1 项目由来</p> <p>航空航天装备对减重降耗、提升载荷能力和飞行性能有严苛要求，镁合金由于密度低，且强度、刚度优于铝合金、钢等传统材料，因此，以镁合金棒材为原料加工的航空航天零部件，可有效降低飞行器自重，是实现航空航天装备高端化、轻量化升级的关键材料支撑。在此背景下，陕西海格瑞恩能源技术有限公司（原为陕西海格瑞恩实业有限公司，2025年12月18日变更为陕西海格瑞恩能源技术有限公司）2025年12月，拟投资1890万元，在现有厂房内，扩建镁合金棒加工项目，本项目建成后，企业可依托航空航天领域的高门槛、高附加值市场，形成差异化竞争优势，实现从基础材料生产向高端材料应用的转型升级，为企业带来持续的经济效益与发展动能。</p> <p>本项目工艺主要是将镁合金定熔融挤压后形成镁合金棒，根据《建设项目环境影响评价分类管理名录》（2021版）要求，本项目行业涉及二十九、有色金属冶炼和压延加工业 32，61.有色金属合金制造 324 中利用单质金属混配重熔生产合金的以及 65.有色金属压延加工 325，均编制环境影响报告表。</p> <p>2.2 项目基本内容</p> <p>项目名称：海格瑞恩年产 2500 吨镁合金棒加工项目；</p> <p>建设地点：陕西省西安市临潼区新市街道办郝邢村；</p> <p>建设单位：陕西海格瑞恩能源技术有限公司；</p> <p>建设性质：扩建；</p> <p>建设规模及内容：项目利用现有厂房建筑面积 1600 平方米，建设海格瑞恩年产 2500 吨镁合金棒加工项目，主要原料为镁锭、铝锭，主要生产设备为电阻加热机组、镁棒工频加热机组、铸棒机、挤压机、冷却塔等，主要加工工艺流程为：原锭料→熔融（电加热）→挤压→机加→成品入库，建成后年产镁合金棒 2500t。</p> <p>项目四邻关系：本项目四邻均为厂区内部道路，四邻关系图详见附图 2。</p> <p>2.3 本项目工程规模及建设内容</p>
----------	--

(1) 本项目建设内容

本项目建设规模见表 2-1。

表 2-1 项目建成后全厂规模一览表

工程类别	现有项目	本次扩建	全厂	备注
主体工程	机加工车间建筑面积约 4370m ² ，主要设置金属卫生间隔断、钢制挂墙生产线，对钢板及其他原料进行机加工	/	机加工车间建筑面积约 4370m ² ，主要设置金属卫生间隔断、钢制挂墙生产线，对钢板及其他原料进行机加工	现有项目
	喷塑车间建筑面积约 2185m ² ，主要建设喷塑生产线，对加工后的钢板及其他材料进行表面喷塑、烘干	/	喷塑车间建筑面积约 2185m ² ，主要建设喷塑生产线，对加工后的钢板及其他材料进行表面喷塑、烘干	现有项目
	矿用配件加工车间生产区建筑面积为 1000m ² ，设置加工中心、数控机床、切割机、打压装置等	/	矿用配件加工车间生产区建筑面积为 1000m ² ，设置加工中心、数控机床、切割机、打压装置等	现有项目
	/	建筑面积 1600m ² ，主要设置电阻加热机组、镁棒工频加热机组、铸棒机、挤压机、冷却塔等	建筑面积 1600m ² ，主要设置电阻加热机组、镁棒工频加热机组、铸棒机、挤压机、冷却塔等	本次新增
辅助工程	办公楼 2F，占地面积 400m ² ，建筑面积 800m ² ，位于项目西侧，主要用于生活、办公。	依托现有	办公楼 2F，占地面积 400m ² ，建筑面积 800m ² ，位于项目西侧，主要用于生活、办公。	现有项目
	矿用配件加工车间设置办公区建筑面积为 100m ² ，日常办公	/	矿用配件加工车间设置办公区建筑面积为 100m ² ，日常办公	现有项目
储运工程	原料库 1F，建筑面积为 6555m ² ，用于存储项目原、辅材料	/	原料库 1F，建筑面积为 6555m ² ，用于存储项目原、辅材料	现有项目
	成品库 1F，建筑面积为 6555m ² ，用于存储成品	/	成品库 1F，建筑面积为 6555m ² ，用于存储成品	现有项目
	矿用配件加工车间库房建筑面积为 400m ² ，用于原材料及产品存储	/	矿用配件加工车间库房建筑面积为 400m ² ，用于原材料	现有项目

				及产品存储		
	/	车间内布置库房, 面积 200m ² , 主要存放镁锭、铝锭以及产品	车间内布置库房, 面积 200m ² , 主要存放镁锭、铝锭以及产品	车间内布置库房, 面积 200m ² , 主要存放镁锭、铝锭以及产品	本次新增	
公用工程	供电由新市街道办电网统一供给, 厂区设配电室	依托现有	供电由新市街道办电网统一供给, 厂区设配电室	供电由新市街道办电网统一供给, 厂区设配电室	依托现有	
	用水由郝邢村自来水提供, 厂区设给水管道	依托现有	用水由郝邢村自来水提供, 厂区设给水管道	用水由郝邢村自来水提供, 厂区设给水管道	依托现有	
	生活污水经化粪池收集后定期清掏肥田, 不外排	依托现有	生活污水经化粪池收集后定期清掏肥田, 不外排	生活污水经化粪池收集后定期清掏肥田, 不外排	依托现有	
	办公区采暖制冷采用分体式空调, 烘干流平工序采用天然气加热	本项目熔融、加压工序采用电加热	办公区采暖制冷采用分体式空调, 烘干流平工序采用天然气加热, 熔融、加压工序采用电加热	办公区采暖制冷采用分体式空调, 烘干流平工序采用天然气加热, 熔融、加压工序采用电加热	办公区采暖制冷采用分体式空调, 烘干流平工序采用天然气加热, 熔融、加压工序采用电加热	本次新增
环保工程	焊接工序产生的焊接烟尘经移动式焊接烟尘处理器处理后无组织排放	/	焊接工序产生的焊接烟尘经移动式焊接烟尘处理器处理后无组织排放	焊接工序产生的焊接烟尘经移动式焊接烟尘处理器处理后无组织排放	现有项目	
	喷塑工序产生的颗粒物经滤筒+旋风除尘处理后, 经 15m 高 1#排气筒排放	/	喷塑工序产生的颗粒物经滤筒+旋风除尘处理后, 经 15m 高 1#排气筒排放	喷塑工序产生的颗粒物经滤筒+旋风除尘处理后, 经 15m 高 1#排气筒排放	现有项目	
	烘干流平有机废气经活性炭吸附装置处理后, 经 15m 高 2#排气筒排放; 天然气燃烧烟气与有机废气共用一根 15m 高 2#排气筒排放	/	烘干流平有机废气经活性炭吸附装置处理后, 经 15m 高 2#排气筒排放; 天然气燃烧烟气与有机废气共用一根 15m 高 2#排气筒排放	烘干流平有机废气经活性炭吸附装置处理后, 经 15m 高 2#排气筒排放; 天然气燃烧烟气与有机废气共用一根 15m 高 2#排气筒排放	烘干流平有机废气经活性炭吸附装置处理后, 经 15m 高 2#排气筒排放; 天然气燃烧烟气与有机废气共用一根 15m 高 2#排气筒排放	现有项目
	/	熔融、挤压工序产生的废气经袋式除尘器处理后通过 15m 排气筒 (DA003) 排放	熔融、挤压工序产生的废气经袋式除尘器处理后通过 15m 排气筒 (DA003) 排放	熔融、挤压工序产生的废气经袋式除尘器处理后通过 15m 排气筒 (DA003) 排放	熔融、挤压工序产生的废气经袋式除尘器处理后通过 15m 排气筒 (DA003) 排放	本次新增
	生活污水经化粪池收集后定期清掏肥田, 不外排	依托现有	生活污水经化粪池收集后定期清掏肥田, 不外排	生活污水经化粪池收集后定期清掏肥田, 不外排	生活污水经化粪池收集后定期清掏肥田, 不外排	依托现有
	选用低噪设备、设备基础减振、厂房隔声等措施	选用低噪设备、设备基础减振、厂房隔声等措施	选用低噪设备、设备基础减振、厂房隔声等措施	选用低噪设备、设备基础减振、厂房隔声等措施	选用低噪设备、设备基础减振、厂房隔声等措施	本次新增
	生活垃圾收集后由环卫部门清运至当地垃圾填埋场处置	依托现有	生活垃圾收集后由环卫部门清运至当地垃圾填埋场处置	生活垃圾收集后由环卫部门清运至当地垃圾填埋场处置	生活垃圾收集后由环卫部门清运至当地垃圾填埋场处置	依托现有

			圾填埋场处置	
	金属屑、废边角料等一般固废收集后外售	除尘灰收集后回用，废包材、边角料收集后外售	金属屑、废边角料、废包材等一般固废收集后外售，除尘灰收集后回用	依托现有
	废切削液、含油抹布等危废分类收集后暂存于危废贮存库，定期交由有资质单位处置，项目危废暂存间位于项目区北侧，建筑面积 5m ²	废机油、含油抹布手套收集后依托现有危废贮存库暂存，定期交由有资质单位处置	废切削液、废机油、含油抹布手套等危废分类收集后暂存于危废贮存库，定期交由有资质单位处置，项目危废暂存间位于项目区北侧，建筑面积 5m ²	依托现有

本项目与现有工程依托关系见下表：

表 2-2 本项目建成后全厂产品方案

项目	内容	依托内容	依托可行性
公用工程	供水	依托现有给水管道	可行
	供电	依托厂区设配电室	可行
环保工程	废水治理	依托厂区已建化粪池	可行
	固废治理	依托厂区已设置生活垃圾桶	可行
		依托厂区已建危废贮存库	可行

由上表可知，现有项目已建成并投入生产，可正常运行，本项目依托可行。

2.4 项目产品方案

项目产品方案如下：

表 2-3 本项目建成后全厂产品方案

序号	产品名称	产量	备注
1	镁合金棒	2500t/a	本项目新增
2	金属卫生间隔断	12500 位/a	现有项目
3	钢制挂墙	15000m ² /a	现有项目
4	可溶镁合金桥塞配件	180000 件/年	现有项目
5	测井射孔地面地下系统配件	20000 件/年	现有项目

2.5 项目原辅料及能源消耗

项目原辅料及能源消耗见表 2-4：

表 2-4 本项目扩建后全厂原辅料及能源消耗

序号	名称	单位	本项目用量	现有项目用量	增减量	最大储量
一	原辅料					
1	镁合金锭	t/a	2350	0	+2350	200t
2	铝合金锭	t/a	170	0	+170	2t

3	钢板	t/a	0	600	0	5t
4	五金配件	套/a	0	10000	0	200套
5	焊丝	t/a	0	0.075	0	0.02t
6	塑粉	t/a	0	20	0	3t
7	液压油	kg/a	0	2	0	0
8	发泡胶	t/a	0	3	0	0.5t
9	铝蜂窝	t/a	0	2	0	0.5t
10	纸蜂窝	t/a	0	2	0	0.5t
11	转印纸	m ² /a	0	7800	0	300m ²
12	镁合金	t/a	0	100	0	10t
13	铝合金	t/a	0	50	0	5t
14	不锈钢	t/a	0	100	0	10t
15	铜合金	t/a	0	20	0	5t
16	橡胶	个/a	0	180000	0	500个
17	切削液	t/a	0	0.5	0	0.05t
18	机油	t/a	0.05	0.2	+0.05	0.05t
19	氩气	t/a	0.5	0	+0.5	0.05t
二	能源					
1	水	m ³ /a	285.6	668.8	+285.6	/
2	电	万 KWh/a	12.8	27	+12.8	/
3	二氧化碳	m ³ /a	0	0.5	0	0.05m ³
4	天然气	万 m ³ /a	0	1	0	/

本次扩建项目主要原辅材料理化性质见表 2-5。

表 2-5 本次扩建项目主要原辅材料理化性质情况

序号	名称	理化性质
1	镁合金锭	一种由镁为基础，加入其他合金元素制成的金属坯料。镁合金锭主要成分是镁，常加入铝、锌、稀土金属等合金元素。具有密度低的特点，其密度一般在 1.78-1.85g/cm ³ ，比铝还轻；同时强度较高，且具有良好的铸造、加工和切削性能，还能有效吸收振动和冲击。在航空航天领域，用于制造飞机结构件、发动机零部件等；汽车制造中，可制作车身、轮毂等部件以减轻车重；电子产品行业，常用于手机壳、笔记本散热片等；在医疗领域，部分可降解的镁合金锭用于制造骨钉、支架等植入式医疗器械
2	铝合金锭	以铝为基础，加入一种或多种其他金属元素制成的块状金属材料，是铝合金加工的重要原材料。铝合金锭的主要成分是铝，常加入的合金元素有镁、铜、锌等。根据成分可分为 1000 系、2000 系、3000 系等不同系列；按纯度可分为工业纯铝和高纯铝合金锭；按用途可

		分为用于压铸、挤压、轧制等不同工艺的锭。具有密度低、强度高的特点，其密度一般在 2.6-2.8g/cm ³ ，远低于钢铁。同时，铝合金锭的导热、导电性优良，仅次于银、铜和金，且表面易形成致密的氧化铝保护膜，耐腐蚀性较好，还具有良好的加工性能，易于铸造、挤压、轧制等。在航空航天领域，用于制造飞机结构件等；汽车工业中，可制作车身、发动机部件等
3	氩气	国标编号 22011，CAS 号 7440-37-1，分子式 Ar，分子量 39.948，是一种无色无臭的惰性气体；蒸汽压 202.64kPa (-179℃)；熔点 -189.2℃；沸点-185.7℃，微溶于水，相对密度（水=1）1.40 (-186℃)；相对密度（空气=1）1.38；是一种稳定的不燃气体

2.6 本次扩建项目主要设备

表 2-6 本次扩建项目生产设备清单

序号	设备名称	型号	数量台/套	备注
1	电阻加热机组	1000kg	4	电加热
2	镁棒工频加热机组	φ280×800	2	电加热
3	铸棒机	6M	2	电加热
4	挤压机	3600t	2	电加热
5	冷却塔	KLN-35T	1	/
6	冷却塔	KLN-150T	1	/
7	环保设备	HBSB-770	1	/

2.7 公用工程及辅助设施

(1) 给水

项目用水主要为生活用水及冷却补水。

①生活用水

本次扩建项目新增员工 15 人，厂区内不提供食宿，职工生活用水量参考《陕西省行业用水定额》（DB61/T943-2020）以及现有项目运行情况，员工日常用水量按 27L/（人·d）计算，则生活用水量为 0.405m³/d、129.6m³/a。

②冷却塔补水

项目加热设备需进行冷却，因此，冷却塔需定期补水，根据建设单位提供资料，循环水量为 30m³，定期进行补充，平均每周补充一次，补充水量按储水量的 10%计，则年补充用水量为 156m³/a。项目冷却水循环使用，定期补充，不外排。

(2) 排水

项目冷却水循环使用，不外排；生活污水产污系数为0.8，生活污水产生量

为0.324m³/d、103.68m³/a。依托厂房化粪池收集后定期由农户清掏，用作堆肥。

综上，项目运营期具体用水及排水情况见表 2-7，项目用水平衡见图 2-1。

表 2-7 本项目用水及排水情况一览表

序号	名称	用水定额	数量	天数/次数	日用水量m ³ /d	年用水量m ³ /a	日排放量m ³ /d	年排放量m ³ /a
1	员工用水	27L/(人·d)	15	320d	0.405	129.6	0.324	103.68
2	冷却补水	0.4875m ³ /d	/	320d	0.4875	156	0	0
合计					0.8925	285.6	0.324	103.68

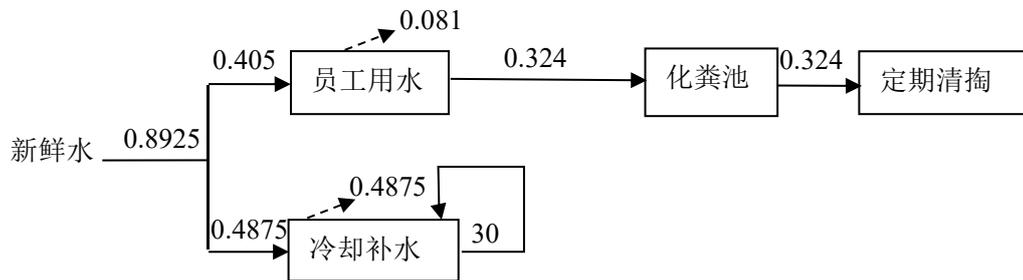


图 2-1 本次扩建项目用水平衡图 单位 m³/d

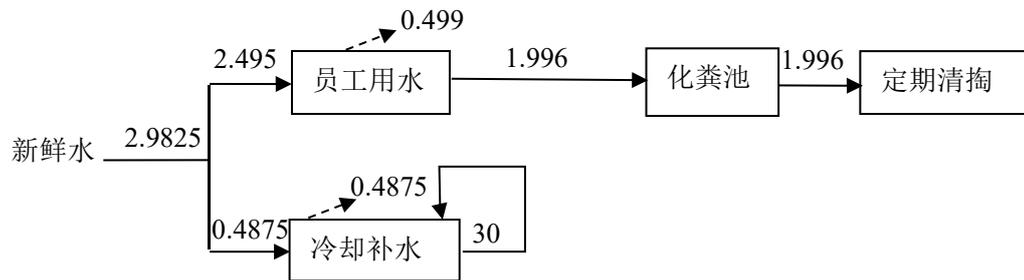


图 2-2 本次扩建后全厂用水平衡图 单位 m³/d

(3) 供电

项目用电由新市街道办供电管网提供，依托厂房已建配电室。

(4) 采暖及制冷

本项目办公室依托现有空调进行采暖及制冷，生产过程采用电加热。

2.8 劳动定员及生产制度

本次扩建项目新增劳动定员 15 人，年工作时间为 320 天，工作制度为 2 班制，每班工作时间 8 小时，夜间不生产，项目不提供食宿。

2.9 总图平面布局

本次扩建项目选址于厂区内独立一跨矩形厂房，基于功能分区原则，将厂

房划分为原料库房区与生产作业区两大板块，实现仓储与生产的物理隔离，既保障原料存储安全，又避免仓储物流对生产动线的干扰。生产作业区严格遵循熔融—挤压的核心工艺流程进行设备布局，各工序设备沿生产主线依次排布，形成连贯顺畅的生产线，减少物料转运距离与时间成本；同时，车间内预留出合理的运输通道，满足装卸通行需求，保障物料运输，也便于日常生产巡检。

综上，本项目总平面布置充分契合生产工艺流程与运输物流需求，整体布局科学合理。

2.10 项目施工进度

本项目计划于 2026 年 4 月开始施工，2026 年 6 月建成运行。

施工期工艺流程和产排污环节：

项目施工期主要为设备安装，无土建工程，施工期产生污染主要包括施工人员生活污水、施工期噪声、施工固废。

运营期工艺流程和产排污环节：

运营期主要为镁合金棒加工，工艺流程如下：

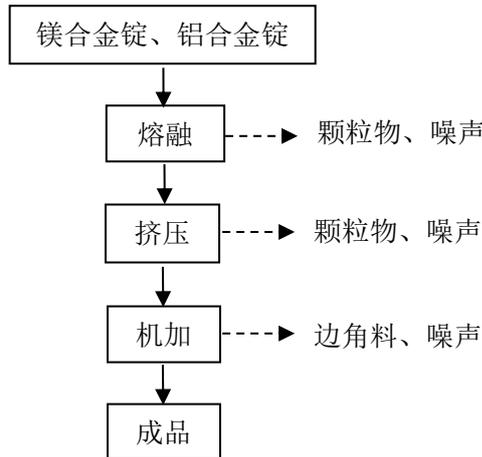


图 2-3 生产工艺流程及产污环节图

工艺流程简述：

(1) 熔融

将镁合金锭、铝合金锭置于工频感应加热机组中，用于压延加工前的预热，预热温度 350~400℃，随后通入高纯氩气对设备内空气进行充分置换，置换完成后维持炉内微正压氩气保护气氛，启动加热系统按分段升温工艺将镁合金锭加热至熔点以上温度使其完全熔融，最高温度 650~700℃左右，熔体熔融后在设定温度下保温均质，确保成分与温度均匀，全过程在氩气惰性保护下进行，抑制镁熔体氧化、燃烧及有害夹杂生成，待熔体质量合格后保持氩气保护状态转入后续工序，预热过程中热源为电，此工序主要污染物为少量颗粒物及噪声。

(2) 挤压

镁合金挤压是指对上一工序熔融合格的镁合金熔体放在挤压筒中，一端施加压力，使之通过模孔以实现塑性变形的一种压力加工方法。通过对镁合金熔体组织进行热挤压处理，挤压是生产镁合金棒的主要方法之一，可灵活生产不同直径的棒。此工序主要污染物为少量颗粒物及噪声。

(3) 机加

主要对加压后的镁合金棒进行机加工处理，根据客户要求，将镁合金制品裁切至相应的尺寸，此工序主要污染物为边角料及噪声。

(4) 包装入库

机加后的镁合金制品分类进行包装入库。

表 2-8 运营期污染产生情况一览表

污染类别	污染源名称	产生工序	主要污染因子
废气	熔融、挤压	熔融、挤压	颗粒物
废水	厂区	员工日常	COD、BOD ₅ 、SS、NH ₃ -N
噪声	生产车间	设备运行	机械噪声
固废	厂区	职工办公	生活垃圾
	厂区	机加	边角料
	厂区	废气处理	除尘器粉尘
	厂区	设备维护	废机油、含油抹布手套

与项目有关的环境污染问题	<p>本项目为扩建项目，根据现场勘察，现有项目建设情况如下：</p> <p>1.现有项目环保手续办理情况</p> <p>现有项目手续办理情况如下：</p> <p style="text-align: center;">表2-9 项目环保手续办理情况</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 5%;">序号</th> <th style="width: 20%;">项目</th> <th style="width: 25%;">环评手续</th> <th style="width: 25%;">验收手续</th> <th style="width: 25%;">备注</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td style="text-align: center;">1</td> <td>金属卫生间隔断、钢制挂墙、喷塑流水线（旋风式回收和滤筒式回收）项目</td> <td>2018年7月13日取得了《西安市环境保护局临潼分局关于金属卫生间隔断、钢制挂墙、喷塑流水线（旋风式回收和滤筒式回收）项目环境影响报告表的批复》（临环评批复〔2018〕63号）</td> <td>2018年11月27日取得了《西安市环境保护局临潼分局关于金属卫生间隔断、钢制挂墙、喷塑流水线（旋风式回收和滤筒式回收）项目（噪声、固体废物污染防治设施）竣工环保验收的批复》（临环验批复〔2018〕91号）</td> <td>工艺：原料→剪板→冲铰→折弯→粘合→焊接→喷塑→烘干流平→转印→打包</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">2</td> <td>可溶镁合金桥塞、测井射孔地面地下系统等矿用配件加工项目</td> <td>2020年10月13日取得了《西安市生态环境局临潼分局关于可溶镁合金桥塞、测井射孔地面地下系统等矿用配件加工项目环境影响报告表的批复》（临环评批复〔2020〕106号）</td> <td>2020年10月29日组织召开了竣工环境报告验收技术评审会，并通过评审</td> <td>工艺：原料→切割→车、铣→组装（装配）→入库</td> </tr> </tbody> </table> <p>现有项目 2023 年 8 月 21 日已取得西安市生态环境局临潼分局出具的突发环境事件应急预案备案表，现有项目风险级别为一般环境风险，备案编号为 6101152023106L。</p> <p>现有项目已办理排污许可手续，编号为 91610000006868711XE001Z。</p> <p>2.现有项目污染物产排及处置方式一览表</p> <p>根据陕西中环华臻检测技术有限公司对项目常规监测数据可知，（监测报告文号为华臻检（综）202512111号，监测时间为2025年12月25日），现有项目污染物产排及处置方式一览表如下：</p> <p style="text-align: center;">表 2-10 现有项目污染物实际产排情况及污染物处置方式</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th rowspan="2">分类</th> <th rowspan="2">污染物</th> <th colspan="2">污染物排放情况</th> <th rowspan="2">处置方式</th> </tr> <tr> <th>排放浓度</th> <th>排放量</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td style="text-align: center;">废气</td> <td>喷塑粉尘</td> <td style="text-align: center;">19.8mg/m³</td> <td style="text-align: center;">0.236t/a</td> <td>喷塑工序粉尘经设备自带除尘器处理后，再经布袋除尘器处理后通过15m 排气筒</td> </tr> </tbody> </table>					序号	项目	环评手续	验收手续	备注	1	金属卫生间隔断、钢制挂墙、喷塑流水线（旋风式回收和滤筒式回收）项目	2018年7月13日取得了《西安市环境保护局临潼分局关于金属卫生间隔断、钢制挂墙、喷塑流水线（旋风式回收和滤筒式回收）项目环境影响报告表的批复》（临环评批复〔2018〕63号）	2018年11月27日取得了《西安市环境保护局临潼分局关于金属卫生间隔断、钢制挂墙、喷塑流水线（旋风式回收和滤筒式回收）项目（噪声、固体废物污染防治设施）竣工环保验收的批复》（临环验批复〔2018〕91号）	工艺：原料→剪板→冲铰→折弯→粘合→焊接→喷塑→烘干流平→转印→打包	2	可溶镁合金桥塞、测井射孔地面地下系统等矿用配件加工项目	2020年10月13日取得了《西安市生态环境局临潼分局关于可溶镁合金桥塞、测井射孔地面地下系统等矿用配件加工项目环境影响报告表的批复》（临环评批复〔2020〕106号）	2020年10月29日组织召开了竣工环境报告验收技术评审会，并通过评审	工艺：原料→切割→车、铣→组装（装配）→入库	分类	污染物	污染物排放情况		处置方式	排放浓度	排放量	废气	喷塑粉尘	19.8mg/m ³	0.236t/a	喷塑工序粉尘经设备自带除尘器处理后，再经布袋除尘器处理后通过15m 排气筒
	序号	项目	环评手续	验收手续	备注																											
	1	金属卫生间隔断、钢制挂墙、喷塑流水线（旋风式回收和滤筒式回收）项目	2018年7月13日取得了《西安市环境保护局临潼分局关于金属卫生间隔断、钢制挂墙、喷塑流水线（旋风式回收和滤筒式回收）项目环境影响报告表的批复》（临环评批复〔2018〕63号）	2018年11月27日取得了《西安市环境保护局临潼分局关于金属卫生间隔断、钢制挂墙、喷塑流水线（旋风式回收和滤筒式回收）项目（噪声、固体废物污染防治设施）竣工环保验收的批复》（临环验批复〔2018〕91号）	工艺：原料→剪板→冲铰→折弯→粘合→焊接→喷塑→烘干流平→转印→打包																											
	2	可溶镁合金桥塞、测井射孔地面地下系统等矿用配件加工项目	2020年10月13日取得了《西安市生态环境局临潼分局关于可溶镁合金桥塞、测井射孔地面地下系统等矿用配件加工项目环境影响报告表的批复》（临环评批复〔2020〕106号）	2020年10月29日组织召开了竣工环境报告验收技术评审会，并通过评审	工艺：原料→切割→车、铣→组装（装配）→入库																											
	分类	污染物	污染物排放情况		处置方式																											
			排放浓度	排放量																												
	废气	喷塑粉尘	19.8mg/m ³	0.236t/a	喷塑工序粉尘经设备自带除尘器处理后，再经布袋除尘器处理后通过15m 排气筒																											

	烘干工序非甲烷总烃	28.3mg/m ³	0.54t/a	项目烘干工序有机废气经烘干隧道两侧的集气罩收集后，经 UV 光解+活性炭吸附装置处理后通过 15m 排气筒排放；天然气燃烧烟气经烘干隧道两侧集气罩收集后，与有机废气共用一根排气筒排放
	SO ₂	ND3	/	
	NO _x	ND3	/	
	烟尘	27.9mg/m ³	0.026t/a	
废水	生活污水	/	180m ³ /a	生活污水进入化粪池处理后定期清掏肥田，不外排
噪声	等效 A 声级（昼间）	51~55dB（A）	/	安装基础减振措施
固废	边角料	/	5 t/a	收集后外售
	废焊丝	/	0.03 t/a	收集后外售
	喷塑粉末	/	0	回用于生产
	废包装袋	/	0.5 t/a	收集后外售
	废转印纸	/	0.3 t/a	收集后外售
	生活垃圾	/	4t/a	分类收集后定期由环卫工人清运处置
	废机油	/	0.001 t/a	收集后暂存于危废暂存间，定期交由有资质单位进行处置
	含油抹布	/	0.01 t/a	
	废活性炭	/	0.1 t/a	

根据陕西青源环保科技有限公司对项目常规监测数据可知，现有项目喷塑工序粉尘排放浓度和排放速率满足《大气污染物综合排放标准》

（GB16297-1996）表 2 中二级排放标准要求，烘干工序非甲烷总烃排放浓度满足《挥发性有机物排放控制标准》（DB61/T1061-2017）表面涂装标准要求，天然气燃烧废气满足《工业炉窑大气污染综合治理方案》（环大气〔2019〕56 号）中相关标准相关要求，厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 2 类标准要求。

3.现存环保问题

现有项目 2020 年 10 月 29 日完成竣工环保验收，根据对现场勘查，现有危废贮存库未及时按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）进行整改，标识未按照《危险废物识别标志设置技术规范》（HJ1276-2022）进行

更新。

4.整改要求

本次评价要求建设单位按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）对现有危废贮存库进行整改，并按照《危险废物识别标志设置技术规范》（HJ1276-2022）设置标识。

三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

3.1 环境空气质量

根据大气功能区划，本项目所在地为二类功能区，环境空气质量标准执行《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准要求。本项目环境空气质量现状引用 2025 年 1 月 21 日陕西省生态环境厅办公室发布《环保快报》中 2024 年 1~12 月全省环境空气质量状况中临潼区自动监测站数据中空气常规六项污染物监测结果，对区域环境空气质量现状进行分析，统计结果见下表 3-1。

表 3-1 项目所在地环境空气质量概况一览表 单位： $\mu\text{g}/\text{m}^3$

污染物	年评价指标	现状浓度	标准值	占标率%	达标情况
PM ₁₀	年平均质量浓度	67	70	95.71	达标
PM _{2.5}	年平均质量浓度	41	35	117.14	不达标
SO ₂	年平均质量浓度	8	60	13.33	达标
NO ₂	年平均质量浓度	23	40	57.50	达标
CO	第 95%百分位浓度	1200	4000	30.00	达标
O ₃	第 90%百分位浓度	168	160	105.00	不达标

根据统计结果，项目所在区域环境空气基本污染物监测项目中，PM₁₀年平均质量浓度、SO₂年平均质量浓度、NO₂年平均质量浓度、CO 日均第 95 百分位数浓度满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中的二级标准，PM_{2.5}年平均质量浓度、O₃日均第 90 百分位数浓度不满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中的二级标准。综上所述，项目所在区域环境空气质量为不达标区。

为了解项目所在区域的大气环境质量情况，本次特征因子非甲烷总烃现状监测数据引用《西安龙马伟业节能科技有限公司年产 30 万平方米建筑装饰板材建设项目》环境空气质量现状监测报告，监测单位为陕西宸琉检测服务有限公司，监测时间为 2024 年 3 月 8 日—2024 年 3 月 10 日，监测报告文号为：CL20240229001，引用项目监测报告监测布点位于本项目北侧方向 160m 处，符合《建设项目环境影响报告表编制技术指南》中相关要求（引用建设项目周边 5.0km 范围内近 3 年的现有监测数据），因此该数据引用可行。具体监测结果见表 3-2，监测报告见附件。

区域
环境
质量
现状

表 3-2 监测数据汇总及分析 单位: mg/m³

点位名称	监测点坐标		污染物	评价标准	监测浓度范围	最大浓度占标率(%)	超标频率(%)	达标情况
	经度 (°)	纬度 (°)						
引用项目监测布点	109°9'54.503"	34°33'26.307"	非甲烷总烃	2	0.56-0.79	0.0395	0	达标

根据引用监测结果可知，特征污染物非甲烷总烃 1 小时平均浓度值满足《大气污染物综合排放标准详解》中限值要求。

3.2 声环境

本次扩建项目 50m 范围内无声环境敏感点，根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》要求，可不进行噪声监测。

3.3 地表水环境

本项目生活污水经化粪池收集后定期由农户清掏，本次不开展地表水调查。

3.4 生态环境

本项目利用现有厂房安装设备，不新增用地，无需进行生态现状调查。

3.5 电磁辐射

本次环评不涉及电磁辐射。

3.6 地下水、土壤环境

根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南》（污染影响类）（试行）中“原则上不开展环境质量现状调查。建设项目存在土壤、地下水环境污染途径的，应结合污染源、保护目标分布情况开展现状调查以留作背景值”要求，本项目利用已建成的厂房，地面均已硬化，依托危废贮存库，地面进行重点防渗，项目从源头避免对地下水和土壤的污染，项目 500m 范围内无地下水集中式饮用水水源、热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源，本次评价不开展地下水、土壤环境质量调查。

本次扩建项目场界外500m范围内无地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源。项目50m范围内无声环境保护目标，500m范围内环境空气保护目标详见表3-3。

表 3-3 环境空气保护目标

名称	中心坐标		保护对象	人数	保护内容	相对厂址方位	相对场界距离 m
	经度 (°)	纬度 (°)					
同庆村(部分)	109.164587	34.555523	村民	约 180 人	《环境空气质量标准》(GB3095-2012)中的二级标准	南	83
长庆村(部分)	109.169748	34.556539	村民	约 21 人		东	365
郝邢村(部分)	109.164727	34.560736	村民	约 95 人		北	470

环境保护目标

1.DA003 颗粒物及厂界颗粒物执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 限值；
表3-4 项目运营期DA002废气执行标准

标准	污染物	最高允许排放浓度 (mg/m ³)	最高允许排放速率		无组织排放监控浓度限值
			排气筒高度 m	二级 kg/h	浓度 mg/m ³
GB16297-1996	颗粒物	120	15	1.75	1.0

2.根据《西安市声环境功能区划方案(2025年修订)》(市政办函〔2025〕67号)文件可知,本项目位于声功能为2类,因此,项目运营期执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)2类标准;

表3-5 项目运营期噪声执行标准

执行标准		标准值 (dB (A))	
		昼间	夜间
GB12348-2008	2类	60	50

3.一般固体废物收集后外售。危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023)中相关要求。

污染物排放控制标准

总量控制指标

根据“十四五”期间总量控制要求,“十四五”期间污染物控制指标为化学需氧量、氨氮、氮氧化物、VOCs。本次扩建项目无氮氧化物、VOCs产生,生活污水依托现有化粪池处理后定期由农户清掏,用作堆肥。因此,本次扩建项目不设置总量控制指标。

四、主要环境影响和保护措施

施工期环境保护措施	<p>施工期环境保护措施：</p> <p>本项目施工期主要为设备安装，项目施工期基本无废气产生，本项目施工期污染物主要是废水、噪声和固废。</p> <p>4.1 施工期废水环境保护措施</p> <p>本项目施工期施工人员生活污水依托化粪池处理后，定期由农户清掏，用作堆肥。</p> <p>4.2 施工期噪声环境保护措施</p> <p>本项目施工期主要为设备安装产生的噪声，环评要求建设单位在设备安装期间采取噪声防治措施如下：</p> <p>(1) 本项目所有设备安装过程在室内进行，避免高噪声设备同时使用。</p> <p>(2) 设备安装过程中应合理安排施工时间，禁止在昼间午休时间使用噪声设备、夜间 10 点至凌晨 6 点严禁施工，减少对南侧同庆村的影响。</p> <p>(3) 加快施工进度，加强施工现场设备运行管理与施工期环境管理。</p> <p>(4) 派专人负责，严格管理设备安装人员，要求其文明施工。</p> <p>本次扩建项目 50m 范围内无声环境敏感点，通过采取以上措施，施工期噪声对环境影响不大。</p> <p>4.3 施工期固体废物环境保护措施</p> <p>施工期施工人员生活垃圾依托现有生活垃圾桶收集后由环卫部门清运，设备安装产生的一般废包材集中收集后外售综合利用。</p> <p>本项目施工期时间较短，施工期结束后影响随之消失，对周边环境影响较小。</p>
-----------	--

运营期环境保护措施：**4.4 运营期大气环境影响和保护措施****(1) 废气产排情况**

项目运营期废气主要为熔融、挤压工序产生的颗粒物，废气产排情况见表4-1，废气排气筒情况见表4-2：

表 4-1 项目废气产排情况一览表

产污环节	单位	熔融挤压	
污染物	/	颗粒物	
产生量	t/a	7.8	
收集效率	%	80	
产生量	t/a	有组织	无组织
		6.24	1.56
产生速率	kg/h	2.43	0.609
产生浓度	mg/m ³	303.75	/
治理设施	/	收集后进入除尘器处理达标后通过15m排气筒（DA003）排放	未收集经厂房阻隔后无组织排放
去除效率	%	95	/
是否为可行技术	/	是	/
排放形式	/	有组织	无组织
排放量	t/a	0.312	0.624
排放速率	kg/h	0.122	0.243
排放浓度	mg/m ³	15.18	/
排放标准	/	《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中二级排放标准	
浓度标准限值	mg/m ³	120	1.0
速率标准限值	kg/h	1.75	/

项目废气排放口设置情况见表4-2。

表 4-2 排放口基本情况一览表

编号	排放口名称	污染物	排放口坐标		排气筒高度(m)	排气筒出口内径(m)	排气温(℃)	执行标准
			经度(°)	纬度(°)				
DA003	粉尘排放口	颗粒物	109.164931	34.556335	15	0.5	35	《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中二级排放标准

(2) 废气污染源强核算过程

项目金属熔融过程中会产生颗粒物，参照《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》镁冶炼系数手册，颗粒物产污系数为1.8kg/t，参照行业经验系

数，熔融加热过程中颗粒物产污系数为 1.5-3.0kg/t，本项目原料用量为 2600t/a，按最不利影响，则运营期颗粒物产生量 7.8t/a。

项目熔融工序设计密闭区，采用在熔融加热机组排气口上方设置集气罩，共设置 4 个集气罩，单个罩子尺寸为 0.6×0.6，风机风量设计 8000m³/h，确保罩口边缘风速不低于 0.5m/s，收集效率参照《中华人民共和国生态环境部办公厅关于印发主要污染物总量减排核算技术指南（2022 年修订）的通知》（环办综合函〔2022〕350 号），取 80%，颗粒物收集后进入除尘器处理达标后通过 15m 排气筒（DA003）排放，颗粒物进入处理装置的量为 6.24t/a，项目年累计工作时间 2560h，产生速率 2.43kg/h。项目配套风机风量为 8000m³/h，产生浓度为 303.75mg/m³，废气经过除尘器处理，根据《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》中 33-37 金属制品业系数手册，处理效率取 95%，处理后经 DA003 排放的颗粒物量 0.312t/a，排放速率 0.122kg/h，排放浓度为 15.18mg/m³。

未收集废气无组织排放于车间，未收集颗粒物量为 1.56t/a，颗粒物经厂房阻隔，阻隔效率约 60%，则外排颗粒物量 0.624，排放速率为 0.243kg/h。

表 4-3 项目废气有组织产排情况

污染物	运行时间 h/a	产生量 t/a	产生速率 kg/h	产生浓度 mg/m ³	处理措施	排放量 t/a	排放速率 kg/h	排放浓度 mg/m ³
熔融挤压 颗粒物	2560	6.24	2.43	303.75	废气经集气罩收集后通过除尘器处理后经 15m 排气筒（DA003）排放	0.312	0.122	15.18

表 4-4 项目废气无组织产排情况

污染物	产生量 (t/a)	产生速率 (kg/h)	处理措施	排放量 (t/a)	排放速率 (kg/h)
颗粒物	1.56	0.609	未收集颗粒物经厂房阻隔后无组织排放	0.624	0.243

(3) 处理措施可行性分析

项目采取措施为《排污许可证申请与核发技术规范 通用设备、专用设备、

仪器仪表及其他制造业》（DB61/T1356/2020）中可行措施。

项目排气筒高度为 15m，排气筒高度不满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中高出周边 200m 范围内建筑物 5m 要求，排放速率减半执行。

（4）自行监测计划

根据《排污单位自行监测技术指南 涂装》（HJ 1086—2020），本项目自行监测要求如下表：

表 4-5 运营期废气环境监测计划

污染源名称	监测点位	监测指标	监测频率	执行标准	备注
有组织废气	DA001 排气筒出口	颗粒物	1 次/年	《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）	现有项目
	DA002 排气筒进出口	进口非甲烷总烃, 出口二氧化硫、氮氧化物、颗粒物、非甲烷总烃	1 次/年	非甲烷总烃浓度执行《挥发性有机物排放控制标准》（DB61/T1061-2017）表面涂装标准要求，天然气燃烧废气执行《工业炉窑大气污染综合治理方案》（环大气〔2019〕56号）中相关标准相关要求	现有项目
	DA003 排气筒出口	颗粒物	1 次/年	《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）	本次新增
无组织废气	厂界外上风向 1m 处设 1 个点，下风向 1m 处设 3 个点	非甲烷总烃、颗粒物	1 次/年	非甲烷总烃执行《挥发性有机物排放控制标准》（DB61/T1061-2017） 颗粒物执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）	现有项目
	厂区	非甲烷总烃	1 次/年	厂区内执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）	现有项目

（5）污染源非正常排放

非正常工况主要是环保设施达不到设计参数、设备检修、启停生产线等意外情况。非正常工况废气排放情况：本项目废气处理系统如发生故障，处理效率降低或完全失效，造成非正常排放。本次评价考虑最不利情况，废气处理设施故障，完全失效，源强最大时段废气排放 1h 对环境的不利影响，非正常工况废气污染物排放情况见下表 4-6 所示。

表 4-6 非正常工况下废气污染物排放情况

污染工序	污染物	频次	原因	持续时间	排放量	排放浓度
熔融挤压	颗粒物	1次/a	废气处理设施故障，完全失效	1h	2.43kg/h	303.75mg/m ³

措施项目生产启动时，首先启动环保装置，然后再启动生产线，一般不会出现超标排污的情况；关停时，则需先关停生产线，然后关闭环保设备，保证污染物达标排放。为了避免非正常工况的发生，企业应加强环保设施的检修维护工作，避免因环保设施故障，出现非正常排放时，应立即停止生产，排除故障，恢复后方可继续生产。

(6) 结论

本项目熔融挤压颗粒物收集后进入除尘器处理达标后通过 15m 排气筒 (DA003) 排放，颗粒物排放浓度和排放速率满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 中二级排放标准(排放浓度 120mg/m³,排放速率 1.75kg/h)要求。

4.5 运营期地表水环境影响和保护措施

(1) 废水污染源强

本项目冷却水循环使用，不外排，废水主要为生活污水，项目生活污水依托化粪池收集后定期由农户清掏，用作堆肥。生活污水的产生量为 0.324m³/d (103.68m³/a)。

(2) 废水防治措施可行性分析

现有项目已设置一座 5m³ 的化粪池，可容纳项目生活污水，定期进行清掏，可满足生活污水处理需求。

(3) 监测计划

项目生活污水经化粪池处理后定期清掏，用于肥田。综上分析，项目运营期不涉及废水外排，可不制定监测计划。

4.6 噪声环境影响和保护措施

(1) 项目源强统计

本项目运营期噪声主要为设备运行产生的噪声，主要高噪声设备源强及治理措施见下表 4-7：

表 4-7 车间工业企业噪声源强调查清单（室内声源） 单位：dB（A）																							
建筑物名称	声源名称	声源源强	数量台/套	声源控制措施	空间相对位置/m			与室内边界距离/m				室内边界声级/dB（A）				运行时段（昼间）	建筑物插入损失/dB（A）	建筑物外噪声				建筑物外距离	
		声功率级/dB（A）			X	Y	Z	东	西	南	北	东	西	南	北			声压级/dB（A）					
																		东	西	南	北		
运营期环境影响和保护措施	生产车间	电阻加热机组	80	1	低噪声设备、安装基座、减振垫	35	18	1.5	35	35	18	5	49	49	55	66	8h	15	34	34	40	51	东 18 西 66 南 1 北 70
		电阻加热机组	80	1		41	18	1.5	29	41	18	5	51	48	55	66	8h	15	36	33	40	51	
		电阻加热机组	80	1		37	18	1.5	33	37	18	5	52	52	58	69	8h	15	37	37	43	54	
		电阻加热机组	80	1		39	18	1.5	31	39	18	5	54	53	60	71	8h	15	39	38	45	56	
		铸棒机	75	1		41	5	1.5	29	41	5	18	55	54	63	71	8h	15	40	39	48	56	
		铸棒机	75	1		39	5	1.5	31	39	5	18	55	54	65	71	8h	15	40	39	50	56	
		挤压机	70	1		37	5	1.5	33	37	5	18	56	54	66	71	8h	15	41	39	51	56	
		镁棒工频加热机组	85	1		41	16	1.5	29	41	16	7	57	54	62	70	8h	15	42	39	47	55	
		镁棒工频加热机组	85	1		41	13	1.5	29	41	13	10	58	56	64	72	8h	15	43	41	49	57	
		挤压机	70	1		35	5	1.5	35	35	5	18	58	56	65	72	8h	15	43	41	50	57	

注：本次预测以厂区西南角作为（0，0）坐标，项目厂房为钢结构厂房，建筑物插入损失量来源于《环境工程手册（环境噪声控制卷）》。

表 4-8 车间主要噪声设备源强及治理措施一览表（室外声源） 单位：dB（A）

序号	声源名称	空间相对位置/m			声源源强	数量	声源控制措施	运行时段（h）
		X	Y	Z	声功率级/dB（A）			
1	冷却塔	-5	15	1.5	85	1 台	（1）选低噪声设备； （2）风机采取柔性连接，以降低噪声； （3）安装基础减振措施	8
2	冷却塔	-5	18	1.5	85	1 台		8
3	环保风机	-5	10	1.5	85	1 台		8

(2) 降噪措施

为了减少噪声对周围的影响，环评要求建设单位采取以下措施。

- 1) 在工艺设备选型时，选低噪声设备，合理布置声源，生产设备布置在车间内，冷却塔计环保设施风机布置在车间外，采取厂房隔声等措施；
- 2) 设备均设减振基础，以降低噪声；
- 3) 加强车间日常管理，确保车间内所有高噪声设备的良好运行；
- 4) 风机采取柔性连接。

(3) 预测模式及结果

根据《环境影响评价技术导则·声环境》（HJ2.4-2021）的技术要求，本次评价采取导则推荐模式：

将室外声源的声压级和透过面积换算成等效的室外声源，计算出中心位置位于透声面积（S）处的等效声源的倍频带声功率级：

$$L_w = L_{p_2}(T) + 10 \lg s$$

式中：L_w—中心位置位于透声面积（S）处的等效声源的倍频带声功率级，dB；

L_{p2}（T）—靠近围护结构处室外声源的声压级，dB；

S—透声面积，m²。

厂界噪声贡献值计算

设第 i 个室外声源在预测点产生的 A 声级为 L_{Ai}，在 T 时间内该声源工作时间为 t_i；设第 j 个等效室外声源在预测点产生的 A 声级为 L_{Aj}，在 T 时间内该声源工作时间为 t_j。则拟建工程声源对预测点产生的贡献值（L_{eqg}）为：

$$L_{eqg} = 10 \lg \left[\frac{1}{T} \left(\sum_{i=1}^N t_i 10^{0.1L_{Ai}} + \sum_{j=1}^M t_j 10^{0.1L_{Aj}} \right) \right]$$

式中：L_{eqg}—建设项目声源在预测点产生的噪声贡献值，dB；

T——用于计算等效声级的时间；

N——室外声源个数；

t_i——在 T 时间内 i 声源工作时间，s；

M——等效室外声源个数；

t_j ——在 T 时间内 j 声源工作时间，s。

项目夜间不生产，昼间噪声预测结果如下：

表4-9 厂界噪声贡献值预测结果

预测点	东	西	南	北
贡献值	43	45	50	57
厂界标准值	昼间：60			

由表 4-9 预测结果可以看出，项目运营期各噪声源经降噪措施处理后，厂界贡献值满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类标准要求，。

本项目噪声监测计划见表 4-10。

表 4-10 项目运营期噪声监测计划表

监测点位	监测因子	执行标准	限值	监测频次	监测分析方法
厂界四周	噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）标准	昼间：60	1 次/季度	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中噪声监测方法

噪声防治措施及投资表见表 4-11。

表 4-11 工业企业噪声防治措施及投资表

噪声防治措施名称	噪声防治措施效果	噪声防治措施投资/万元
基础减振、隔声降噪等	满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）标准要求	0.5

4.7 运营期固废环境影响和保护措施

本项目除尘器粉尘回用，运营期固废主要包括生活垃圾、一般固废、危废。

（1）生活垃圾

项目劳动定员共 15 人，每人每天 0.5kg 计，生活垃圾产生量为 2.4t/a，分类收集后定期由环卫部门清运处置。

（2）一般工业固废

①一般废包材

项目生产过程中使用到的弃纸箱、胶带等，产生量约 0.1t/a，为一般固废，根据《固体废物分类与代码目录》（2024 年第 4 号），代码为 900-003-S17、900-005-S17，收集后外售。

②边角料

项目对镁合金棒进行机加工，机加过程会产生边角料，根据建设单位提供资料，边角料产污系数约占原料的0.5%，则边角料产生量13t/a，收集后外售。

(3) 危险废物

①含油抹布手套

项目设备维护会产生少量含油抹布，产生量约为0.005t/a，根据《国家危险废物名录》（2025年版），属危废，收集后依托现有危废贮存库暂存，交由资质单位统一处理。

②废机油

项目设备维护会产生少量的废机油，产生量约为0.01t，根据《国家危险废物名录》（2025年版），属危废，收集后依托现有危废贮存库暂存，交由资质单位统一处理。

综上所述，项目固体废物产生情况见下表：

表 4-12 项目固体废物产生情况一览表

序号	固废名称	产生工序	形态	主要成分	固废属性	代码	产生量(t/a)	危害特性	处理方式
1	生活垃圾	生活、办公	固态	废纸、包装袋、果皮等	/	/	2.4	/	分类收集后由环卫部门清运
2	废包材	原料使用	固态	纸箱、塑料	一般固废	900-003-S17 900-005-S17	0.1	/	收集后外售
3	边角料	机加	固态	金属	一般固废	900-002-S17	13	/	收集后外售
4	废机油	设备维护	液态	矿物油	危废	HW08 900-249-08	0.01	T, I	分类收集后依托现有危废贮存库，定期交由资质单位处置
5	含油抹布手套	设备维护	固态	矿物油	危废	HW49 900-041-49	0.005	T/In	

(4) 依托现有危废贮存库可行性分析

根据调查，现有项目目前已建设危废贮存库，面积5m²，对照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）标准：危废贮存库单独设置，根据危废种类设置危废贮存区，地面采用环氧地坪漆，防渗满足要求，未进行分隔，未按照《危险废物识别标志设置技术规范》（HJ1276—2022）要求，设置危废标识，目前依托危废

贮存库内有空余地方，后期根据危废暂存情况，加强转运频次，缺个危废能得到合理贮存处置。

本次评价要求建设单位按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023），对现有危废贮存库采用围墙或拦挡进行分隔，同时按照《危险废物识别标志设置技术规范》（HJ1276—2022）要求设置相应的标识标签。整改完成后，本次扩建项目依托可行。

经整改后，项目危废分类收集后暂存危废收集容器，危废收集容器包装物材质、内衬应与盛装的危险废物相容；容器应满足相应的防渗、防漏、防腐和强度等要求。

本次评价对贮存过程污染控制提出以下要求：

1) 一般规定

①本次新增液体危废放入密闭收集桶内进行贮存，固体危废在密闭收集桶或防漏胶袋内贮存。

②存放过程中，单独进行管理，单独记录台账。

2) 贮存设施运行环境管理要求

①危险废物存入贮存设施前应对危险废物类别和特性与危险废物标签等危险废物识别标志的一致性进行核验，不一致的或类别、特性不明的不应存入；

②应定期检查危险废物的贮存状况，及时清理贮存设施地面，更换破损泄漏的危险废物贮存容器和包装物。

3) 贮存点环境管理要求

①贮存点贮存危险废物应置于容器或包装物中，项目危废分别采用密闭收集桶存放，不直接散堆；

②贮存点应及时清运贮存危险废物。

4) 危险废物的处置与转运

项目产生的危险废物均应委托具有有效资质的危险固废处置单位进行安全处置，并建立危废转移联单制度。设专人管理，根据暂存情况定期清运。危险废物的转运应严格按照《危险废物转移管理办法》（生态环境部 公安部 交通运输部令 第23号）的有关规定执行。

在切实采取以上固废暂存、处理及管理措施后，可有效防止拟建项目产生的固废对环境的污染和危害，对环境的影响较小。

4.8 运营期地下水、土壤环境影响和保护措施

本项目采取源头控制、分区防渗等措施，具体如下：

(1) 重点防渗区：依托危废贮存库。

防渗要求：项目依托危废贮存库地面进行重点防渗，可以确保防渗系数 $\leq 10^{-10}$ cm/s，满足重点防渗要求。

(2) 一般防渗区：生产车间、依托化粪池。

防渗要求：项目利用现有厂房地面进行硬化，化粪池采用混凝土浇筑，可以确保防渗系数 $\leq 10^{-7}$ cm/s，满足一般防渗要求。

综上所述，项目运营期在采取相应防渗措施后，运营期不会对地下水、土壤造成影响。

4.9 运营期生态环境影响和保护措施

本项目在现有厂区内建设，周边无生态环境保护目标，可不进行生态环境影响分析。

4.10 运营期环境风险环境影响和保护措施

(1) Q 值判定

本次扩建项目涉及风险物质为矿物油（机油、废机油），现有项目风险物质为机油、废机油、天然气等，天然气为管道内存储，本次扩建项目建成后，全厂风险物质与临界量比值判定情况见下表。

表 4-13 全厂危险物质数量与临界量比值判定表

危险源	危险物质名称	存储量 q (t)	临界量 (t)	qn/Qn
库房	机油	0.05	2500	0.00002
喷塑车间	天然气	0.08	10	0.008
危废贮存库	废机油	0.011	50	0.00022
项目 Q 值				0.00824

由上表判定，本项目 Q 为 $0.00824 < 1$ ，因此该项目环境风险潜势为 I，进行简单分析即可。本次评价为简单分析，不设置风险评价范围。

(2) 风险物质

扩建后全厂风险物质理化性质如下：

表 4-14 矿物油特性一览表

物质	中文名	机油、液压油	
理化性质	外观与形状：油状液体，浅黄色至褐色。	贮存：密封阴凉保存	
	熔点（℃）：/	溶解性：/	特定比重：<1
危险特性	引燃温度：248℃		分解产物：无
	急性毒性：无毒		
	危险特性：遇明火、高热可燃		
	刺激性：轻度刺激		
健康危害	侵入途径：吸入、食入。		
	健康危害：急性吸入，可出现乏力、头晕、头痛、恶心，严重者可引起油脂性肺炎。慢接触者，暴露部位可发生油性痤疮和接触性皮炎。可引起神经衰弱综合征，呼吸道和眼刺激症状及慢性油脂性肺炎。有资料报道，接触石油润滑油类的工人，有致癌的病例报告。		
急救措施	<p>皮肤接触：脱去污染的衣着，用大量流动清水冲洗。就医</p> <p>眼睛接触：提起眼睑，用流动清水或生理盐水冲洗。就医。</p> <p>吸入：迅速脱离现场至空气新鲜处。保持呼吸道通畅。如呼吸困难，给输氧。如呼吸停止，立即进行人工呼吸。就医。</p> <p>食入：饮足量温水，催吐。就医。</p> <p>灭火方法：雾状水、泡沫、干粉、二氧化碳、砂土。</p>		
泄漏处置	<p>迅速撤离泄漏污染区人员至安全区，并进行隔离，严格限制出入。切断火源。建议应急处理人员戴自给正压式呼吸器，穿防毒服。尽可能切断泄漏源。防止流入下水道、排洪沟等限制性空间。</p> <p>小量泄漏：用砂土或其它不燃材料吸附或吸收。大量泄漏：构筑围堤或挖坑收容。用泵转移至槽车或专用收集器内，回收或运至废物处理场所处置。</p>		
储运注意	在储运过程中保持机油密封状态不会外泄，在储运的机油下方尽量设置防渗装置防止泄漏的机油污染土地。		

表 4-15 天然气的主要性能指标及危险性

标识	中文名	天然气	英文名	natural gas
	分子式	主要成分为 CH ₄	CAS 号	8006-14-2
	危险性类别		第 2.1 类易燃气体	
理化特性	熔点（℃）	-182.6	沸点（℃）	-161.4
	外观性状	纯品为无色无味气体。		
	溶解性	微溶于水，溶于乙醇、乙醚、苯、甲苯等		
	稳定性	稳定		
	禁忌物	强氧化物、强酸、强碱、卤素		
燃爆	燃烧性	易燃	火险危险性分类	甲

特性	闪点 (°C)	-218	引燃温度 (°C)	537
	爆炸下限 (V%)	5	爆炸上限 (V%)	15
	危险特性	易燃，与空气混合能形成爆炸性混合物，遇热源和明火有燃烧爆炸的危险。与五氧化溴、氯气、次氯酸、三氟化氮、液氧、二氟化氧及其他强氧化剂接触发生剧烈反应。		
	灭火方法	雾状水、泡沫、二氧化碳。		
毒理学及健康危害	毒理学	急性毒性：LD ₅₀ ：50%（小鼠经口 2h）		
	健康危害	空气中甲烷浓度过高，能使人窒息。当空气中甲烷达 25%~30%时，可引起头痛、头晕、乏力、注意力不集中、呼吸和心跳加速、共济失调。若不及时脱离，可窒息死亡。皮肤接触液化气体可致冻伤。		

3.生产设施风险识别

本项目所涉及的风险物质主要为矿物油（机油、废机油）、天然气，主要风险为矿物油泄露污染地下水和土壤；天然气泄漏后直接扩散进入环境空气，对大气环境的影响，主要是烃类气体；天然气、矿物油泄露遇明火发生火灾、爆炸事故后引发的次生污染物对周围环境空气的影响，主要为 CO、SO₂ 等。

4.环境风险分析

项目发生矿物油（机油、废机油）等液体泄漏，会造成土壤和地下水污染，如遇明火，有可能引发火灾，会对周边的大气环境造成影响。

天然气扩散主要是对周边大气环境的影响，对地表水、土壤、地下水等基本不产生影响。天然气泄露后对周边大气环境的影响主要为大量甲烷气体的聚集，当空气中甲烷气体浓度达到 90%以上时，会导致呼吸停止；达到 80%以上时会引起头痛等窒息前状；达到 25%~30%时，可引起头痛、头晕、乏力等，项目不进行天然气储存，当发生泄漏事故时，压力系统报警并立即停止使用天然气，因此项目事故状态下泄露的天然气量少，因此项目发生风险事故对周围环境影响较小。

当发生泄漏事故若进而引发火灾、爆炸事故时，天然气完全燃烧产生水和二氧化碳，不完全燃烧产生二氧化硫、一氧化碳等，空气中 CO 浓度较高时会使周边人员出现 CO 中毒，产生昏迷甚至呼吸衰竭等，发生火灾爆炸事故后及时疏散周边人员，不会导致人员伤亡，环境风险可接受。

5.环境风险防范措施

本项目涉及风险物质主要为矿物油（机油、废机油）、天然气等，发生风险事

故主要是泄漏，因此，主要采取的措施为加强事故风险防范措施，加大防范力度，减少事故的发生。具体采取风险措施如下：

①要有人员定时巡视，定期检查油桶是否破损；定期对燃气设备的接头、开关、软管等部位进行检查，看有无漏气情况，一旦发现泄漏情况立即关停天然气瓶阀门等装置。

②加强安全管理，定期检查装置各密封点、焊缝等有无渗漏。

③建立完善的安全生产制度和安全操作规范，并做到制度上墙。

④天然气输送管道及天然气存储区域周围应设置禁止火源等标识。

⑤项目区设置禁止火源等标识，厂区内设置消防器材，定期进行检查。

⑥安装燃气设备的地方应注意通风。

⑦定期组织职工培训，规范岗位操作，降低事故概率。

⑧定期保持与周边村子、企业的联系，一旦发生风险事故，立即通知周边村民撤离。

6.突发环境事件应急预案

根据《企业事业单位突发环境事件应急预案备案管理办法》第十二条规定，企业结合环境应急预案实施情况，至少每三年对环境应急预案进行一次回顾性评估。有下列情形之一的，及时修订：①面临的环境风险发生重大变化，需要重新进行环境风险评估的；②应急管理组织指挥体系与职责发生重大变化的；③环境应急监测预警及报告机制、应对流程和措施、应急保障措施发生重大变化的；④重要应急资源发生重大变化的；⑤在突发事件实际应对和应急演练中发现问题，需要对环境应急预案作出重大调整的；⑥其他需要修订的情况。

现有项目 2023 年 8 月 21 日已取得西安市生态环境局临潼分局出具的突发环境事件应急预案备案表，现有项目风险级别为一般环境风险，备案编号为 6101152023106L，本次扩建项目投产前须按照《企业事业单位突发环境事件应急预案备案管理办法》（生态环境部令第 34 号）以及《企事业单位和工业园区突发环境事件应急预案编制导则》（DB32/T3795-2020）的要求，对现有的突发环境事件应急预案进行修订，增加扩建项目内容，并定期组织学习事故应急预案和演练，根

据演习情况结合实际对预案进行适当修改。应急队伍要进行专业培训，并要有培训记录和档案。

7.分析结论

本项目涉及的主要风险物质为矿物油（机油、废机油）、天然气，主要事故类型为泄漏引发的土壤、地下水污染，天然气泄露污染环境空气，矿物油、天然气等风险物质遇明火引发火灾事故，通过可靠的安全防范措施以及制定相关的应急预案，能有效地防止事故的发生，一旦发生事故，立即启动事故应急措施。

综上所述，项目风险水平可以接受，项目在满足环评各项要求前提下，切实落实各项安全管理措施后，发生事故的可能将进一步降低，项目建设从环境风险角度考虑是可以接受的。

五、环境保护措施监督检查清单

要素 \ 内容	排放口 (编号、 名称) /污 染源	污染物 项目	环境保护措施	执行标准
大气环境	DA003 颗 粒物/熔 融挤出	颗粒物	粉尘经除尘器处理达 标后通过 15m 排气筒 (DA003) 排放	《大气污染物综合排放标 准》(GB16297-1996) 表 2 中二级排放标准
地表水环境	DW001/ 生活污水	COD BOD ₅ SS 氨氮 TN TP	生活污水依托化粪池 处理后, 定期由农户清 掏, 用作堆肥	/
声环境	设备运行	等效 A 声级	选用低噪声设备, 安装 基础减振等降噪措施	《工业企业厂界环境噪声排 放标准》(GB12348-2008) 2 类标准
电磁辐射	无	无	无	无
固体废物	生活垃圾分类收集后由环卫部门清运处置; 除尘器粉尘收集后回用, 废包材、 边角料收集后外售; 废机油、含油抹布手套分类收集后依托危废贮存库暂存, 定期交由有危废资质的单位处置			
土壤及地下水 污染防治措施	分区防渗, 依托危废贮存库进行重点防渗, 依托库房进行一般防渗, 运营期 加强管理维护措施, 做好危废贮存库防渗措施			
生态保护措施	/			

<p>环境风险防范措施</p>	<p>①要有人员定时巡视，定期检查油桶是否破损；定期对燃气设备的接头、开关、软管等部位进行检查，看有无漏气情况，一旦发现泄漏情况立即关停天然气瓶阀门等装置。</p> <p>②加强安全管理，定期检查装置各密封点、焊缝等有无渗漏。</p> <p>③建立完善的安全生产制度和安全操作规范，并做到制度上墙。</p> <p>④天然气输送管道及天然气存储区域周围应设置禁止火源等标识。</p> <p>⑤项目区设置禁止火源等标识，厂区内设置消防器材，定期进行检查。</p> <p>⑥安装燃气设备的地方应注意通风。</p> <p>⑦定期组织职工培训，规范岗位操作，降低事故概率。</p> <p>⑧定期保持与周边村子、企业的联系，一旦发生风险事故，立即通知周边村民撤离。</p>
<p>其他环境管理要求</p>	<p>1.项目建成后，建设单位尽快组织竣工环保验收。</p> <p>2.根据《排污许可管理条例》要求，重新申请排污许可手续。</p> <p>3.做好环保设施运行管理、维护保养工作，保证各项环保设施正常运行，建立并管理好环保设施运行档案，留存。</p> <p>4.做好固体废物的收集、暂存、处置措施，避免造成二次污染。</p> <p>5.按照法律法规及排污许可规范要求，进行污染源常规监测工作。</p>

六、结论

从环境保护角度，建设项目环境影响可行。

附表

建设项目污染物排放量汇总表

项目 分类	污染物名称	现有工程排放量 (固体废物产生 量) ①	现有工程许 可排放量 ②	在建工程排放量 (固体废物产生 量) ③	本项目排放量(固 体废物产生量)④	以新带老削减 量(新建项目不 填) ⑤	本项目建成后全厂 排放量(固体废物 产生量) ⑥	变化量 ⑦
废气	非甲烷总烃	0.54t/a	/	/	0	/	0.54t/a	0
	氮氧化物	/	/	/	0	/	0	0
	二氧化硫	/			0	/	0	0
	颗粒物	0.262t/a	/	/	0.936t/a	/	1.198t/a	+0.312t/a
废水	废水	180m ³ /a	/	/	103.68m ³ /a	/	283.68m ³ /a	+103.68m ³ /a
一般工业 固体废物	边角料	5 t/a	/	/	13t/a	/	18 t/a	+13t/a
	废焊丝	0.03 t/a	/	/	0	/	0.03 t/a	0
	废包装袋	0.5 t/a	/	/	0.1t/a	/	0.6 t/a	+0.1t/a
	废转印纸	0.3 t/a	/	/	0	/	0.3 t/a	0
危险废物	废活性炭	0.1 t/a	/	/	0	/	0.1 t/a	0
	废机油	0.001 t/a	/	/	0.01t/a	/	0.011 t/a	+0.01t/a
	含油抹布手套	0.01 t/a	/	/	0.005t/a	/	0.015 t/a	+0.005t/a

注：⑥=①+③+④-⑤；⑦=⑥-①